ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Линз очковых для коррекции зрения:

линз очковых полимерные торговой марки , GLANCE

монофокальные:

- коэффициент преломления: 1,50; 1,53 (Trivex); 1,55; 1,56; 1,59 (Polycarbonat); 1,6 (Tribid); 1,6; 1,67; 1,74;

- покрытие: UC, HC, HMC, HPM, Superhydrophobic (SHC), UV420, Super Blue Blocker, Mirror;

- материал:

фотохромные: Sunsensors, Sunsensors Special Line, Sunsensors HPM;

прозрачные: Super Blue Blocker, beCare ™;

- цвет: коричневый, серый, зеленый, сапфировый, аметист;

-форма поверхности: сферические, асферические (AS), би-асферические (Bi-AS) линзы;

- диаметр: от 40 до 80 мм;

-диапазон: +20.00 до -20.00 Cyl-6.00

мультифокальные Explorer:

- коэффициент преломления: 1,50; 1,53 (Trivex); 1,55; 1,56; 1,59 (Polycarbonat); 1,6 (Tribid); 1,6; 1,67; 1,74;

- покрытие: UC, HC, HMC, HPM, Superhydrophobic (SHC), UV420, Super Blue Blocker, Mirror;

- материал:

фотохромные: Sunsensors, Sunsensors Special Line, Sunsensors HPM;

прозрачные: Super Blue Blocker, beCare ™;

- цвет: коричневый, серый, зеленый, сапфировый, аметист;

-форма поверхности: сферические, асферические (AS), би-асферические (Bi-AS) линзы;

- диаметр: от 40 до 80 мм;

-диапазон: +20.00 до -20.00 Cyl-6.00

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

производства

Opticom Co., Ltd. / Оптиком Ко., Лтд.

98 Moo 9, Soi Ploenphet, Phutthamonthon Sai 5 Rd., Raikhing, Sampran, Nakhonpathom, 73210 Thailand/ 98 Moo 9, Сои Плоенпхет, Пхуттхамонтхон Саи 5 Роуд, подрайон Райкхинг, район Сампран, Накхонпатхом 73210 Таиланд

Место производства (производственная площадка)
Opticom Co., Ltd. / Оптиком Ко., Лтд. 98 Moo 9, Soi Ploenphet, Phutthamonthon Sai 5 Rd., Raikhing, Sampran, Nakhonpathom, 73210 Thailand 98 Moo 9, Сои Плоенпхет, Пхуттхамонтхон Саи 5 Роуд, подрайон Райкхинг, район Сампран, Накхонпатхом 73210, Таиланд

Основное применение очковых линз – их использование в корригирующих очках для коррекции различных видов аметропий.

Обработка очковых линз является одним из этапов изготовления корригирующих очков.

БЛОК-СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ЛИНЗ

№	Этап технологического процесса	Содержание этапа
1	Входной контроль	проверка параметров линз на соответствие нормативам.
2	Разметка линз в соответствии с рецептом	нанесение разметочных линий для OD (правого) и OS (левого) глаза.
3	Центрирование линз	произвести центрирование или децентрирование линзы в соответствии с рецептом.
4	Обработка кромки линз	- обточка линз с помощью автоматического станка для обработки линз по контуру, проверка качества фацета и формы линзы по профилю ободка оправы; для исключения случаев проскальзывания линз с супергидрофобным покрытием при обточке использовать прозрачный стикер и липкий сегмент; - сверление отверстий в линзах для безободковых оправ; - фрезерование канавки в линзах для установки в полуободковые оправы на леске.
5	Установка линз в оправу	установка линз и выправка оправы.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Хранить очки только в футляре.

Надевать и снимать очки необходимо двумя руками.

Чистить линзы разрешается только специально предназначенной для этого тканью, поскольку бумажные салфетки или обычная ткань могут оставить микроцарапины, которые через некоторое время становятся более явными. Рекомендуем использовать ткань из микрофибры или одноразовые влажные салфетки. Оптимально использование специальных спреев для очистки линз. Возможно промывать линзы, используя мягкую мыльную воду и тщательно ополаскивая их под теплой проточной водой.

Не класть очки линзами вниз, так как это может привести к появлению царапин на поверхности линз и сокращению срока их службы.

Беречь очки от острых и абразивных поверхностей и соленой воды.

Ни в коем случае не использовать химические средств, поскольку они могут повредить покрытие или оправу. Избегать попадания на линзы едких растворов, абразивных моющих средств, лаков для волос, ацетона, духов, средств по борьбе с насекомыми и иных химических агентов.

Высокая температура может отрицательно влиять на покрытие линз. При высокой температуре, покрытие может растрескаться.

От жары линзы могут подвергнуться деструкции, а оправа может деформироваться. Не оставлять очки на солнце или рядом с горячими поверхностями, на приборной панели автомобиля, не нагревать, не посещать сауну в очках.

"01" февраля 2024



Mr. Prin Aramcharoen,

Господин Прин Арамхароен

Директор

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru