



GIA™

Cartridge with Tri-Staple™ Technology



PT00135144

(92)PT00135144

1						
A	B	C	D			E
GIA80MTC	80 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	 1.5 - 2.25 mm
GIA80XTC	80 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	 2.25 - 3.0 mm
GIA60MTC	60 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	 1.5 - 2.25 mm
GIA60XTC	60 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	 2.25 - 3.0 mm

ru

Кассета с технологией Tri-Staple™

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИЕЙ.

ВАЖНО!

Настоящая брошюра содержит указания по использованию данного изделия. Она не является справочным руководством по технике выполнения хирургических операций.

Изделие спроектировано, протестировано и произведено исключительно для применения у одного пациента. Повторное использование или повторная обработка данного изделия может вывести его из строя и нанести ущерб здоровью пациента. Применение данного изделия после повторной обработки и (или) стерилизации может привести к контаминации и инфицированию пациента. Изделие не подлежит повторному использованию, обработке или стерилизации.

ОПИСАНИЕ

Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ накладывает два трехрядных шва из титановых скобок, расположенных в шахматном порядке, и одновременно рассекает и разделяет ткани между этими двумя трехрядными швами. Сшивающий аппарат и кассеты GIA™ с технологией Tri-Staple™ в настоящее время выпускаются с рабочей длиной 60 мм и 80 мм.

Сшивающий аппарат и кассеты GIA™ с технологией Tri-Staple™ в настоящее время выпускаются в двух вариантах размеров скобок для работы с тканями различной толщины: средней/большой толщины и очень большой толщины.

Кассеты со скобками для средней/большой толщины (фиолетовые) накладывают три ряда титановых скобок с увеличением размера — 3,0 мм, 3,5 мм и 4,0 мм. Кассеты со скобками для очень большой толщины (черные) накладывают три ряда титановых скобок с увеличением размера — 4,0 мм, 4,5 мм и 5,0 мм. Доступные длины кассет и размеры скобок представлены в «ТАБЛИЦЕ ХАРАКТЕРИСТИК».

Каждый сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ может быть перезагружен до 7 раз, что дает возможность воспользоваться аппаратом 8 раз.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ применяется в абдоминальной и торакальной хирургии для резекции, пересечения тканей и создания анастомозов.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

1. Данный аппарат нельзя использовать для наложения скобок на такие ткани, как печень или селезенка, поскольку сжатие при закрытии инструмента может разрушить их.
2. Перед приведением в действие какого-либо из сшивающих аппаратов следует тщательно оценить толщину тканей. См. «ТАБЛИЦУ ХАРАКТЕРИСТИК» и графу «Требования к толщине сжимаемых тканей» в листке-вкладыше к соответствующему сшивающему аппарату GIA™.
3. В графе «Требования к толщине сжимаемых тканей» указана толщина, до которой должны сжиматься ткани при прошивании скобками определенного размера. Если нет возможности без усилий сжать ткань до минимальной требуемой толщины, или она сжимается до толщины, меньшей, чем минимальная требуемая, ткань может оказаться слишком толстой или слишком тонкой для выбранного размера скобок.
4. Не использовать данное изделие для резекции и рассечения сосудов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Предоперационная лучевая терапия может вызвать изменения в тканях. Эти изменения могут, например, привести к тому, что толщина ткани превысит указанный диапазон для выбранного размера скобок. При выборе размера скобок следует очень тщательно оценивать тип предоперационного лечения, которое мог получить пациент.
2. Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ не может быть использован более 8 раз и подлежит полному удалению в отходы после его использования указанное количество раз. При большем числе прошиваний возможно неправильное формирование скобок с нарушением герметичности и прочности шва.
3. Перед наложением в ходе операции второго и последующих швов одним аппаратом убедитесь, что на опоре нет остатков тканей, сгустков крови и скобок.
4. Если аппарат используется в брюшной полости, перед закрытием браншей убедитесь, что между кассетой и опорной браншей не находится сальник или участок брыжейки с сосудами.
5. Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ поставляется в СТЕРИЛЬНОМ виде и предназначен для многократного использования в ходе ОДНОЙ хирургической процедуры. ПОДЛЕЖИТ УДАЛЕНИЮ В ОТХОДЫ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Повторное использование, обработка и (или) стерилизация данного изделия может стать причиной контаминации, инфицирования пациента, травмы, вызывающей необратимое ухудшение состояния здоровья или несущей угрозу жизни.

6. Кассеты поставляются в СТЕРИЛЬНОМ виде и предназначены для использования в ходе только ОДНОЙ процедуры. ПОДЛЕЖАТ УДАЛЕНИЮ В ОТХОДЫ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Повторное использование, обработка и (или) стерилизация данного изделия может стать причиной контаминации, инфицирования пациента, травмы, вызывающей необратимое ухудшение состояния здоровья или несущей угрозу жизни. Изделие не подлежит повторному использованию, обработке или стерилизации.
7. Совместимость кассет GIA™ с технологией Tri-Staple™ с упрочняющим материалом для скобочных швов от других изготовителей не изучалась.
8. При выборе кассеты проверьте соответствие размера скобок толщине ткани. Чрезмерная или недостаточная толщина ткани может стать причиной неприемлемого формирования скобок.
9. Все сшивающие аппараты GIA™ с технологией Tri-Staple™ одинаковой длины могут быть использованы для кассет обоих цветов (фиолетовых и черных). При замене кассеты одного цвета на кассету другого цвета без изменения ее длины нет необходимости использовать другой сшивающий аппарат.
10. После прошивания всегда проверяйте гемостаз на линии скобочного шва.
11. Неполное перемещение вперед рукоятки может привести к неполному формированию скобок и нарушению целостности скобочного шва.
12. Запрещается вращать пусковую рукоятку во время прошивания. Вращение рукоятки во время прошивания может привести к повреждению или неисправности инструмента.
13. Удаляйте в отходы использованные инструменты в соответствии с требованиями по удалению медицинских и биологических отходов, принятыми в учреждении конечного пользователя.

СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ МРТ

Доклинические исследования показали, что типовая титановая скобка условно совместима с МРТ. Пациент с такими титановыми скобками может безопасно проходить сканирование непосредственно после наложения скобок при соблюдении нижеуказанных условий:

- статическое магнитное поле с индукцией 1,5 Тл и 3,0 Тл;
- максимальный пространственный градиент магнитного поля не более 3000 Гс/см (30 Тл/м);
- стандартный режим работы системы МРТ (усредненный УКП всего тела — 2 Вт/кг) на протяжении 15 минут сканирования, для импульсной последовательности.

При указанных выше условиях ожидается, что титановая скобка будет вызывать нагрев тканей не более чем на 3,2°C через 15 минут непрерывного сканирования.

В доклинических исследованиях было показано, что артефакт на изображении, вызванный данным изделием, простирается примерно на 2 мм от титановой скобки при получении изображения методом последовательности импульсов «градиент–эхо» в системе МРТ с индукцией магнитного поля 3,0 Тл.

НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫЕ ЯВЛЕНИЯ

Нежелательные реакции и возможные осложнения, связанные с применением сшивающего аппарата и кассет GIA™ с технологией Tri-Staple™:

Несостоятельность анастомоза	Пневмоторакс при применении в торакальной хирургии	Фистула
Инфекция, которая может привести к смерти	Кровотечение, которое может привести к смерти	Повреждение тканей
Перфорация органов	Спайки	Аллергическая реакция
Воспаление	Хроническая боль	Стеноз/стриктура
Смещение скобок		

1 ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК

- А) КОДЫ ПОВТОРНОГО ЗАКАЗА КАССЕТ
- В) ДЛИНА СКОБОЧНОГО ШВА
- С) ЦВЕТ КАССЕТЫ
- Д) РАЗМЕР ОТКРЫТОЙ СКОБКИ
- Е) РАЗМЕР ЗАКРЫТОЙ СКОБКИ
- Е) ТРЕБОВАНИЯ К ТОЛЩИНЕ СЖИМАЕМЫХ ТКАНЕЙ

Инструкции по эксплуатации аппаратов см. в листках-вкладышах.

Данные о размере скобок в открытом и закрытом состоянии и о требованиях к толщине прошиваемых тканей см. в листках-вкладышах.

ХРАНИТЬ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ. ИЗБЕГАТЬ ДЛИТЕЛЬНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ.

GIA™

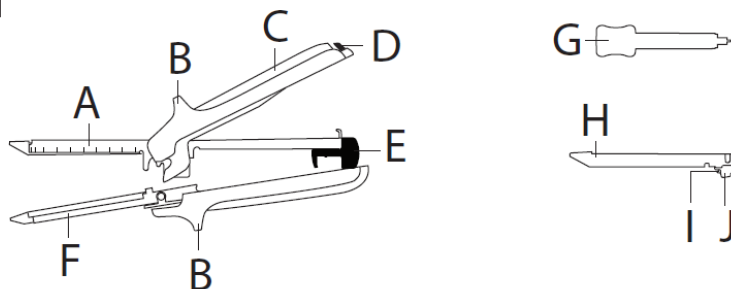
Stapler with Tri-Staple™ Technology

PT00135143

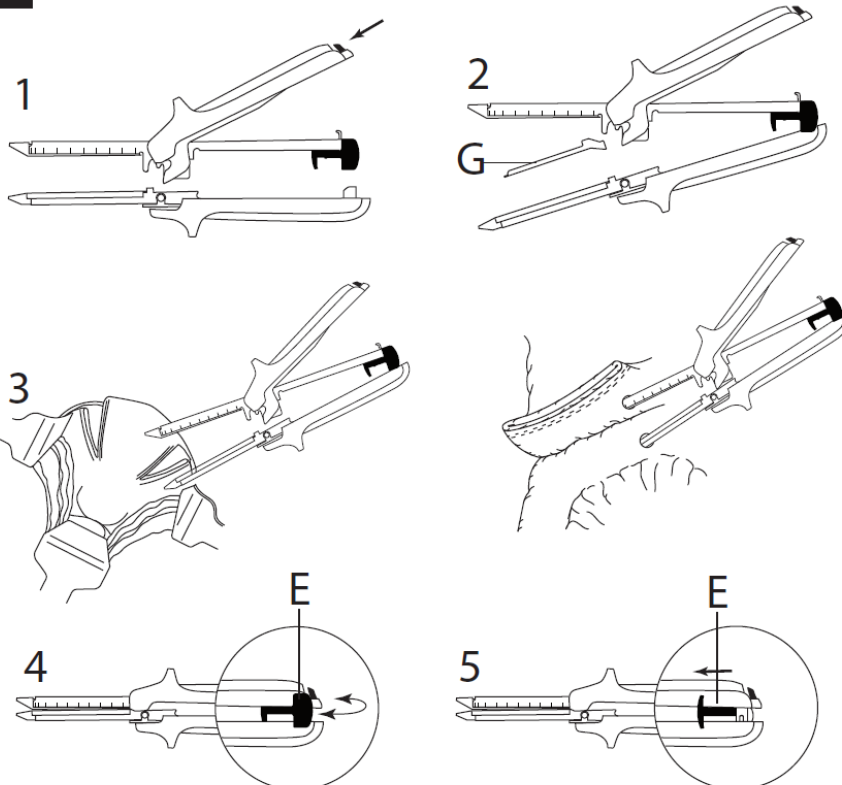


(92)PT00135143

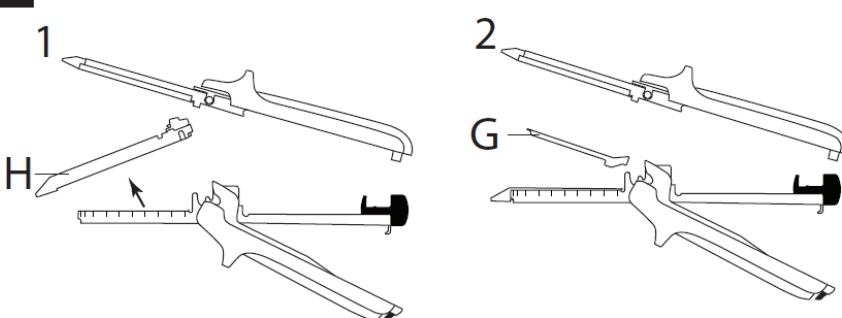
1



2



3



4

	K	L	M	N	O		
GIA80MTS	GIA80MTC	80 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	
	GIA80XTC	80 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	
GIA80XTS	GIA80MTC	80 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	
	GIA80XTC	80 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	
GIA60MTS	GIA60MTC	60 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	
	GIA60XTC	60 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	
GIA60XTS	GIA60MTC	60 mm	PURPLE	 4 mm	 3.5 mm	 3 mm	
	GIA60XTC	60 mm	BLACK	 5 mm	 4.5 mm	 4 mm	

	K	L	P	Q
GIA80MTS	GIA80MTC	 1.5 - 2.25 mm	1.5 - 2.25 mm	
	GIA80XTC	 2.25 - 3.0 mm	2.25 - 3.0 mm	
GIA80XTS	GIA80MTC	 1.5 - 2.25 mm	1.5 - 2.25 mm	
	GIA80XTC	 2.25 - 3.0 mm	2.25 - 3.0 mm	
GIA60MTS	GIA60MTC	 1.5 - 2.25 mm	1.5 - 2.25 mm	
	GIA60XTC	 2.25 - 3.0 mm	2.25 - 3.0 mm	
GIA60XTS	GIA60MTC	 1.5 - 2.25 mm	1.5 - 2.25 mm	
	GIA60XTC	 2.25 - 3.0 mm	2.25 - 3.0 mm	

Сшивающий аппарат с технологией Tri-Staple™

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИЕЙ.

ВАЖНО!

Настоящая брошюра содержит указания по использованию данного изделия. Она не является справочным руководством по технике выполнения хирургических операций.

Изделие спроектировано, протестировано и произведено исключительно для применения у одного пациента. Повторное использование или повторная обработка данного изделия может вывести его из строя и нанести ущерб здоровью пациента. Применение данного изделия после повторной обработки и/или стерилизации может привести к контаминации и инфицированию пациента. Изделие не подлежит повторному использованию, обработке или стерилизации.

ОПИСАНИЕ

Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ накладывает два трехрядных шва из титановых скобок, расположенных в шахматном порядке, и одновременно рассекает и разделяет ткани между этими двумя трехрядными швами. Сшивающий аппарат и кассеты GIA™ с технологией Tri-Staple™ в настоящее время выпускаются с рабочей длиной 60 мм и 80 мм.

Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ в настоящее время выпускается в двух вариантах размеров скобок для работы с тканями различной толщины: средней/большой толщины и очень большой толщины.

Сшивающие аппараты со скобками для средней/большой толщины (фиолетовые) накладывают три ряда титановых скобок с увеличением размера — 3,0 мм, 3,5 мм и 4,0 мм. Сшивающие аппараты со скобками для очень большой толщины (черные) накладывают три ряда титановых скобок с увеличением размера — 4,0 мм, 4,5 мм и 5,0 мм. Доступные длину кассет и размер скобок см. в «ТАБЛИЦЕ ХАРАКТЕРИСТИК».

Каждый сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ может быть перезагружен до 7 раз, что дает возможность воспользоваться аппаратом 8 раз.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ применяется в абдоминальной и торакальной хирургии для резекции, пересечения тканей и создания анастомозов.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

1. Данный аппарат нельзя использовать для наложения скобок на такие ткани, как печень или селезенка, поскольку сжатие при закрытии инструмента может разрушить их.
2. Перед приведением в действие какого-либо из сшивающих аппаратов следует тщательно оценить толщину тканей. См. «ТАБЛИЦУ ХАРАКТЕРИСТИК» и графу «Требования к толщине сжимаемых тканей».
3. В графе «Требования к толщине сжимаемых тканей» указана толщина, до которой должны сжиматься ткани при прошивании скобками определенного размера. Если нет возможности без усилий сжать ткань до минимальной требуемой толщины, или она сжимается до толщины, меньшей, чем минимальная требуемая, ткань может оказаться слишком толстой или слишком тонкой для выбранного размера скобок.
4. Не использовать данное изделие для резекции и рассечения сосудов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Предоперационная лучевая терапия может вызвать изменения в тканях. Эти изменения могут, например, привести к тому, что толщина ткани превысит указанный диапазон для выбранного размера скобок. При выборе соответствующего размера скобок следует тщательно оценивать тип предоперационного лечения, которое мог получать пациент.
2. Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ не может быть использован более 8 раз и подлежит полному удалению в отходы после использования указанное количество раз. При применении аппарата сверх допустимой нормы возможно неправильное формирование скобок с нарушением герметичности и прочности шва.
3. Перед наложением в ходе операции второго и последующих швов одним аппаратом убедитесь, что на опоре нет остатков тканей, сгустков крови и скобок.
4. Если аппарат используется в брюшной полости, перед закрытием браншей убедитесь, что между кассетой и опорной браншей не находится сальник или участок брыжейки с сосудами.
5. Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ поставляется в СТЕРИЛЬНОМ виде и предназначен для многократного использования в ходе ОДНОЙ хирургической процедуры. ПОДЛЕЖИТ УДАЛЕНИЮ В ОТХОДЫ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Повторное использование, обработка и/или стерилизация данного изделия может стать причиной контаминации, инфицирования пациента, травмы, вызывающей необратимое ухудшение состояния здоровья или несущей угрозу жизни. Изделие не подлежит повторному использованию, обработке или стерилизации.
6. Кассеты поставляются в СТЕРИЛЬНОМ виде и предназначены для использования в ходе только ОДНОЙ процедуры. ПОДЛЕЖАТ УДАЛЕНИЮ В ОТХОДЫ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Повторное использование, обработка и/или стерилизация данного изделия может стать причиной контаминации, инфицирования пациента, травмы, вызывающей необратимое ухудшение состояния здоровья или несущей угрозу жизни. Изделие не подлежит повторному использованию, обработке или стерилизации.
7. Совместимость кассет GIA™ с технологией Tri-Staple™ с упрочняющим материалом для скобочных швов от других изготовителей не определялась.
8. При выборе кассеты проверьте соответствие размера скобок толщине ткани. Чрезмерная или недостаточная толщина ткани может стать причиной неприемлемого формирования скобок.
9. Все сшивающие аппараты GIA™ с технологией Tri-Staple™ одинаковой длины могут быть использованы с кассетами обоих цветов (фиолетовые кассеты для средней/большой толщины и черные кассеты для очень большой толщины). При замене кассеты одного цвета на кассету другого цвета без изменения ее длины нет необходимости использовать другой сшивающий аппарат.
10. После прошивания всегда проверяйте гемостаз на линии скобочного шва.
11. Неполное перемещение вперед рукоятки может привести к неполному формированию скобок и нарушению целостности скобочного шва.
12. Запрещается вращать пусковую рукоятку во время прошивания. Вращение рукоятки во время прошивания может привести к повреждению или неисправности инструмента.
13. Удаляйте в отходы использованные инструменты в соответствии с требованиями по удалению медицинских и биологических отходов, принятыми в учреждении конечного пользователя.

СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ МРТ

Доклинические исследования показали, что типовая титановая скобка условно совместима с МРТ. Пациент с такими титановыми скобками может безопасно проходить сканирование непосредственно после наложения скобок при соблюдении нижеуказанных условий:

- статическое магнитное поле с индукцией 1,5 Тл и 3,0 Тл;
- максимальный пространственный градиент магнитного поля не более 3000 Гс/см (30 Тл/м);
- стандартный режим работы системы МРТ (усредненный УКП всего тела — 2 Вт/кг) на протяжении 15 минут сканирования, для импульсной последовательности.

При указанных выше условиях ожидается, что титановая скобка будет вызывать нагрев тканей не более чем на 3,2 °С через 15 минут непрерывного сканирования.

В доклинических исследованиях было показано, что артефакт на изображении, вызванный данным изделием, простирается примерно на 2 мм от титановой скобки при получении изображения методом последовательности импульсов «градиент–эхо» в системе МРТ с индукцией магнитного поля 3,0 Тл.

НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫЕ ЯВЛЕНИЯ

Нежелательные реакции и возможные осложнения, связанные с применением сшивающего аппарата GIA™ с технологией Tri-Staple™:

несостоятельность анастомоза	пневмоторакс при применении в торакальной хирургии	фистула
инфекция, которая может привести к смерти	кровотечение, которое может привести к смерти	повреждение тканей
перфорация органов	спайки	аллергическая реакция
воспаление	хроническая боль	стеноз/стриктура
смещение скобок		

1 СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД

- А) РАБОЧАЯ БРАНША КАССЕТЫ
- В) ВЫСТУП
- С) РУКОЯТКА СТОПОРНОГО РЫЧАГА
- D) КНОПКА РАЗБЛОКИРОВАНИЯ
- Е) ПУСКОВАЯ РУКОЯТКА
- Г) ОПОРНАЯ БРАНША
- Г) ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ РАСПОРКА (вид сверху)
- Н) КАССЕТА
- И) ЛЕЗВИЕ НОЖА В СБОРЕ
- J) ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ БЛОКИРОВКА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2 ИНСТРУКЦИИ ПО НАЛОЖЕНИЮ СКОБОК

ВНИМАНИЕ! При выборе кассеты проверьте соответствие размера скобок толщине ткани. Чрезмерная или недостаточная толщина ткани может стать причиной неприемлемого формирования скобок.

1. Откройте инструмент, нажав кнопку разблокирования на рукоятке рычага рабочей бранши кассеты (она расположена на конце инструмента).
2. Снимите транспортировочную распорку (G) с кассеты, приподняв ее и потянув за специальные выступы для захвата. (Транспортировочную распорку следует удалять только после окончательной установки кассеты на место. В окончательном положении кассета будет колебаться вверх и вниз).
3. Расположите ткань, на которой необходимо установить скобочный шов, между кассетой инструмента и опорной браншей или, если будет создаваться анастомоз ткани, поместите рабочую браншу кассеты в один просвет, а опорную браншу — в другой. Выровняйте края ткани одинаково на кассете и на опоре. Для этого разделите половинки инструмента или проверните через шарнирное соединение в задней части. Закройте инструмент, перемещая рукоятку рычага в направлении корпуса инструмента до щелчка.

ПРИМЕЧАНИЕ. При использовании сшивающего аппарата GIA™ с технологией Tri-Staple™ рекомендуется до приведения его в действие выполнить предварительное сжатие тканей.

4. После закрытия инструмента поверните пусковую рукоятку (E) к любой из сторон аппарата.

ПРИМЕЧАНИЕ. В положении перед приведением в действие пусковая рукоятка должна вращаться в направлении любой из сторон аппарата.

5. Поместите большой палец позади пусковой рукоятки, а два пальца расположите на выступах аппарата. Сдвигайте пусковую рукоятку (E) до упора вперед и накладывайте скобки до полной остановки аппарата.

ВНИМАНИЕ! Если во время приведения инструмента в действие его пусковая рукоятка перемещена вперед не до конца, то это может привести к неправильному формированию скобок и/или неполному рассечению ткани ножом. Неправильное формирование скобок может привести к подтеканию. Пусковую рукоятку всегда необходимо полностью переместить вперед до упора.

ВНИМАНИЕ! Запрещается вращать пусковую рукоятку во время прошивания. Вращение пусковой рукоятки во время прошивания может привести к повреждению или неисправности инструмента.

6. После прошивания тканей оттяните пусковую рукоятку до конца назад, в положение, в котором она находилась до приведения в действие аппарата.
7. Нажмите кнопку разблокирования на кассете, чтобы открыть инструмент (см. шаг 1). Извлеките аппарат из операционного поля.

ВНИМАНИЕ! Риск несостоятельности анастомоза может увеличиться с увеличением количества пересекающихся скобочных швов.

ВНИМАНИЕ! После прошивания всегда проверяйте гемостаз на линии скобочного шва.

ПРИМЕЧАНИЕ. После открытия приведенного в действие аппарата срабатывает блокировочное устройство. Предохранительная блокировка не дает сжимать бранши с использованной кассетой.

3 ПЕРЕЗАГРУЗКА АППАРАТА

1. Извлеките израсходованную кассету (H). Для этого разведите половинки аппарата. Удерживая ту часть аппарата, в которой размещается кассета, возьмитесь за выступы на проксимальном конце кассеты. Потяните ее вверх и снимите кассету с инструмента.
2. Установите новую кассету в инструмент. Для этого возьмите ее за выступы на проксимальном конце и вставьте кассету под углом 30–45 градусов в рабочую браншу с дистального конца. Опустите кассету до щелчка. Извлеките транспортировочную распорку (G) после полной установки кассеты. В окончательном положении кассета будет колебаться вверх и вниз.

ВНИМАНИЕ! При выборе кассеты проверьте соответствие размера скобок толщине ткани. Чрезмерная или недостаточная толщина ткани может стать причиной неприемлемого формирования скобок.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если размер кассеты увеличивается или уменьшается только по высоте скобок (увеличение при переходе с фиолетовой кассеты на черную или уменьшение при переходе с черной кассеты на фиолетовую), а ее длина остается прежней, можно продолжать использовать тот же самый сшивающий аппарат.

ВНИМАНИЕ! При увеличении или уменьшении размера сшивающего аппарата по его длине необходимо убедиться, что длина сшивающего аппарата и кассеты совместимы.

ВНИМАНИЕ! Сшивающий аппарат GIA™ с технологией Tri-Staple™ можно перезагружать до 7 (семи) раз, что дает возможность воспользоваться аппаратом 8 (восемь) раз.

4 ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК

К) КОДЫ ПОВТОРНОГО ЗАКАЗА СШИВАЮЩИХ АППАРАТОВ

Л) КОДЫ ПОВТОРНОГО ЗАКАЗА КАССЕТ

М) ДЛИНА СКОБОЧНОГО ШВА

Н) ЦВЕТ КАССЕТЫ

О) РАЗМЕР ОТКРЫТОЙ СКОБКИ

Р) РАЗМЕР ЗАКРЫТОЙ СКОБКИ

Q) ТРЕБОВАНИЯ К ТОЛЩИНЕ СЖИМАЕМЫХ ТКАНЕЙ

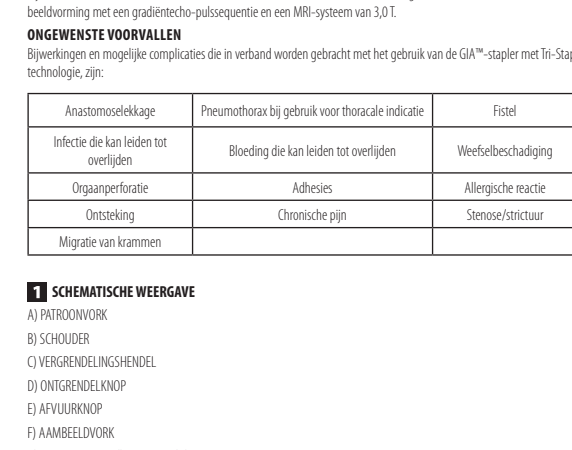
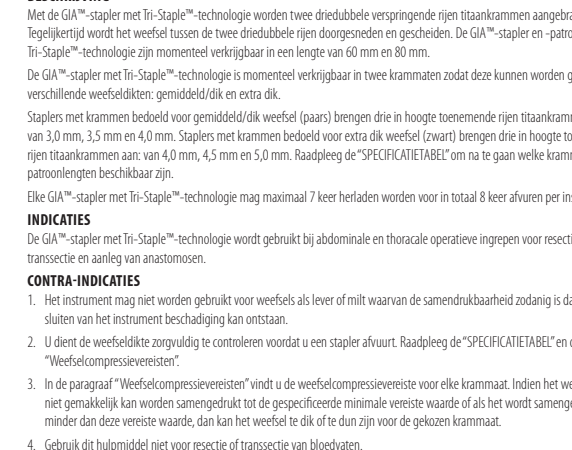
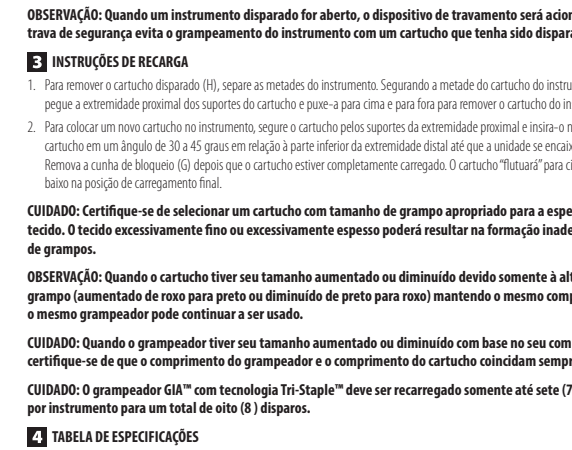
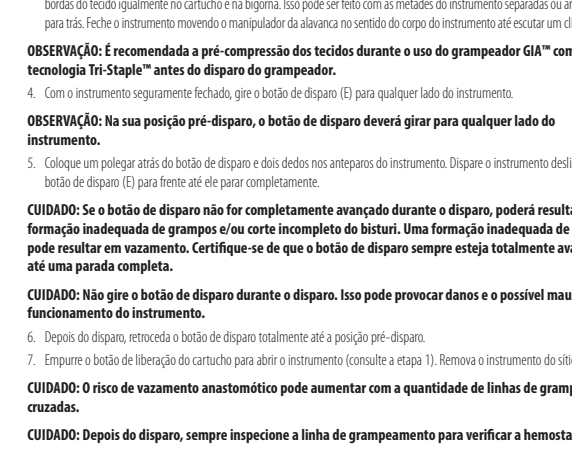
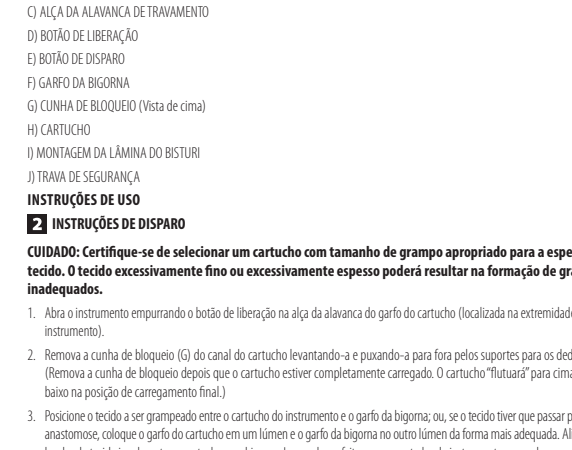
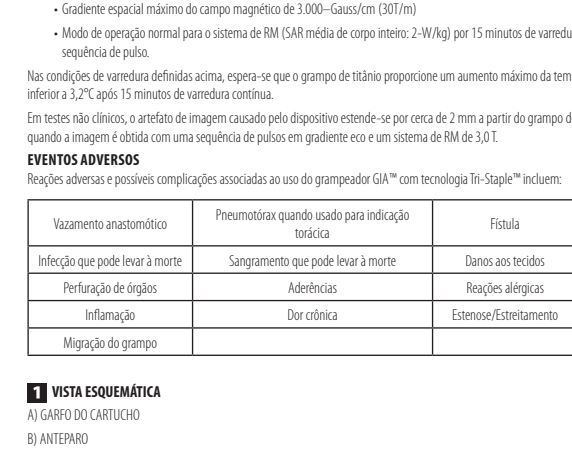
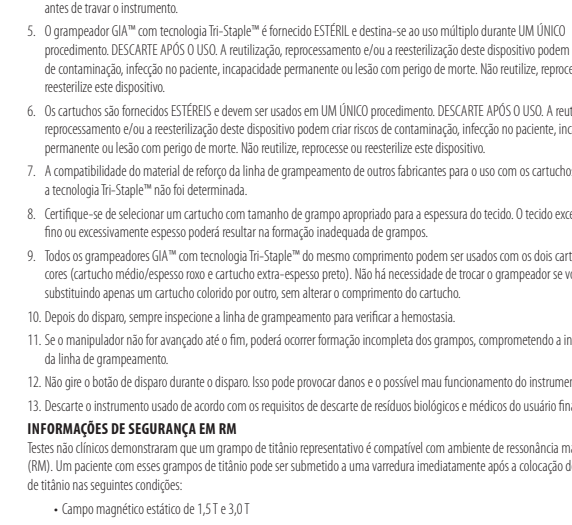
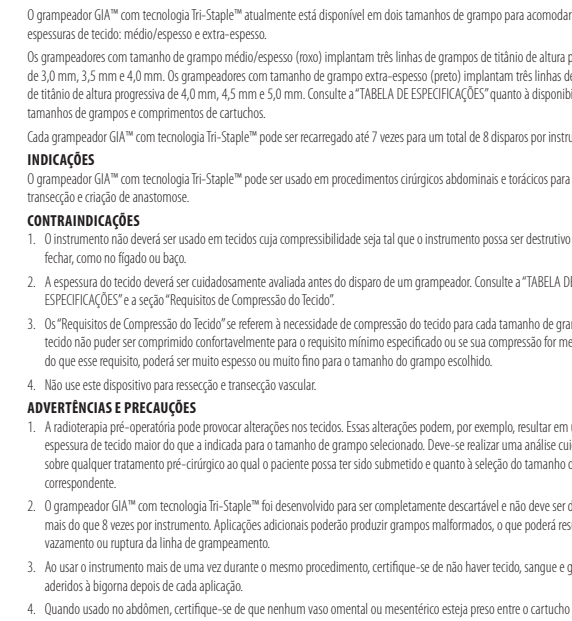
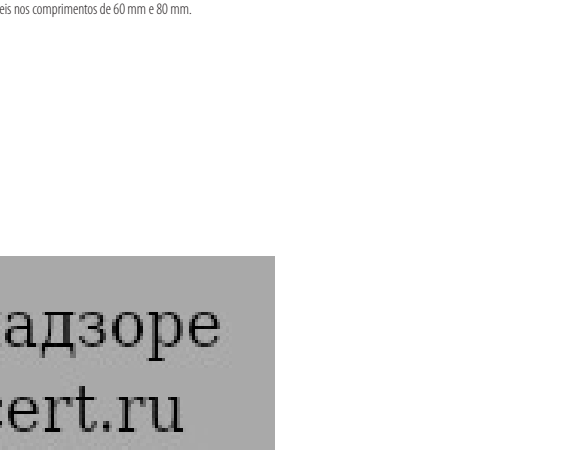
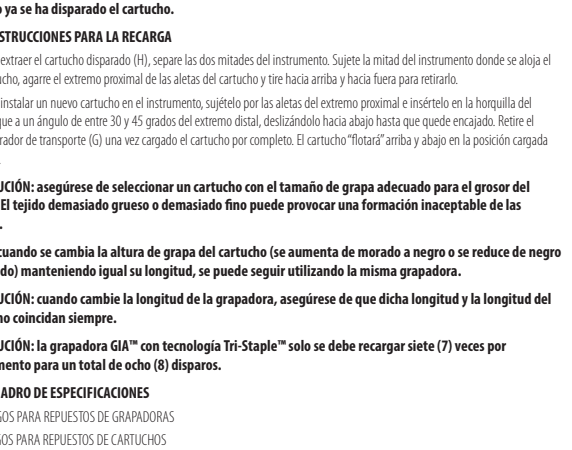
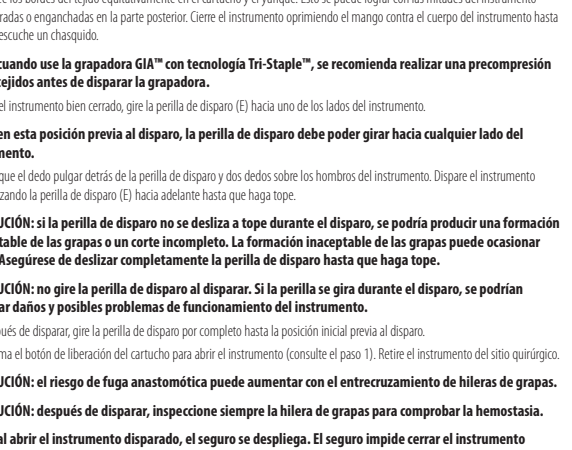
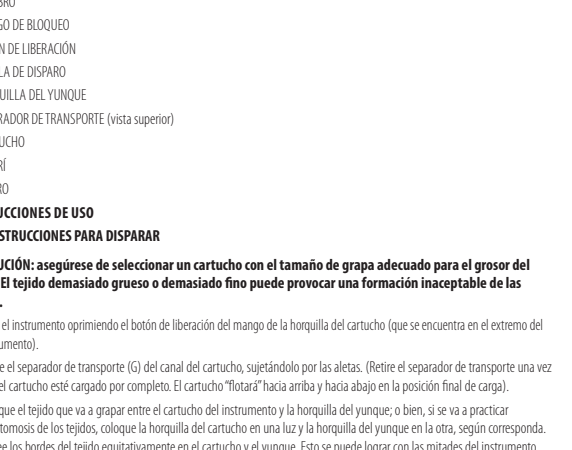
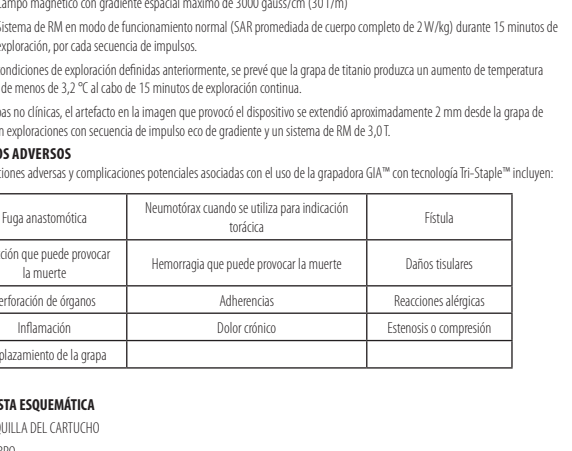
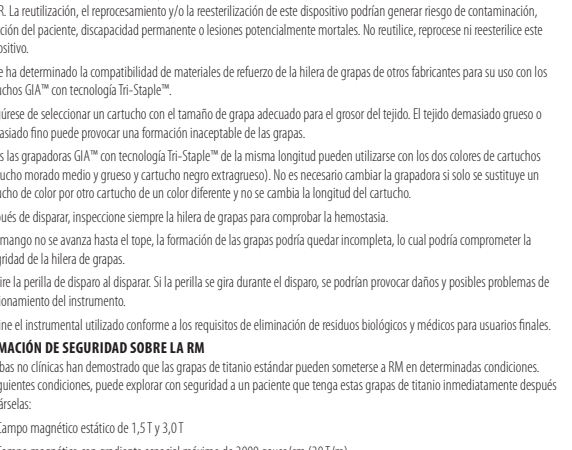
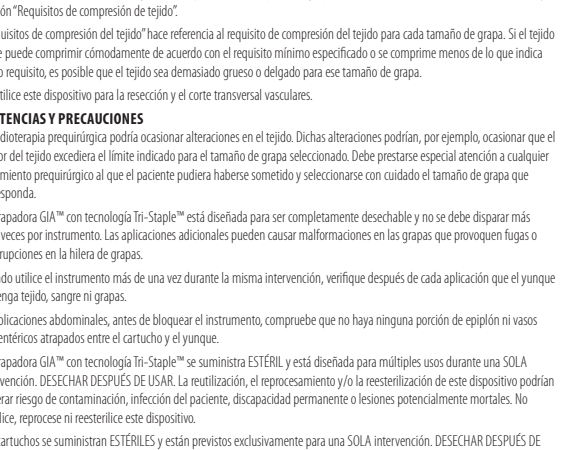
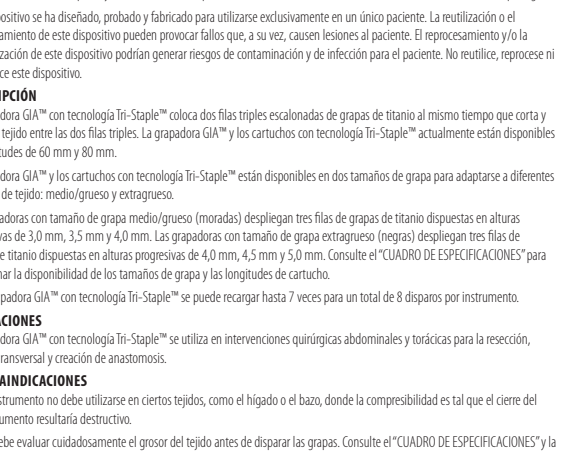
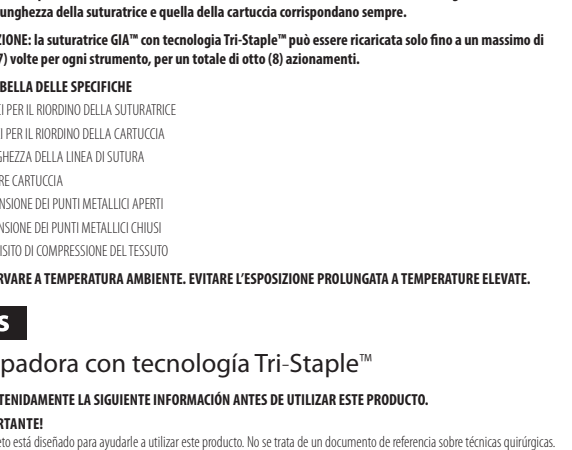
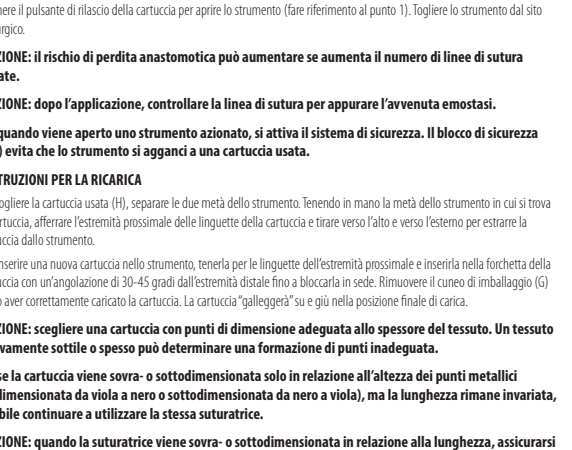
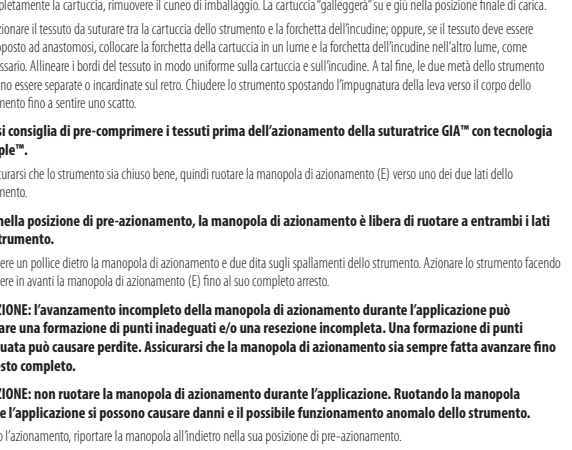
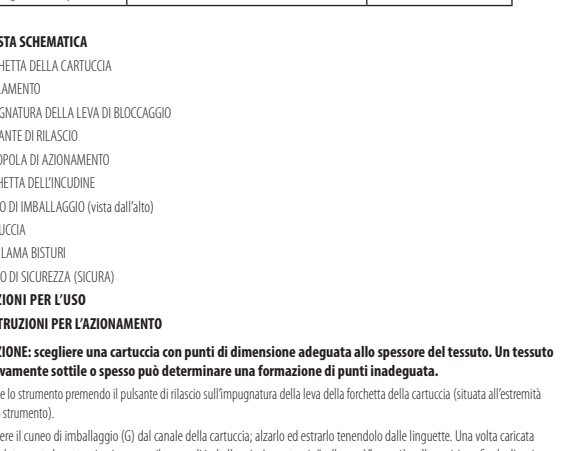
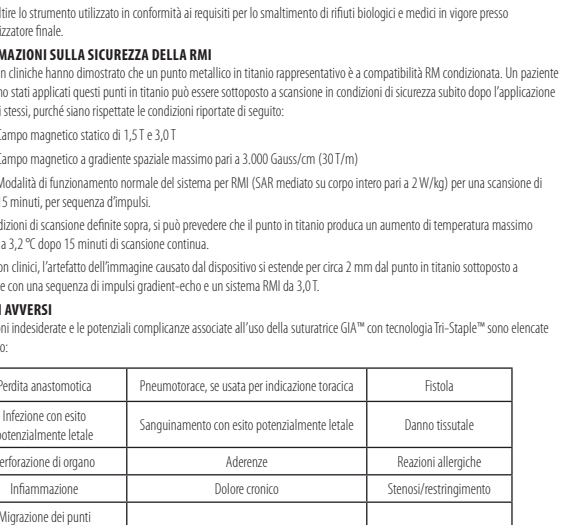
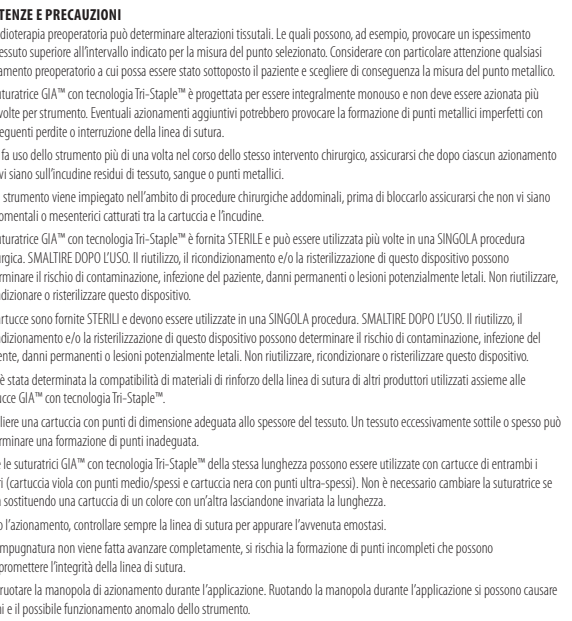
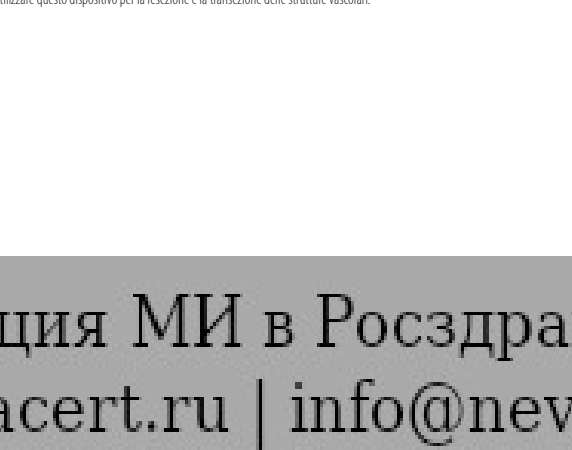
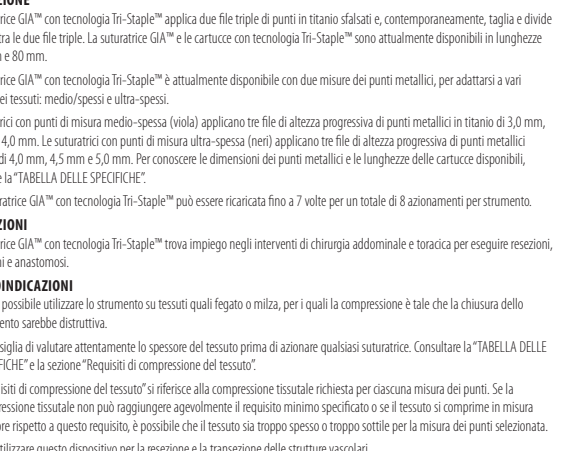
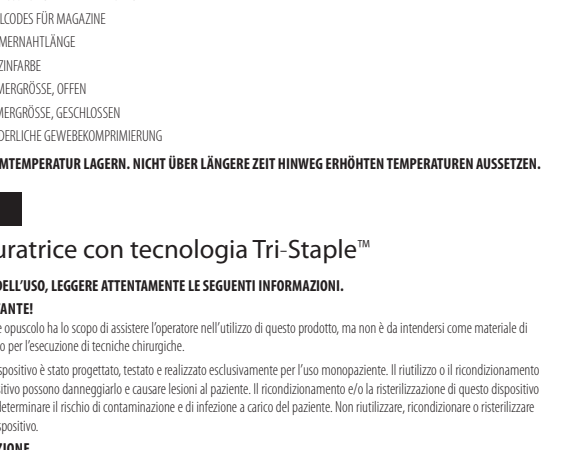
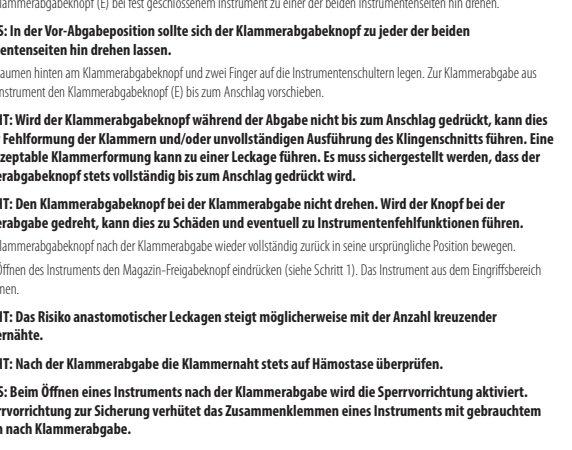
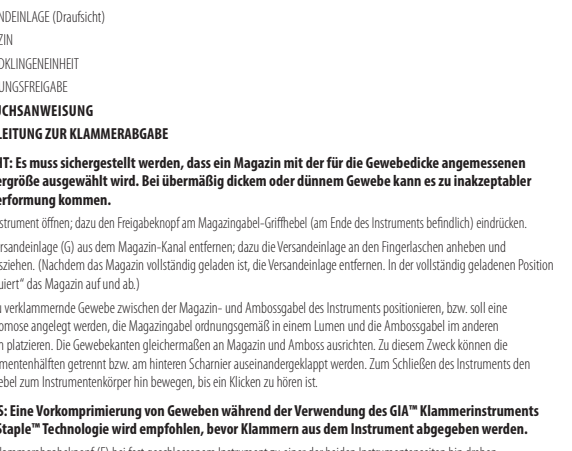
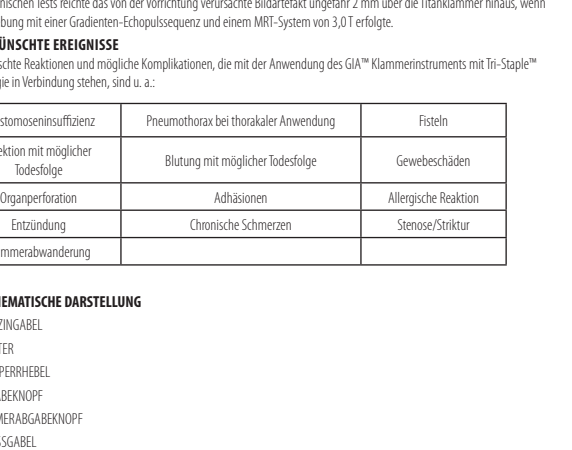
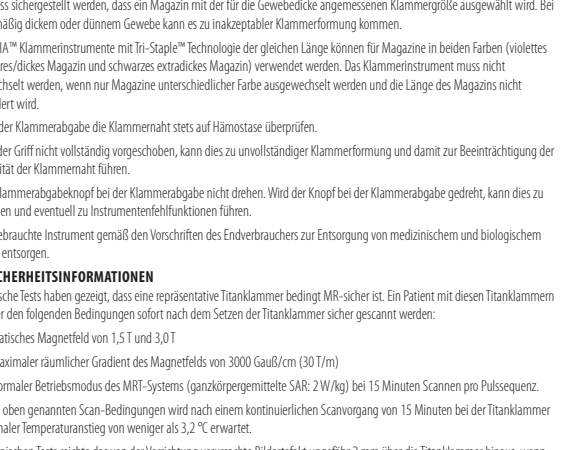
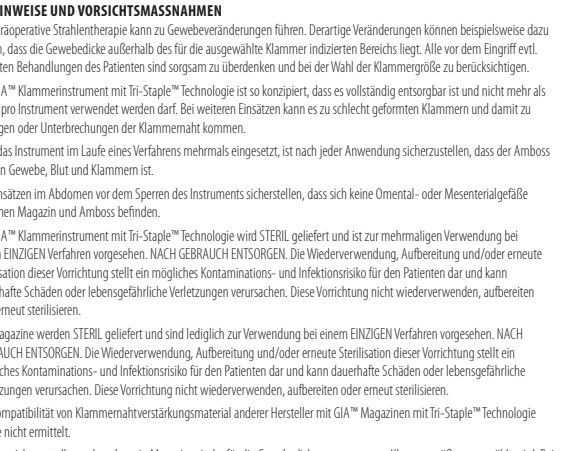
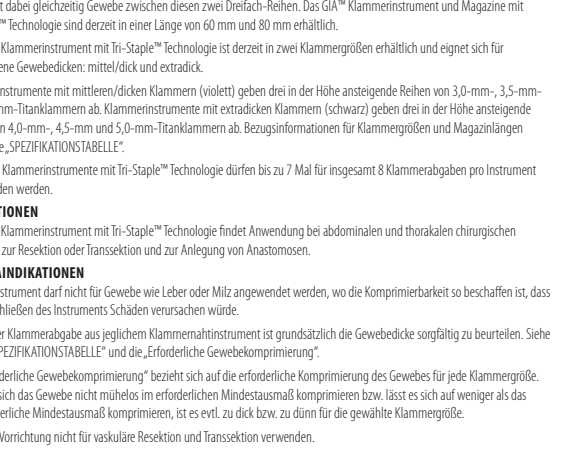
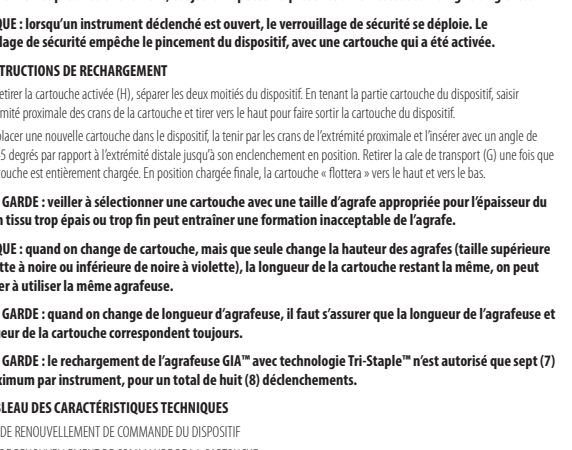
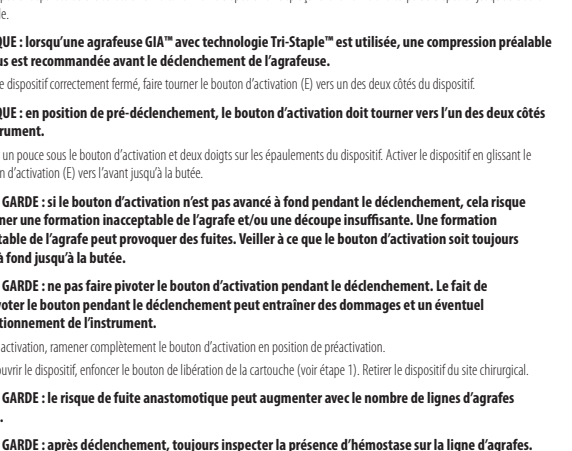
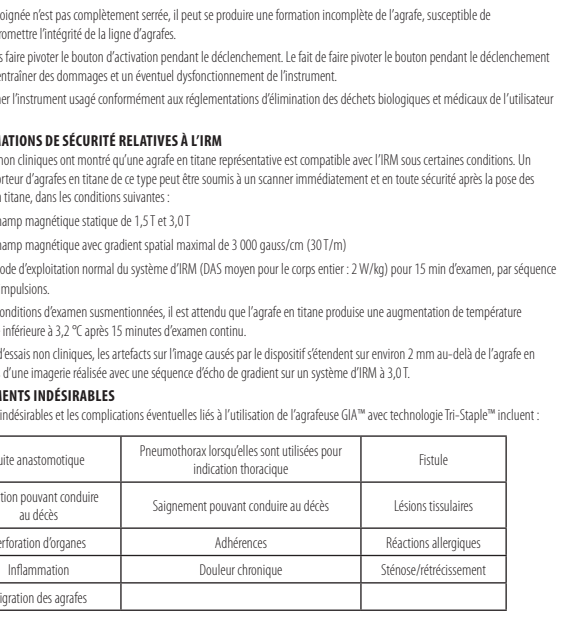
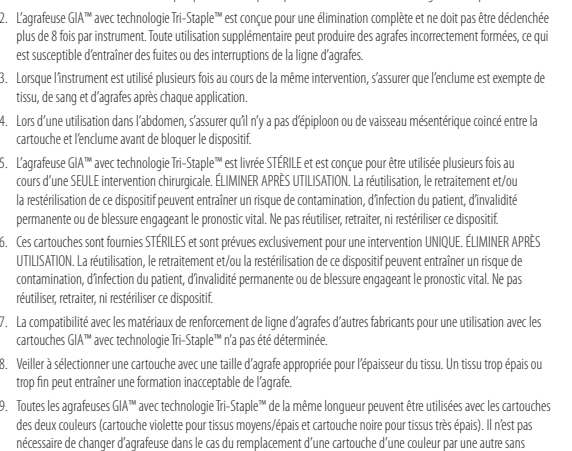
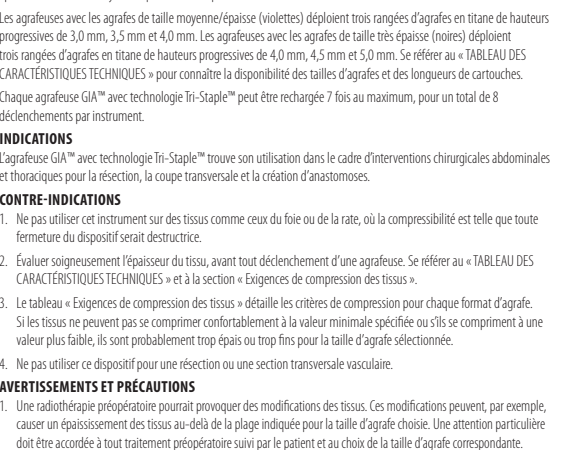
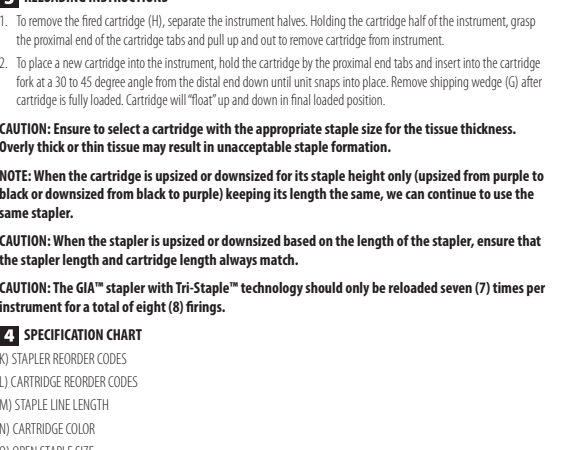
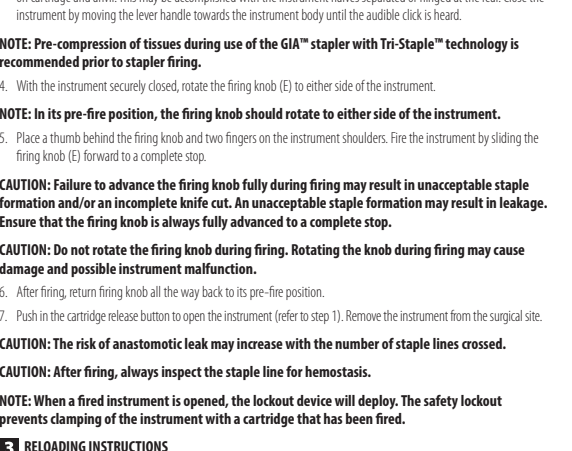
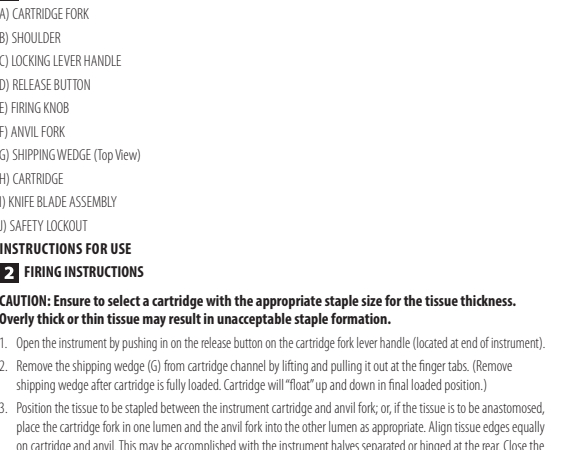
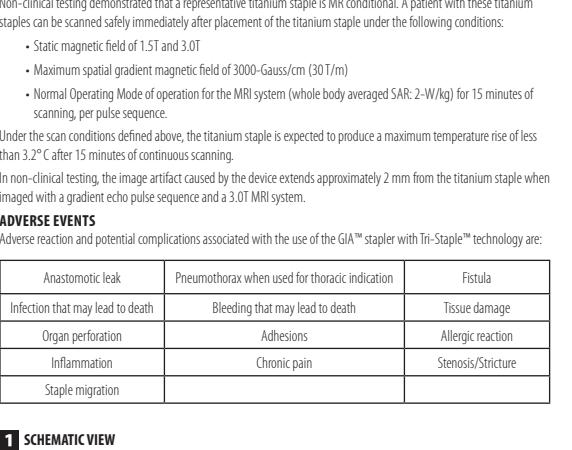
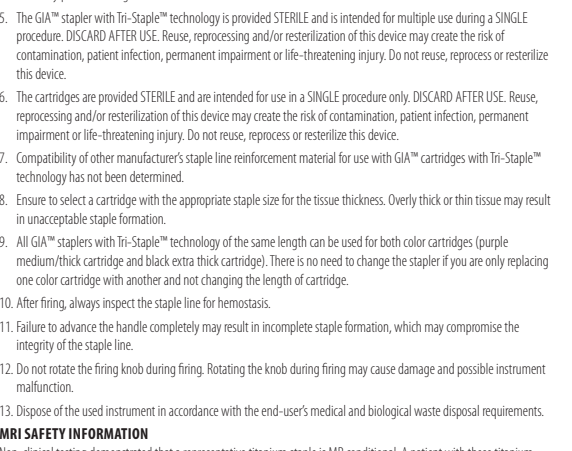
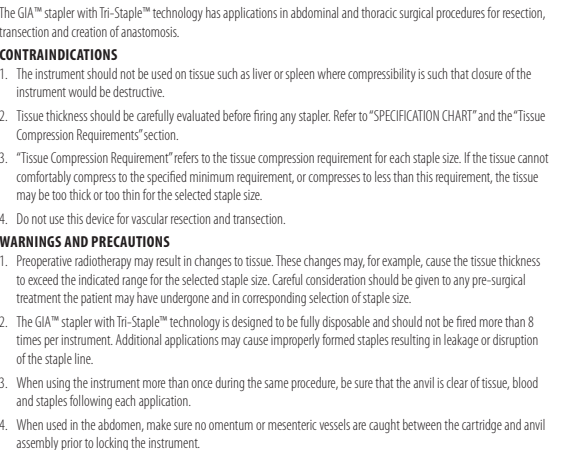
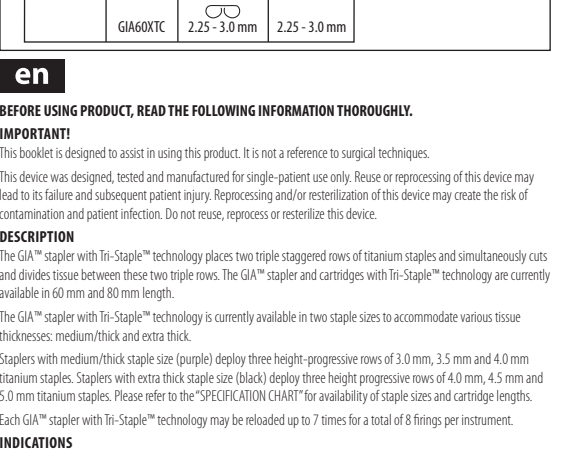
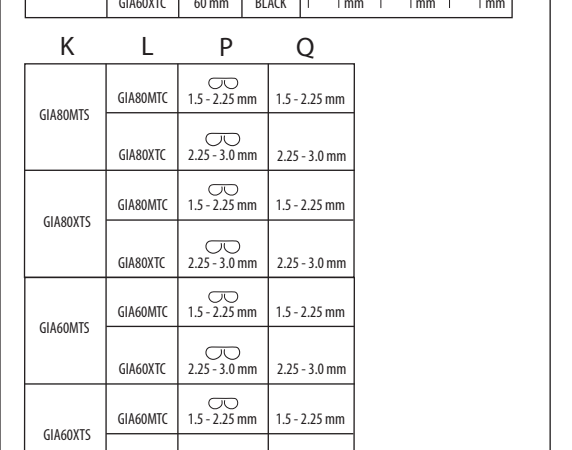
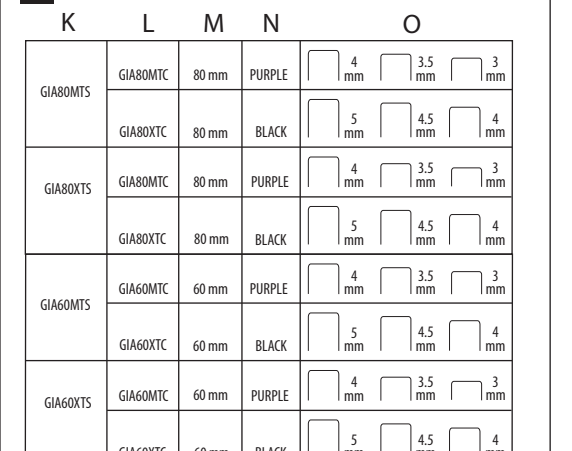
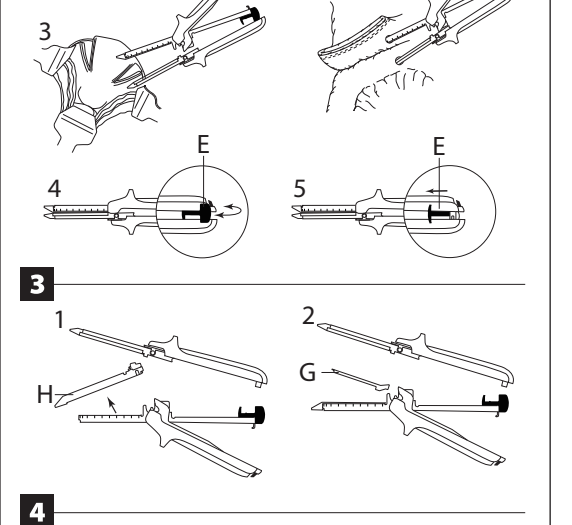
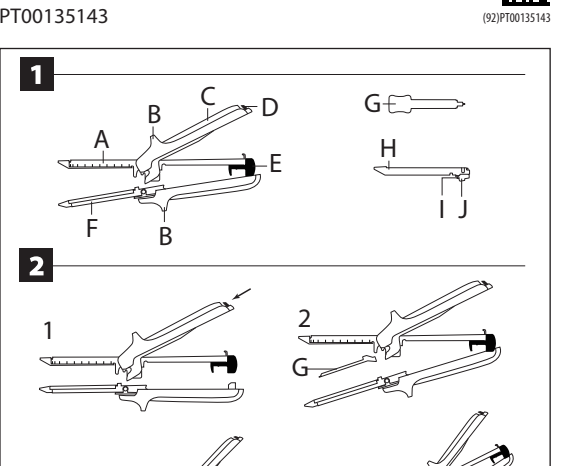
ХРАНИТЬ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ. ИЗБЕГАТЬ ДЛИТЕЛЬНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ.



GIA™

Stapler with Tri-Staple™ Technology

PT00135143



SV

Stapler med Tri-Staple™-teknik

LÅNDRÄKTSRENTORER HÅRSTYRERETS HÅR

