

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ КШЭ - «ЦЕЛИТ»

ТУ 9391-041-10614163-2000 РУ № ФСР 2010/06180 от 26.04.2018 г.

Круги выпускаются в следующих вариантах исполнения:

- круги прямого профиля (ПП).
- круги чечевицеобразные (ЧО).

Назначение: Круги шлифовальные эластичные зуботехнические КШЭ - «Целит» предназначены для шлифования и полирования зубных ортопедических конструкций, мостовидных протезов и коронок из различных конструкционных материалов. Круги предназначены для применения в зуботехнических лабораториях.

Технические характеристики: Круги шлифовальные эластичные зуботехнические КШЭ - «Целит» являются абразивным стоматологическим инструментом на вулканитовой связке. В качестве абразива используется электрокорунд различной зернистости. Типы и основные размеры выпускаемых кругов указаны в таблице:

Наименование	Диаметр наружный, мм	Толщина, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Средний ресурс, мин, не менее
ПП18	18,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ПП20	20,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ПП22	22,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ПП25	25,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ПП50	50,0±1,5	6,2-8,5	10,0±0,5	210
ПП90	90,0±1,5	8,0±0,5	8,0-8,5	300
ЧО18	18,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ЧО20	20,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ЧО22	22,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ЧО25	25,0±0,6	3,5±0,5	2,0±0,2	30
ЧО50	50,0±1,5	8,0±0,5	10,0±0,5	210

Обработку рекомендуется проводить при скорости вращения: ПП 18 – ПП 25, ЧО 18 – ЧО 25 – до 16000 об/мин; ПП 50, ПП 90, ЧО 50 – до 3000 об/мин.

Комплект поставки: Круги всех типоразмеров могут быть упакованы по 1, 3, 5, 10, 50, 100 шт.

Условия хранения и транспортирования: Круги в упакованном виде должны храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей при температуре от +5°С до +40°С. Круги транспортируются всеми видами крытых транспортных средств, при температуре от -50°С до +50°С.

Срок годности: 3 года. Номер партии и дата выпуска указаны на коробке.

Гарантии изготовителя: Изготовитель гарантирует соответствие кругов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Техническое обслуживание и ремонт: Изделие не подлежит ремонту и техническому обслуживанию.

Утилизация отходов: Отходы после использования кругов в виде крошки и фрагментов кругов утилизируются согласно СанПиН 2.1.7.2790-10, класс А.

Изготовитель: ООО «Целит», 394028, г. Воронеж, ул. Димитрова 124И тел. +7(473) 279-76-82, 279-78-87, факс +7(473) 237-61-06 www.celit.ru.

Наименование производственной площадки: 394002, ООО «Целит», г. Воронеж, ул. Димитрова 124И, тел. +7 (473) 279-76-82, 279-78-87, факс +7 (473) 237-61-06.

Уполномоченный представитель в Республике Беларусь: ЗАО «Белмедпоставка», 225730, Республика Беларусь, Брестская область, Пинский р.-н, д. Пинковичи, ул. Поперечная, 36