ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Заготовки для литья зубных протезов ЗП-1П
ТУ РБ 200079626.011-2003
Изготовитель: СЗАО «Белмедматериалы», Беларусь

Область применения:
Применяются в условиях зуботехнических лабораторий для литья зубных протезов (штампы, модели, используемые в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов).

Технические данные:
Изготовлены из стали марки 25Х18Н9С2 (ЭИ95).

Основные размеры, мм, не более:
- длина - 25;
- диаметр - 18.

Масса каждой заготовки должна быть (33±1) г.

Применение:
Плавятся при температуре 96 °С, достаточно тверды, но легко обрабатываются, обладают хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении. При плавлении получается жидкообразная консистенция стали, которая используется зубными техниками в работе.

Хранение в упаковке в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления.

Комплект поставки:
- заготовки – 50 шт.;
- коробка – 1 шт.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru