Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Колбы конические
(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Колбы конические предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид колбы соответствует следующим характеристикам:

Наименование и обозначение	Номинальная вместимость,	Диаметр, мм	Диаметр горловины, мм	Высота, мм	Конус по ГОСТ 8682	Масса, г не более
Колбы конические исполнение 1						
Кн-1-25-14/23	25	42±1,0	22±1,5	70±3,0	14/23	25
Кн-1-50-14/23	50	51±1,0	22±1,5	85±3,0	14/23	40
Кн-1-50-29/32	50	51±1,0	34±1,5	85±3,0	29/32	65
Кн-1-100-29/32	100	64±1,5	34±1,5	105±3,0	29/32	90
Кн-1-250-29/32	250	85±2,0	34±1,5	140±3,0	29/32	130
Кн-1-500-29/32	500	105±2,0	34±1,5	170±4,0	29/32	220
Кн-1-1000-29/32	1000	131±3,0	50±2,0	215±4,0	29/32	320
Кн-1-2000-29/32	2000	166±3,0	50±2,0	275±4,0	29/32	625
Колбы конические исполнение 2						
Кн -2-25-22	25	42±1,0	22±1,5	70±3,0		25
Кн -2-50-22	50	51±1,0	22±1,5	85±3,0		50
Кн -2-50-34	50	51±1,0	34±1,5	85±3,0		70
Кн -2-100-22	100	64±1,5	22±1,5	105±3,0		60
Кн -2-100-34	100	64±1,5	34±1,5	105±3,0		95
Кн -2-250-34	250	85±2,0	34±1,5	140±3,0		135
Кн -2-250-50	250	85±2,0	50±2,0	140±3,0		195
Кн -2-500-34	500	105±2,0	34±1,5	170±4,0		205
Кн -2-500-50	500	105±2,0	50±2,0	170±4,0		225
Кн -2-1000-50	1000	131±3,0	50±2,0	215±4,0		325
Кн -2-2000-50	2000	166±3,0	50±2,0	275±4,0		670
Кн -2-3000-50	3000	187±3,0	50±2,0	310±4,0		915
Кн -2-5000-50	5000	220±3,0	50±2,0	365±4,0		1025

1. Колбы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании колб является условной.
3. Исполнение 1 – колба коническая со шлифом, исполнение 2 – колба коническая с цилиндрической горловиной.
4. Колбы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
5. Колбы симметричной формы.
6. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
7. Маркировка – на каждой колбе нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

– номинальная вместимость, мл;

– размеры взаимозаменяемых конусов;

Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на колбе, а так же шкалы, обозначающей ориентировочную вместимость.

8. Колбы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Колбы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Колбы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Колбы должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Каждая колба завернута в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложена в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки колб по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук колб из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно- эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: info@minimed.ru

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.



Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

поставщик лабораторий МиниМед®

Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Колбы круглодонные
(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Колбы круглодонные предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид колбы соответствует следующим характеристикам:

Наименование и обозначение	Номинальная вместимость,	Диаметр, мм	Диаметр горловины, мм	Высота, мм	Конус по ГОСТ 8682	Масса, г не более
Колбы круглодонные исполнение 1						
К-1-50-29/32	50	51±1,0	22±1,0	105±3,0	29/32	65
К-1-100-29/32	100	64±1,5	22±1,5	116±3,0	29/32	85
К-1-250-29/32	250	85±2,0	34±1,5	145±3,0	29/32	180
К-1-500-29/32	500	105±2,0	34±2,0	175±4,0	29/32	190
К-1-1000-29/32	1000	131±3,0	42±2,0	210±4,0	29/32	325
К-1-2000-29/32	2000	166±3,0	50±2,0	260±4,0	29/32	610
К-1-10000-45/40	10000	279±4,0	65±3,0	420±6,0	45/40	1815
Колбы круглодонные исполнение 2						
К-2-50-22	50	51±1,0	22±1,0	105±3,0		50
К-2-100-22	100	64±1,5	22±1,5	116±3,0		55
К-2-100-34	100	64±1,5	34±1,5	116±3,0		80
К-2-250-34	250	85±2,0	34±2,0	145±3,0		115
К-2-500-34	500	105±2,0	34±2,0	175±4,0		180
К-2-1000-42	1000	131±3,0	42±2,0	210±4,0		410
К-2-2000-50	2000	166±3,0	50±2,0	260±4,0		570
Колбы круглодонные с двумя и тремя горловинами						
КГУ-2-1-100-19/26-14/23	100	64±1,5	22±1,5	115±3,0	19/26	65
КГУ-3-1-100-19/26-14/23	100	64±1,5	22±1,5	115±3,0	19/26	75
КГУ-2-1-250-29/32-19/26	250	85±2,0	34±2,0	145±3,0	29/32	130
КГУ-3-1-250-29/32-19/26	250	85±2,0	34±2,0	145±3,0	29/32	165
КГУ-2-1-500-29/32-19/26	500	105±2,0	34±2,0	175±4,0	29/32	235
КГУ-3-1-500-29/32-19/26	500	105±2,0	34±2,0	175±4,0	29/32	240
КГУ-2-1-1000-29/32-19/26	1000	131±3,0	34±2,0	210±4,0	29/32	350
КГУ-3-1-1000-29/32-29/32	1000	131±3,0	34±2,0	210±4,0	29/32	345
КГУ-2-1-2000-29/32-19/26	2000	166±3,0	50±2,0	260±4,0	29/32	575
КГУ-3-1-2000-29/32-19/26	2000	166±3,0	50±2,0	260±4,0	29/32	470
КГУ-3-1-2000-29/32-29/32	2000	166±3,0	50±2,0	260±4,0	29/32	610

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

1. Колбы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании колб является условной.
3. Исполнение 1 – колба круглодонная со шлифом, исполнение 2 – колба круглодонная с цилиндрической горловиной
4. Колбы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
5. Колбы симметричной формы.
6. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
7. Маркировка – на каждой колбе нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;
   – номинальная вместимость, мл;
   – размеры взаимозаменяемых конусов;

   Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на колбе.
8. Колбы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Колбы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Колбы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Изделия должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Каждая колба завернута в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложена в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки колб по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук колб из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: info@minimed.ru

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.



Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

поставщик лабораторий МиниМед®

Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Колбы плоскодонные
(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Колбы плоскодонные предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид колбы соответствует следующим характеристикам:

Наименование и обозначение	Номинальная вместимость,	Диаметр, мм	Диаметр горловины, мм	Высота, мм	Конус по ГОСТ 8682	Масса, г не более
Колбы плоскодонные исполнение 1						
П-1-50-19/26	50	51±1,0	22±1,0	100±3,0	19/26	50
П-1-50-29/32	50	51±1,0	22±1,0	100±3,0	29/32	70
П-1-100-29/32	100	64±1,5	34±1,5	110±3,0	29/32	105
П-1-250-29/32	250	85±2,0	34±1,5	140±3,0	29/32	150
П-1-500-29/32	500	105±2,0	34±1,5	170±4,0	29/32	210
П-1-1000-29/32	1000	131±3,0	42±2,0	200±4,0	29/32	290
П-1-2000-29/32	2000	166±3,0	50±2,0	250±4,0	29/32	625
П-1-10000-45/40	10000	279±4,0	65±3,0	400±6,0	45/40	2100
Колбы плоскодонные исполнение 2						
П-2-50-22	50	51±1,0	22±1,0	100±3,0		50
П-2-100-34	100	64±1,5	34±1,5	110±3,0		85
П-2-250-34	250	85±2,0	34±1,5	140±3,0		145
П-2-500-34	500	105±2,0	34±1,5	170±4,0		220
П-2-1000-42	1000	131±3,0	42±2,0	200±4,0		310
П-2-2000-50	2000	166±3,0	50±2,0	250±4,0		610
П-2-3000-50	3000	185±3,0	50±3,0	375±4,0		765
П-2-4000-50	4000	207±3,0	50±3,0	300±5,0		905
П-2-5000-50	5000	225±3,0	50±3,0	400±5,0		1225
П-2-6000-65	6000	236±3,0	65±2,5	340±5,0		1270

1. Колбы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании колб является условной.
3. Исполнение 1 – колба плоскодонная со шлифом. Исполнение 2- колба плоскодонная с цилиндрической горловиной.
4. Колбы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
5. Колбы симметричной формы.
6. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
7. Маркировка – на каждой колбе нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;
   – номинальная вместимость, мл;
   – размеры взаимозаменяемых конусов;

   Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на колбе.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

8. Колбы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Колбы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Колбы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Изделия должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Каждая колба завернута в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложена в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки колб по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук колб из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно- эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: *info@minimed*

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.



Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

поставщик лабораторий МиниМед®

Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Колбы круглодонные КРН (Энглера)

(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Колбы круглодонные КРН (Энглера) предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид колбы соответствует следующим характеристикам:

Наименование и обозначение	Номинальная вместимость, мл	Диаметр, мм	Диаметр горловины, мм	Высота, мм	Масса, г не более	Диаметр отвода, мм	Длина отвода, мм
Колбы круглодонные КРН (Энглера)							
КРН-125	125	69±1,0	13±1,0	195±3,0	60	4±0,1	100±5,0
КРН-250	250	86±2,0	13±1,0	214±3,0	110	4±0,1	175±5,0

1. Колбы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании колб является условной.
3. Колбы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
4. Колбы симметричной формы.
5. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
6. Маркировка – на каждой колбе нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;
   – номинальная вместимость, мл;

   Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на колбе.
7. Колбы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Колбы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Колбы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Изделия должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Каждая колба завернута в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложена в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки колб по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук колб из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно- эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: *info@minimed.ru*

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

поставщик лабораторий МиниМед®

Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Колбы Къельдаля
(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Колбы Къельдаля предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид колбы соответствует следующим характеристикам:

Наименование и обозначение	Номинальная вместимость,	Диаметр, мм	Диаметр горловины,	Высота, мм	Конус по ГОСТ 8682	Масса, г не более
Колбы Къельдаля исполнение 1						
1-250-19/26	250	87±2,0		270±4,0	19/26	185
1-500-29/32	500	109±3,0		325±4,0	29/32	235
Колбы Къельдаля исполнение 2						
2-100-22	100	60±1,5	22±1,5	218±4,0		65
2-250-34	250	87±2,0	34±1,5	265±4,0		195
2-500-34	500	109±2,0	34±1,5	325±4,0		200
2-1000-34	1000	130±2,0	34±1,5	350±4,0		425

1. Колбы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании колб является условной.
3. Исполнение 1 – колба Къельдаля со шлифом, исполнение 2 – колба Къельдаля с цилиндрической горловиной.
4. Колбы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
5. Колбы симметричной формы.
6. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
7. Маркировка – на каждой колбе нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;
   – номинальная вместимость, мл;
   – размеры взаимозаменяемых конусов;

   Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на колбе.
8. Колбы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Колбы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Колбы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Изделия должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Каждая колба завернута в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложена в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки колб по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук колб из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: info@minimed.ru

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

поставщик лабораторий МиниМед®

Код ОКП 94 6456
Регистрационное удостоверение _____

Этикетка
МИМД.29508133.019 ЭТ
«Стаканы и колбы стеклянные лабораторные» по ТУ 9464-019-29508133-2015
Стаканы
(наименование изделия)

Серия _____ Дата изготовления_____

1. Назначение

Стаканы предназначены для переливания, приготовления растворов, фильтрования, подогревания и ориентировочного отмеривания биологических и химических жидкостей в процедурах клинических анализов.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид стакана соответствует следующим характеристикам:

Номинальная вместимость, мл	Цена деления, мл		Диаметр, мм		Высота, мм		Масса, г не более	
	Тип В	Тин Н	Тип В	Тин Н	Тип В	Тип Н	Тип В	Тип Н
25	-	5	-	34±1,0	-	50±2,0	-	23
50	10	10	38±1,0	42±1,0	70±2,0	60±2,0	30	30
100	25	25	48±1,0	50±1,0	80±2,0	70±2,0	50	50
150	25	25	54±1,0	60±1,5	95±2,0	80±2,0	70	70
250	25	25	60±1,5	70±1,5	120±3,0	95±2,0	105	105
400	50	50	70±1,5	80±2,0	130±3,0	110±3,0	135	145
600	50	50	80±2,0	90±2,0	150±3,0	125±3,0	190	175
800	100	100	90±2,0	100±2,0	175±3,0	135±3,0	240	230
1000	100	100	95±2,0	105±2,0	180±3,0	145±3,0	300	285
2000	250	250	120±2,0	130±3,0	240±4,0	185±3,0	495	525
3000	250	250	135±3,0	150±3,0	280±4,0	210±4,0	780	720
5000	-	500	-	170±3,0	-	270±4,0	-	1165

1. Стаканы изготовлены из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 (_____) или из медицинского стекла по ГОСТ 19808 (_____).
2. Номинальная вместимость в обозначении и наименовании стаканов является условной.
3. Тип В – высокий, тип Н - низкий. Исполнение 1 – стаканы с носиком, 2 – стакан без носика.
4. Стаканы отожжены. Удельная разность хода лучей не превышает 9 млн$^{-1}$.
5. Стаканы симметричной формы, носики стаканов (для исполнения 1) симметричной формы и обеспечивают слив жидкости без подтекания.
6. Отклонение от круглости изделий, определяемое разностью двух взаимо-перпендикулярных диаметров, не превышает предельных отклонений на диаметры изделий.
7. Маркировка – на каждом стакане нанесены:
   – товарный знак предприятия-изготовителя;
   – номинальная вместимость, мл;

   Примечание – допускается по требованию заказчика нанесение марки стекла на стакане, а так же шкалы, обозначающей ориентировочную вместимость.
8. Стаканы являются термически стойкими и выдерживают перепад температур не менее 50°С, согласно ГОСТ 23932.

3. Эксплуатация, транспортирование, хранение, упаковывание, комплектность

Стаканы устойчивы к дезинфекции химическими методами по МУ 287-113, при необходимости устойчивы к предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113 и стойкими к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

При эксплуатации необходимо соблюдать правила безопасности при работе со стеклянными изделиями. Стаканы не должны подвергаться резким ударам. При работе в зависимости от используемых реактивов необходимо при необходимости использовать одноразовые перчатки (латексные, нитриловые).

Условия хранения изделий – 2 (С) по ГОСТ 15150.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Стаканы должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, и ГОСТ Р 50444. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Каждый стакан завернут в бумагу по ГОСТ 8273 или в пленку ВП по ТУ 2245-001-41096791, а затем уложен в коробку из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901.

Примечание - допускается другой вид упаковки стаканов по согласованию с потребителем, обеспечивающий их сохранность при транспортировании.

В комплект поставки входит этикетка на каждые 10 штук стаканов из партии.

4. Утилизация

Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

Утилизация изделий осуществляется в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790.

Изделия после использования обеззараживаются, собираются в одноразовые непрокалываемые влагостойкие емкости (контейнеры) и утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок хранения изделий – 5 лет. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Предприятие изготовитель: ООО «МиниМед», 241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а.

Тел/факс:+7(4832) 92-97-97. E-mail: info@minimed.ru

Начальник ОТК **Грузинцев С.А.**

«___» _____ 20__ г.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru