«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____В.П. Чуев
«__» _____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 11.09.2020

RU *Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине* ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного холодного отверждения на основе метилметакрилата для временных коронок

Белакрил-М ХО ВК

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный холодного отверждения на основе метилметакрилата для временных коронок Белакрил-М ХО ВК (далее по тексту – материал Белакрил-М ХО ВК) самотвердеющий полимерный материал, предназначенный для изготовления временных коронок, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки коронок и мостов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал Белакрил-М ХО ВК выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания, которых образуется полимер.

Материал Белакрил-М ХО ВК отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала Белакрил-М ХО ВК пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость тщательно и быстро смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Продолжительность процесса смешивания компонентов не должна превышать 30 секунд.

Полученной сметанообразной массой заполняют подготовленный оттиск и надежно устанавливают его на место.

Через 3 минуты удаляют оттиск изо рта, так, чтобы на зубе/зубах осталась пластмасса в тестообразном состоянии.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

С зуба/зубов снимают коронку/мост из еще не полностью затвердевшей пластмассы и погружают в теплую воду (с температурой около 50 °С). Рекомендуется быстро погружать и вынимать ее из воды несколько раз, чтобы предотвратить чрезмерную усадку.

Лишнюю пластмассу срезают, затем отполировывают готовую коронку/мост.

Коронку/мост фиксируют при помощи цемента для временной фиксации ортопедических конструкций.

ФОРМА ВЫПУСКА

Белакрил-М ХО ВК

Порошок оттенок по шкале Вита А1	- 20 г
Порошок оттенок по шкале Вита А3	- 20 г
Порошок оттенок по шкале Вита А4	- 20 г
Жидкость (флакон)	- 40 мл
Пипетка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала Белакрил-М ХО ВК другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности **– 2 года.**

***ВНИМАНИЕ:* Огнеопасно.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-М ХО ВК и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

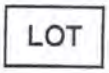
 - Производитель/Manufacturer

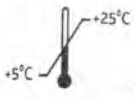
 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

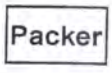
 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
В.П. Чуев
2021 г.

Версия/Version: № 1, 10.11.2020

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного холодного отверждения на основе этилметакрилата для временных коронок

«Белакрил® »-Э ХО ВК

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный холодного отверждения на основе этилметакрилата для временных коронок Белакрил-Э ХО ВК (далее по тексту – материал Белакрил-Э ХО ВК) самотвердеющий полимерный материал, предназначенный для изготовления временных коронок, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки коронок и мостов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал Белакрил-Э ХО ВК выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер этилметакрилат, после смешивания, которых образуется полимер.

Материал Белакрил-Э ХО ВК отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала Белакрил-Э ХО ВК пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость тщательно и быстро смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,0. Продолжительность процесса смешивания компонентов не должна превышать 30 секунд.

Полученной сметанообразной массой заполняют подготовленный оттиск и надежно устанавливают его на место.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Через 3 минуты удаляют оттиск изо рта, так, чтобы на зубе/зубах осталась пластмасса в тестообразном состоянии.

С зуба/зубов снимают коронку/мост из еще не полностью затвердевшей пластмассы и погружают в теплую воду (с температурой около 50 °С). Рекомендуется быстро погружать и вынимать ее из воды несколько раз, чтобы предотвратить чрезмерную усадку.

Лишнюю пластмассу срезают, затем отполировывают готовую коронку/мост.

Коронку/мост фиксируют при помощи цемента для временной фиксации ортопедических конструкций.

ФОРМА ВЫПУСКА

Белакрил-Э ХО ВК

Порошок оттенок по шкале Вита А1	- 20 г
Порошок оттенок по шкале Вита А3	- 20 г
Порошок оттенок по шкале Вита А4	- 20 г
Жидкость (флакон)	- 40 мл
Пипетка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала Белакрил-Э ХО ВК другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

ВНИМАНИЕ: ***Огнеопасно.***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-Э ХО ВК и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation

Packer - Упаковщик/Packer

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»:
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
В.П. Чуев
«__» _____ 2021 г.

Версия/Version: № 10, 14.08.2019

RU *Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине tdvladmiva.ru*

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛАКРИЛ®»
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактического учреждения.

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белакрил»** (далее по тексту – базисный материал «Белакрил») выпускается следующих исполнений:

«Белакрил»-М ГО и «Белакрил»-Э ГО – базисный материал **горячего отверждения**, предназначенный для изготовления базисов съёмных зубных протезов, полных и частичных.

«Белакрил»-М ХО и «Белакрил»-Э ХО - базисный материал **самотвердеющий**, предназначенный для починок и перебазирования съёмных зубных протезов, а также для изготовления и ремонта ортодонтических и ортопедических аппаратов и конструкций.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Базисные материалы **«Белакрил»** горячего отверждения **(ГО)** и самотвердеющие **(ХО)** выпускаются в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат **(М)** и/или мономер этилметакрилат **(Э),** после смешивания которых образуется полимер, твердеющий или при нагревании (горячего отверждения) или без нагревания (самотвердеющий).

Жидкость **Белакрил-М** выпускается только в виде отдельного изделия, содержит мономер метилметакрилат и предназначена для обезжиривания искусственных зубов и каркасов несъемных протезов.

Жидкости **Белакрил-М ГО С** и **Белакрил-Э ГО С** выпускаются в виде отдельного изделия и предназначены для смешивания с порошками пластмасс для несъёмного протезирования с длительным временем нахождения в пластичном состоянии. Жидкость **Белакрил-М ГО С** содержит мономер метилметакрилат **(М)** и сшивагент. Жидкость **Белакрил-Э ГО С** содержит мономер этилметакрилат **(Э),** незначительное количество мономера метилметакрилата и сшивагент.

Базисные материалы **«Белакрил»** отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из базисного материала **«Белакрил»** пластмасса имеет гладкую, твердую, блестящую, бесцветную или равномерно окрашенную поверхность розового цвета (с «прожилками» или без), характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Базисные материалы **«Белакрил»** выпускаются трёх различных расцветок: бесцветная пластмасса без прожилок, полупрозрачная розовая пластмасса (с прожилками или без) и полупрозрачная опаковая розовая пластмасса (с «прожилками» или без).

Мы рекомендуем использовать бесцветную пластмассу, в первую очередь, в случаях изготовления протезов для пациентов с индивидуальной непереносимостью пигментов,

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

содержащихся в базисных материалах. Полупрозрачная розовая пластмасса наилучшим образом подходит для изготовления полных съёмных протезов, а полупрозрачная опаковая розовая пластмасса – для изготовления базиса бюгельного протеза.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из базисного материала **«Белакрил»:**

Наименование показателя		Норма для материала горячего отверждения (ГО)	Норма для материала мотвердеющего (ХО)
сть при изгибе, МПа	не менее	65	60
упругости, МПа	не менее	2000	1500
ностойкость K_1, МН/м^{1,5}	не менее	1,0	-
глощение, мкг/мм^3	не более	32	32
створимость, мкг/мм^3	не более	1,6	8,0

Остаточное содержание метилметакрилата в готовой пластмассе горячего отверждения – не более 2,2 %, в пластмассе самотвердеющей - не более 4,5 %.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Компоненты (порошок и жидкость) базисного материала **«Белакрил»-М ХО (или «Белакрил»-Э ХО)** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:0,9 - для **«Белакрил»-М ХО** и 2,0:1,0 - для **«Белакрил»-Э ХО**. Сосуд накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 5-10 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Перед паковкой массы кювету с гипсовой моделью необходимо прогреть до температуры около 40°С. Предварительно поверхность гипсовой модели обрабатывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Прогретую гипсовую модель заполняют с избытком подготовленной массой и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-М ХО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 30-40 минут до полной полимеризации. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ХО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 1 часа до полной полимеризации.

Полимеризацию можно проводить в полимеризаторе под давлением воздуха 3 атмосферы при температуре 40-45°С. Время полимеризации материала **«Белакрил»-М ХО** составит 30-40 минут, материала **«Белакрил»-Э ХО** - 60 минут.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

Компоненты (порошок и жидкость) базисного материала **«Белакрил»-М ГО (или «Белакрил»-Э ГО)** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,0 - для **«Белакрил»-М ГО** и 2,0:1,1 - для **«Белакрил»-Э ГО**. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристаёт к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Гипсовую модель, поверхность которой предварительно обработана по общепринятой методике лаком разделительным (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный),

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

заполняют с избытком подготовленной массой и накрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-М ГО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 30 минут. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ГО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 40 минут. После этого кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку базисного материала **«Белакрил»-М ГО** проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до кипения, равномерно нагревая в течение 60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами протез рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа», для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет №2» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

Термическую обработку базисного материала **«Белакрил»-Э ГО** проводят на водяной бане при соблюдении следующего режима:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до 50°С в течение 30 минут;
- температуру воды от 50°С до кипения доводят за 50-60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 30 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывший протез.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется шлифовать с помощью материала «Полисет» порошок производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет № 2» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-М ХО/ «Белакрил»-Э ХО

Жидкость (флакон)	- 100 г или 125 мл или 150 мл
Порошок (пакет или банка)	- 160 г или 300 г
Лак разделительный зуботехнический «Изальгин» (флакон)	- 50 г
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

«Белакрил»-М ГО/«Белакрил»-Э ГО

Жидкость (флакон)	- 150 г или 125 мл или 150 мл
Порошок (пакет или банка)	- 150 г х 2 шт. или 300 г
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала **«Белакрил»** другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

ВНИМАНИЕ: ***Беречь от огня!***

Срок годности **– 2 года.**

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала **«Белакрил»** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учет и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

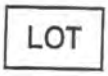
 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

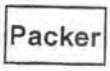
 - Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **UK** – украинский язык/Ukrainian - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
"___" _____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 26.07.2021

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине tdvladmiva.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного горячего отверждения для несъёмного протезования
«Белакрил®»-М/Э ГО С
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактического учреждения.

Полимерный материал горячего отверждения **«Белакрил»-М/Э ГО С** (далее по тексту – материал **«Белакрил»-М/Э ГО С**) предназначен для изготовления коронок и мостов, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал **«Белакрил»-М/Э ГО С** выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат **(М)** или мономер этилметакрилат **(Э)**, после смешивания, которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал **«Белакрил»-М/Э ГО С** отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональная долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала **«Белакрил»-М/Э ГО С** пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление облицовки на цельнолитых каркасах:

Цельнолитой металлический каркас перед началом работ обезжиривают жидкостью Белакрил-М. После того как поверхность каркаса высохнет на него наносят слой покрывного лака Белакрил-Э ГО Колор и отверждают в соответствии с инструкцией.

Для данного вида работ необходимо использовать цельнолитые металлические каркасы с ретенционными пунктами в виде шариков.

Подготовленный к облицовке каркас устанавливают на гипсовую модель предварительно изолированную в местах возможного соприкосновения гипса с пластмассой.

Порошок нужного цвета смешивают с жидкостью в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Время созревания массы составляет приблизительно 15-25 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

В случае если массу на каркас наносят кисточкой, то количество жидкости должно быть увеличено.

Массу наносят на каркас, покрытый отверждённым лаком толщиной слоя не более 3 мм. После нанесения массы на каркас и придания ей нужной формы облицованный каркас помещают в полимеризатор, где материал полимеризуют в течение 10 минут при температуре 120°С и давлении 4-5 атм. Повторная полимеризация проводится при том же давлении и температуре 100°С.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

2. Изготовление несъёмного протеза методом паковки пластмассы в кювету

Цельнолитой либо штампованный металлический каркас перед началом работ обезжиривают жидкостью Белакрил-М. После того как поверхность каркаса высохнет на него наносят слой покрывного лака Белакрил-Э ГО Колор и отверждают в соответствии с инструкцией.

Моделирование зубов производят неокрашенным воском.

После удаления воска гипсовую модель обрабатывают лаком разделительным (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный) таким образом, чтобы не задеть металлические части протеза, на которые будет наноситься пластмасса.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Порошок нужного цвета смешивают с жидкостью в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к паковке, когда она перестаёт липнуть к рукам.

Массу укладывают в гнездо гипсовой формы без избытка, после чего медленно прессуют, не доводя до смыкания 1-1,5 мм. После этого кювету открывают для удаления излишков материала.

В освобождённое место укладывают эмалевую массу и вновь проводят прессование.

После проведения прессования кювету помещают в бюгельный зажим и проводят термическую обработку. Термическую обработку базисного материала **«Белакрил»-М/Э ГО С** проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до кипения, равномерно нагревая в течение 30-40 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 45 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Порошок-дентин цвет №10 (банка)	- 40 г
Порошок-дентин цвет №12 (банка)	- 40 г
Порошок-дентин цвет №14 (банка)	- 40 г
Порошок-дентин цвет №16 (банка)	- 40 г
Порошок-дентин цвет №19 (банка)	- 40 г
Порошок-дентин цвет №6 (банка)	- 20 г
Порошок-дентин цвет №20 (банка)	- 20 г
Порошок-дентин цвет №24 (банка)	- 20 г
Порошок-эмаль цвет №1 (банка)	- 20 г
Порошок-эмаль цвет №2 (банка)	- 20 г
Порошок концентрат красителя белого цвета	- 10 г
Порошок концентрат красителя жёлтого цвета	- 10 г
Порошок концентрат красителя коричневого цвета	- 10 г
Порошок концентрат красителя серого цвета	- 10 г
Жидкость (флакон)	- 150 г
Пипетка ПЭ	- 1 шт.
Инструкция по применению	-1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

или

Порошок-дентин одного из цветов №6, №10, №12, №14, №16, №19, №20, №24 (банка)	- 40 г х 2 шт.
Жидкость (флакон)	- 40 г
Пипетка ПЭ	- 1 шт.
Инструкция по применению	-1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

или

Жидкость (флакон)	- 150 г
Инструкция по применению	-1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала «**Белакрил»-М/Э ГО С** другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

ВНИМАНИЕ: ***Беречь от огня!***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала **Белакрил-М/Э ГО С** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учет и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

Packer - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **UK** – украинский язык/Ukrainian - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
«__» _____ 2021 г.

Версия/Version: № 3, 15.04.2019
RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для ортодонтических аппаратов
«БЕЛАКРИЛ®»-М ХО ОРТО
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный для изготовления ортодонтических аппаратов **«Белакрил»-М ХО Орто** (далее по тексту – материал **«Белакрил»-М ХО Орто**) предназначен для изготовления и ремонта ортодонтических аппаратов и конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал **«Белакрил»-М ХО Орто** выпускаются в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный и/или жёлтый цвет при помощи концентратов красителей.

Материал **«Белакрил»-М ХО Орто** отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала **«Белакрил»-М ХО Орто** пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, неокрашенную и/или окрашенную в синий, красный и/или жёлтый цвет, характеризующаяся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из материала **«Белакрил»-М ХО Орто**:

Наименование показателя		Норма для материала
Прочность при изгибе, МПа	не менее	60
Модуль упругости, МПа	не менее	1500
Водопоглощение, мкг/мм^3	не более	32
Водорастворимость, мкг/мм^3	не более	8,0

Остаточное содержание метилметакрилата в готовой пластмассе – не более 4,5 %.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Подготовка гипсовой модели: на сухой гипсовой модели закрепляют предварительно подготовленные металлические элементы (кламмера, ортодонтический винт и т.п.). Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Основу гипсовой модели замачивают в воде в течение 10-15 минут. Для изготовления гипсовой модели применяют гипс III и IV класса.

Приготовление окрашенного раствора: 2-4 капли концентрата красителя необходимого цвета смешивают с 5 мл жидкости. Более насыщенный цвет, при необходимости, можно получить, добавляя концентрат. Жидкость и концентрат перемешивают в предназначенном для этого сосуде. Раствор готов для использования сразу после перемешивания.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Порошок материала **«Белакрил»-М ХО Орто** наносят на поверхность изолированной гипсовой модели. При помощи пипетки смачивают порошок жидкостью. На влажную поверхность наносят следующий слой порошка и смачивают его жидкостью. Данную процедуру повторяют до получения необходимой толщины съёмного ортодонтического аппарата.

Гипсовую модель с подготовленным ортодонтическим аппаратом помещают в полимеризатор гипсом вверх и полимеризуют в воде при температуре 40-50°С под давлением воздуха 3 атм. Время полимеризации материала **«Белакрил»-М ХО Орто** составляет 20-30 минут.

Содержание остаточного мономера метилметакрилата в готовом изделии менее 4,5%. Уменьшения содержания остаточного мономера можно достичь благодаря более длительному времени полимеризации в вышеуказанных условиях. Если ортодонтический аппарат не используется, необходимо поместить его в воду.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-М ХО Орто

Жидкость (флакон)	- 250 мл
Порошок (пакет или банка)	- 500 г
Концентрат красителя, синий (флакон)	- 12 мл
Концентрат красителя, красный (флакон)	- 12 мл
Концентрат красителя, жёлтый (флакон)	- 12 мл
Пипетка полиэтиленовая	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

*Допускается выпуск материала **«Белакрил»-М ХО Орто** другой комплектности или в виде отдельных изделий.*

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5°С до +25°С.**

Срок годности – **2 года.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

***ВНИМАНИЕ:* Беречь от огня!**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала **«Белакрил»-М ХО Орто** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учет и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
_____ 2021 г.

Версия/Version: № 2, 25.12.2020

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного для базисов зубных протезов
холодного отверждения на основе метилметакрилата
«БЕЛАКРИЛ®» - М ХО СП
по ТУ 9391-129-45814830-2014
(литьевая пластмасса)

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал холодного отверждения на основе метилметакрилата (литьевая пластмасса) «**Белакрил»-М ХО СП** (далее по тексту – материал «Белакрил»-М ХО СП) предназначен для изготовления и ремонта акриловых частей бюгельных протезов, а также для изготовления и ремонта съёмных протезов методом литья.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М ХО СП выпускаются в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-М ХО СП отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»--М ХО СП пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, окрашенную в розовый цвет, характеризующаяся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление акриловых частей бюгельных протезов

Изготавливают силиконовый оттиск восковой постановки акриловой части бюгельного протеза. После отверждения силикона оттиск снимают с модели, воск выпаривают. Остатки воска удаляют с модели и с зубов с помощью пароструйной обработки. Металлический каркас бюгельного протеза и зубы обезжиривают мономером. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Зубы помещают в силиконовый оттиск. По краям оттиска делают два отверстия для заливки пластмассы.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 10,0 г/7,0 г (7,4 мл). Порошок с жидкостью тщательно смешивают в течение приблизительно 30 секунд до получения однородной массы

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

по консистенции напоминающей сметану. После смешивания компонентов массу вливают в одно из отверстий оттиска до тех пор, пока она не начнёт вытекать из противоположного отверстия. Через 3-4 минуты после заливки массы приступают к процессу полимеризации.

Для проведения процесса полимеризации модель помещают в полимеризатор с температурой воды 50-60°С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 20-30 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

2. Изготовление съёмных протезов

Восковую постановку зубов на гипсовой модели помещают в специальную кювету. Кювету закрывают крышкой.

Постановку заливают силиконом для дублирования или дублирующей массой на основе агар-агара. Отверждение силикона/дублирующей массы проводят в соответствии с инструкцией производителя.

После отверждения силикона/дублирующей массы открывают кювету и извлекают модель с постановкой.

Восковую постановку снимают с гипсовой модели. Зубы отделяют от постановки. Гипсовую модель и зубы подвергают пароструйной обработке для удаления остатков воска. Зубы обезжиривают мономером. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Зубы помещают в оттиск.

Модель помещают обратно в кювету. Кювету закрывают крышкой. Кювету размещают отверстиями вверх.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 10,0 г/5,0 г (5,2 мл). Порошок с жидкостью тщательно смешивают в течение приблизительно 30 секунд до получения однородной массы по консистенции напоминающей сметану. После смешивания компонентов выдерживают паузу 30-60 секунд, после чего массу заливают в одно из отверстий кюветы до тех пор, пока она не начнёт вытекать из всех остальных отверстий. Излишки пластмассы удаляют с поверхности кюветы. Выдерживают паузу равную 3-5 минутам, до тех пор пока пластмасса, видимая в отверстиях кюветы станет не матовой. После этого приступают к процессу полимеризации.

Модель помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65°С. Процесс полимеризации осуществляют в течение не менее чем 30 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Протез допускается вынимать только из полностью остывшей кюветы.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

Белакрил-М ХО СП

Порошок	- 500 г
Жидкость (флакон)	- 300 мл
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

или

Порошок	- 150 г

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Жидкость (флакон)	- 75 мл
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-М ХО СП другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

***ВНИМАНИЕ:* Огнеопасно!**

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения. В случае попадания материала внутрь вызвать врача.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-М ХО СП и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

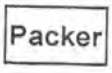
 - Использовать до/Expiry date



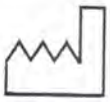
- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
_____ 2021 г.

Версия/Version: № 3, 04.07.2019

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛАКРИЛ®»-М ХО Р
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белакрил»-М ХО Р** (далее по тексту – материал **«Белакрил»-М ХО Р**) предназначен для изготовления ортодонтических аппаратов (бесцветных или окрашенных), ортопедических конструкций (бесцветных или окрашенных), а также для починки и перебазировки съемных зубных протезов, в том числе из пластмассы бесцветной для базисов протезов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал **«Белакрил»-М ХО Р** выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный, розовый, зелёный и/или жёлтый цвета при помощи синего, красного и жёлтого концентратов красителей.

Материал **«Белакрил»-М ХО Р** отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала **«Белакрил»-М ХО Р** пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, неокрашенную и/или окрашенную в синий, красный, розовый, зелёный и/или жёлтый цвет, характеризующаяся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из материала **«Белакрил»-М ХО Р**:

Наименование показателя		Норма для материала
Прочность при изгибе, МПа	не менее	60
Модуль упругости, МПа	не менее	1500
Водопоглощение, мкг/мм^3	не более	32
Водорастворимость, мкг/мм^3	не более	8,0

Остаточное содержание метилметакрилата в готовой пластмассе – не более 4,5 %.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Компоненты (порошок и жидкость) материала **«Белакрил»-М ХО Р** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,0. Сосуд накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 5-10 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Полимеризацию проводят при комнатной температуре, предварительно обработав поверхность гипсовой модели лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Гипсовую модель заполняют с избытком подготовленной массой и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-М ХО Р** после закрытия выдерживают под прессом в течение 30-40 минут до полной полимеризации.

Полимеризацию можно проводить в полимеризаторе под давлением воздуха 3 атмосферы при температуре 40-45°С. Время полимеризации материала **«Белакрил»-М ХО Р** в этом случае составит 20-30 минут.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

Порошок (флакон)	- 150 г
Жидкость (флакон)	- 100 г
Концентрат красителя, синего цвета (флакон)	- 15 г
Концентрат красителя, красного цвета (флакон)	- 15 г
Концентрат красителя, жёлтого цвета (флакон)	- 15 г
Пипетка полиэтиленовая	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала **«Белакрил»-М ХО Р** другой комплектности или в виде отдельных изделий.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Срок годности – **2 года.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

ВНИМАНИЕ: ***Беречь от огня!***

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала **«Белакрил»-М ХО Р** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учет и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

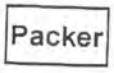
 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer


- Дата изготовления/Date of manufacture


- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.


- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
"___" _____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 15.09.2020

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала горячего отверждения на основе метилметакрилата
для коронок и мостов
«БЕЛАКРИЛ®»-М ГО Темпо
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал горячего отверждения на основе метилметакрилата для коронок и мостов «Белакрил»-М ГО Темпо (далее по тексту –«Белакрил»-М ГО Темпо) полимерный материал горячего отверждения, предназначенный для изготовления коронок и мостов, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М ГО Темпо выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат, после смешивания, которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал «Белакрил»-М ГО Темпо отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М ГО Темпо пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

В предварительно подготовленную гипсовую модель помещают массу и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой после закрытия выдерживают под прессом в течение 30 минут. После чего кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку материала Белакрил-М ГО Темпо проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

-кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до кипения, равномерно нагревая в течение 60 минут;

- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Лишнюю пластмассу срезают. Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Порошок (банка)	- 80 г
Жидкость (флакон)	- 40 мл
Ложка мерная	- 1 шт.
Мерный стакан	- 1 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Шпатель	- 1 шт.
Инструкция по применению	-1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала «Белакрил»-М ГО Темпо другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности **– 2 года.**

ВНИМАНИЕ: ***Огнеопасно.***

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала «Белакрил»-М ГО Темпо и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

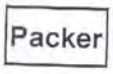
 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer


- Дата изготовления/Date of manufacture


- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.


- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
«___» _____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 10.11.2020

RU

*Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине **tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного горячего отверждения на основе этилметакрилата для коронок и мостов

«Белакрил®»-Э ГО Темпо

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал горячего отверждения на основе этилметакрилата для коронок и мостов «Белакрил»-Э ГО Темпо (далее по тексту –«Белакрил»-Э ГО Темпо) полимерный материал горячего отверждения, предназначенный для изготовления коронок и мостов, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал Белакрил-Э ГО Темпо выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и жидкости, содержащей мономер этилметакрилат, после смешивания, которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал Белакрил-Э ГО Темпо отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала Белакрил-Э ГО Темпо пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2:1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

В предварительно подготовленную гипсовую модель помещают массу и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой после закрытия выдерживают под прессом в течение 30 минут. После чего кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку материала Белакрил-Э ГО Темпо проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до 50 °С, в течение 30-40 минут;
- температуру воды от 50 °С до кипения доводят за 50-60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Лишнюю пластмассу срезают. Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Белакрил-Э ГО Темпо

Порошок (банка)	- 80 г
Жидкость (флакон)	- 40 мл
Ложка мерная	- 1 шт
Мерный стакан	- 1 шт
Пипетка	- 1 шт
Шпатель	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

Допускается выпуск материала «Белакрил»-Э ГО Темпо другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности – **2 года.**

***ВНИМАНИЕ:* Огнеопасно.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала «Белакрил»-Э ГО Темпо и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

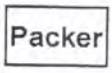
 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

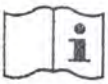


- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer


- Дата изготовления/Date of manufacture


- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.


- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
«___» _____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 16.09.2020

RU *Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине* ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала холодного отверждения для временных коронок и мостов

«Белакрил®»-Э ХО Темпо

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал холодного отверждения для временных коронок и мостов **«Белакрил»-Э ХО Темпо** (далее по тексту - «Белакрил»-Э ХО Темпо) предназначен для изготовления временных коронок и мостов, починок коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также для облицовки коронок и мостов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Темпо выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей бутилметакрилат и метилметакрилат, после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Темпо отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Темпо пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса не токсична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Порошок и жидкость тщательно и быстро смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,0. Продолжительность процесса смешивания компонентов не должна превышать 30 секунд.

Полученной сметанообразной массой заполняют подготовленный оттиск и надежно устанавливают его на место.

Через 3 минуты удаляют оттиск изо рта, так, чтобы на зубе/зубах осталась пластмасса в тестообразном состоянии.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

С зуба/зубов снимают коронку/мост из еще не полностью затвердевшей пластмассы и погружают в теплую воду (с температурой около 50°С). Рекомендуется быстро погружать и вынимать ее из воды несколько раз, чтобы предотвратить чрезмерную усадку.

Лишнюю пластмассу срезают, затем отполировывают готовую коронку/мост.

Коронку/мост фиксируют при помощи цемента для временной фиксации ортопедических конструкций.

ФОРМА ВЫПУСКА

Порошок (флакон)	- 50 г х 2 шт.
Жидкость (флакон)	- 100 г.
Ложка мерная	- 1 шт.
Мерный стакан	- 1 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Шпатель полимерный	- 1 шт.
Крышка винтовая	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО Темпо другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищённом от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

ВНИМАНИЕ: ***Огнеопасно.***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения. В случае попадания материала внутрь вызвать врача.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала «Белакрил»-Э ХО Темпо и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

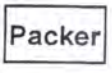
 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
В.П. Чуев
2021 г.

Версия/Version: № 1, 04.02.2020
RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала холодного отверждения для твёрдых подкладок
«БЕЛАКРИЛ®»- Э ХО Хард
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал холодного отверждения «**Белакрил»-Э ХО Хард** (далее по тексту – материал «Белакрил»-Э ХО Хард) предназначен для изготовления твёрдых подкладок в акриловых протезах.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер бутилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Хард пластмасса имеет гладкую, твёрдую, окрашенную в розовый цвет поверхность, характеризующуюся высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление подкладки в зуботехнической лаборатории

На протезе с помощью силикона изготавливают подкладку. Изготовление силиконовой подкладки выполняют на гипсовой модели, помещённой в артикулятор. После отверждения силикона на артикуляторе фиксируют высоту прикуса и удаляют силиконовую подкладку. Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают праймером. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный).

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г/2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза. Протез помещают на гипсовую модель. Фиксируют в артикуляторе и удаляют излишки материала.

Через 3-5 минут модель с закреплённым на ней протезом помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 ^{0}С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

2. Изготовление подкладки в стоматологическом кабинете

Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают праймером.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г/2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза.

Во избежание прилипания материала необходимо попросить пациента смочить губы и непосредственно после этого поместить протез в ротовую полость.

Во время нахождения протеза во рту пациент должен совершать челюстями движения такие же как во время снятия функционального оттиска (проба Гербста). Протез удерживают во рту в течение 3-5 минут после чего осторожно извлекают его изо рта. Скальпелем осторожно удаляют излишки материала.

Сразу после удаления протеза из ротовой полости пациенту необходимо ополоснуть рот водой.

Протез помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 ^{0}С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-Э ХО Хард

Жидкость (флакон)	- 100 мл
Порошок (флакон)	- 50 г х 2 шт.
Праймер (флакон с кисточкой)	- 15 мл х 2 шт.
Крышка винтовая с носиком	- 1 шт.
Мерная ложка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 10 шт.
Шпатель	- 10 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО Хард другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности – **2 года.**

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

***ВНИМАНИЕ:* Огнеопасно!**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения. В случае попадания материала внутрь вызвать врача.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-Э ХО Хард и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols


- Внимание/Caution (Attention)


- Производитель/Manufacturer


- Беречь от влаги/Store in a dry place

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

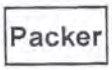
 - Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number

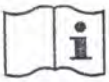


- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
_____ 2021 г.

Версия/Version: № 1, 04.02.2020
RU *Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине* ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для мягких подкладок
«БЕЛАКРИЛ»-Э ХО Софт
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный для мягких подкладок «**Белакрил»-Э ХО Софт** (далее по тексту – материал «Белакрил»-Э ХО Софт) предназначен для изготовления мягких подкладок в акриловых протезах.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Софт пластмасса имеет гладкую, упругую, окрашенную в розовый цвет поверхность, характеризующуюся высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление подкладки в зуботехнической лаборатории

На протезе с помощью силикона изготавливают подкладку. Изготовление силиконовой подкладки выполняют на гипсовой модели, помещённой в артикулятор. После отверждения силикона на артикуляторе фиксируют высоту прикуса и удаляют силиконовую подкладку. Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают жидкостью. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный).

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г к 2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза. Протез помещают на гипсовую модель. Фиксируют в артикуляторе и удаляют излишки материала.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Через 3-5 минут модель с закреплённым на ней протезом помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 ^{0}С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя.

2. Изготовление подкладки в стоматологическом кабинете

Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают жидкостью.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г к 2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза.

Во избежание прилипания материала необходимо попросить пациента смочить губы и непосредственно после этого поместить протез в ротовую полость.

Во время нахождения протеза во рту пациент должен совершать челюстями движения такие же как во время снятия функционального оттиска (проба Гербста). Протез удерживают во рту в течение 3-5 минут после чего осторожно извлекают его изо рта. Скальпелем осторожно удаляют излишки материала.

Сразу после удаления протеза из ротовой полости пациенту необходимо ополоснуть рот водой.

Протез помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 ^{0}С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя. Через 15-20 минут после нанесения последнего слоя лака можно начинать эксплуатацию протеза.

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-Э ХО Софт

Жидкость (флакон)	- 100 мл
Порошок (флакон)	- 50 г х 2 шт.
Лак (флакон с кисточкой)	- 10 мл
Крышка винтовая с носиком	- 1 шт.
Мерная ложка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 10 шт.
Шпатель	- 10 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО Софт другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

ВНИМАНИЕ: ***Огнеопасно.***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения. В случае попадания материала внутрь вызвать врача.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-Э ХО Софт и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

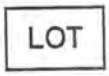
 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

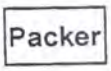
 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
В.П. Чуев
2021 г.

Версия/Version: № 2, 24.01.2020
RU

*Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине **tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛАКРИЛ®»-Э ГО колор
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Универсальный опаковый краситель «Белакрил»-Э ГО колор (далее по тексту – краситель **«Белакрил»-Э ГО колор**) предназначен для подкрашивания пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъёмных зубных протезов, базисных пластмасс, тонирования и подкрашивания пластмассовых коронок, имитации косметических дефектов эмали зуба.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Краситель **«Белакрил»-Э ГО колор** выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты, наполнители и пигменты, и *жидкости,* содержащей диметакриловый эфир триэтиленгликоля.

Для получения готового изделия компоненты красителя необходимо смешать между собой, нанести на подготовленную поверхность металла и подвергнуть нагреву.

Краситель отверждённый на поверхности металла исключает его просвечивание через облицовочную пластмассу благодаря своей опаковости. Покрытие изготовленное из красителя может быть окрашено в розовый цвет либо в оттенок соответствующий шкале Вита, и обеспечивает высокую степень адгезии к металлу и облицовочной пластмассе.

Основные свойства красителя:

Наименование показателя	Норма для материала
Отверждение на металле при t 220-230°С, мин не более	15,0
Отверждение на металле над пламенем спиртовки, мин не более	2,0

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ:

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Компоненты (порошок и жидкость) красителя «Белакрил»-Э ГО колор тщательно смешивают до получения жидкой пастообразной массы. Кисточкой наносят полученную массу на поверхность конструкции будущего протеза в том месте, где он будет покрываться пластмассой. Поверхность конструкции необходимо предварительно обработать в пескоструйном аппарате, очистить, обезжирить и высушить.

Отверждение массы проводят при нагревании в сухожаровом шкафу при температуре 220-230°С в течение пятнадцати минут или в струе горячего воздуха над пламенем горелки в течение приблизительно двух минут. Отверждение материала над пламенем горелки нужно проводить так, чтобы не допускать его перегрева. В случае превышения температуры нагрева материал теряет свои свойства и его необходимо полностью удалить, а затем нанести повторно. Правильно отверждённый краситель образует непрозрачную, прочную плёнку, которая надёжно удерживается на поверхности металла и не изменяет свой цвет.

Материал можно наносить на конструкцию не только кистью после смешивания порошка с жидкостью как это описано выше, но и помещая порошок на поверхность пластмассы. В этом случае порошок сверху аккуратно покрывают слоем пластмассы для изготовления коронок или слоем базисной пластмассы. После этого пластмассу полимеризуют по методике описанной в инструкции производителя.

ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость (флакон) - 16 г
Порошок розовый (флакон) - 3 г
Порошок оттенок по шкале Вита А (флакон) - 6 г
Порошок оттенок по шкале Вита В (флакон) - 6 г
Порошок оттенок по шкале Вита С, D (флакон) - 6 г

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.
Жидкость (флакон)	- 25 г
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск материала **«Белакрил»-Э ГО колор** другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от **-20°С до +30°С**.

ВНИМАНИЕ: ***Беречь от огня!***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем для данной продукции.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки красителя **«Белакрил»-Э ГО колор** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Ответственность за применение базисного материала для целей, отличных от указанных производителем, возлагается на пользователя.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород
ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

LOT - Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation

Packer - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
АО "ОЭЗ "ВладМиВа"
В.П. Чуев
"__" _____ 2021 г.

Версия/Version: № 3, 07.12.2019
RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине tdvladmiva.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

материала полимерного для базисов зубных протезов

«БЕЛФЛЕКС»

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белфлекс»** (далее по тексту - базисный материал «Белфлекс») предназначен для изготовления базисов съемных зубных протезов, полных и неполных.

Базисный материал «Белфлекс» предназначен для применения в условиях медицинского учреждения.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белфлекс»** - это термопластичный базисный материал. Изготовлен на основе полиамида и выпускается в виде гранул или в виде заготовок цилиндрической формы, может быть неокрашенным или окрашенным в розовый цвет, с или без «прожилок».

Базисы протезов, изготовленные из базисного материала «Белфлекс», характеризуются низкой литьевой усадкой, хорошей полируемостью, небольшой величиной водопоглощения и водорастворимости, высокой твердостью. Отличительной особенностью протезов, изготовленных из базисного материала «Белфлекс», является способность к эксплуатации без заметного образования на их поверхности налёта, требующего систематической очистки протезов.

Пластмасса из базисного материала «Белфлекс» нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из базисного материала «Белфлекс»:

Наименование показателя		Норма
Прочность при изгибе, МПа	не менее	65
Модуль упругости, МПа	не менее	1000
Трещиностойкость К1, МН/м1.5	не менее	1,0
Водопоглощение, мкг/мм3	не более	32
Водорастворимость, мкг/мм3	не более	1,6
Усадка, %	не более	0,6

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление базиса протеза осуществляется методом литья под давлением расплава базисного материала «Белфлекс» в металлическую кювету с внутренней гипсовой формой, полость которой соответствует форме базиса протеза.

Гранулы базисного материала «Белфлекс» помещают в стандартный картридж, предназначенный для размещения в нагревательном элементе инжекционной установки.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Картридж с гранулами, в случае необходимости, дополнительно термостатируют в сушильном шкафу для удаления влаги.

Нагревательный элемент инжекционной машины прогревают до температуры 288-290°С. Примечание. Указанная температура может корректироваться с учётом конструктивных особенностей и места установки термопары в применяемой инжекционной установке.

ВНИМАНИЕ: *На картридж необходимо нанести тонкий слой силикона для исключения возможности заклинивания в манжете нагревателя инжекционного пресса. Необходимо следить за тем, чтобы смазка не попадала на отверстие, где термопласт выдавливается из картриджа, поскольку это приведёт к загрязнению материала.*

Картридж помещают в инжекционную машину завальцован-ной частью наружу. Кювету и картридж прогревают в течение 12-15 минут.

В главном цилиндре инжекционной машины создают давление при помощи сжатого воздуха или газа (азота). Давление в системе должно составлять от 0,9 до 1,0 МПа. Длительность выдержки под давлением должна составлять 3-5 минут.

ВНИМАНИЕ: *Давление указано для термопресса ТПС-02. В инжекционных аппаратах других моделей давление может отличаться.*

Остывание базисного материала «Белфлекс» в кювете происходит под давлением в течение 3 минут, это необходимо для того, чтобы материал потерял текучесть. После этого выключают давление - процесс инжекции завершён. Удаляют кювету из инжекционной машины. Удаляют отработанный картридж из нагревательного элемента.

Кювету охлаждают при комнатной температуре до полного остывания. Кювета должна остыть до комнатной температуры не только снаружи, но и внутри. В случае, если открыть кювету и удалить из неё протез тёплым, в нем будет превышена допустимая линейная усадка и протез не будет соответствовать мастер-модели.

После извлечения из кюветы протез очищают от гипса.

Для более аккуратной очистки протеза можно использовать ультразвуковую ванну с добавлением жидкости для очистки пластмассы от гипса. После этого его обрабатывают и полируют общепринятыми методами.

ФОРМА ВЫПУСКА

Гранулы(пакет) - 25 г или 100 г
Инструкция по применению - 1 шт.
Картонная упаковка - 1 шт.

Допускается выпуск материала «Белфлекс» другой комплектности или в виде отдельных изделий.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить при температуре от **0°С до +30**°С в крытых помещениях в местах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей.

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре **от -30°С до +30°С**.

Срок годности - **3 года**.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала «Белфлекс» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество
"Опытно-экспериментальный завод"
"ВладМиВа" (АО "ОЭЗ "ВладМиВа")
308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки / Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
АО «ОЭЗ «ВладМиВа»
_____ В.П. Чуев
"02" 04 2021 г.

Версия/Version: № 4.1, 02.04.2021

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине ***tdvladmiva.ru***

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ «НОЛАТЕК» по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ:

Материал полимерный **«Нолатек»** (далее по тексту – полимерный композиционный материал «Нолатек») применяется в ортопедической и ортодонтической стоматологии:

- для изготовления базисов полных, частично съемных, бюгельных протезов, а также их перебазировки и ремонта (в том числе экспресс методом);
- для изготовления и ремонта ортодонтических/ортопедических аппаратов и конструкций (временных коронок, мостовидных протезов, капп, подбородочных пращей, индивидуальных оттискных ложек, индивидуализации ортопедических конструкций);
- для облицовки седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съемных/ съемных стоматологических конструкций на бюгелях и имплантатах;
- для индивидуализации конструкций, изготовленных на 3D-принтере или CAD/CAM системе, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения материала.

Полимерный композиционный материал «Нолатек» выпускается ***по отдельности*** и в виде ***наборов*** определенной комплектации.

набор №1 (стартовый) - *изготовление базисов пластинчатых съёмных зубных протезов методом прессования, перебазировка, починка, ремонт ортодонтических и ортопедических конструкций, определение конструктивного прикуса.*

- моделировочная полимерная масса: розовая с прожилками (DB), розовая (DB1), прозрачная (DB0) предназначена для формирования базисов протезов;
- жидкотекучая полимерная светло-розовая (BL1) масса для формирования десневого края и сосочков;
- жидкотекучая полимерная прозрачная (BL0) масса для формирования завершающего слоя;
- праймер - адгезив для создания оптимального сцепления между полимерным композиционным материалом и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;
- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №2 , набор №3 *- облицовка седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съемных и съемных стоматологических*

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ортопедических конструкций на бюгелях и имплантатах методом послойного нанесения.

- моделировочная полимерная масса различных десневых оттенков: прозрачная розовая (D1), розовая (D2), светло – розовая (D3), бледно-розовая (D4) , холодно – розовая (D5) предназначена для формирования области десны;

- опаковая полимерная масса розовая (DO1), красно-кораловая (DO2) предназначена для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;

- жидкотекучая полимерная светло – розовая (BL1) масса предназначена для формирования области десневого края и сосочков;

- жидкотекучая полимерная прозрачная (BL0) масса предназначена для формирования завершающего слоя (наносится на всю поверхность);

- праймер-адгезив предназначен для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;

- праймер – М предназначен для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимернымы материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №4 **-** *индивидуализация изготовленных на 3D принтере или CAD/CAM системе конструкций, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения материала.*

- опаковая полимерная масса коралово-красная (DO2) предназначена для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;

- моделировочная полимерная масса розовая (D2) , светло – розовая (D3) предназначена для индивидуализации десны;

- жидкотекучая полимерная придесневая масса розовая (L2), светло – розовая(L1) предназначена для контурирования десны;

- жидкотекучие краски-цветокоректоры (красная, фиолетовая, белая, прозрачная) предназначенные для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны;

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протезов из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами, изготовленными на их основе;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №5 **-** *прямая перебазировка в полости рта акриловых условно-съемных и съемных зубных протезов или протезов, изготовленных из материала «Нолатек», а также протезов, изготовленных на 3D принтере или выточенных по технологии CAD-CAM.*

- полимерная розовая (D2P) масса предназначенна для перебазировки базисов протезов;

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №6 - светоотверждаемые жидкотекучие ***краски - цветокорректоры*** различной цветовой гаммы предназначены для придания специфических индивидуальных характеристик (передачи цвета кровеносных сосудов и других включений) при воспроизведении цвета десны, а также для модификации реставраций из композиционных материалов (коронки, виниры, гарнитурные зубы). Эффективны при тонком слое нанесения. Применяются как внутренний краситель при работе с каркасами протезов из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK, композитов и материалов изготовленных на их основе.

- жидкотекучие пастообразные краски-цветокоректоры:

- ***Основные цвета:***

- белый - для увеличения опаковости краскам и придания оттенка ишемическим сосочкам и экзостозам;

- черный - для придания тени основным краскам (если необходимо из насыщенного цвета сделать темный, в базовый цвет необходимо добавить черный);

- желтый - для получения различных эффектов (при получении белых или светлых полосок или деминерализованных участков, на дентин наносится белая или желтая краска, одна или в смеси);

- синий - для создания эффекта подбородочного отверстия, мелких кровеносных сосудов;

- пурпурный - для придания хроматичности розовым массам для иммитации кровеносных сосудов.

- ***Дополнительная палитра цветов:*** темно-красный, красный (алый), красно-коричневый, фиолетовый, розовый, бледно-розовый, серый, хакки, оранжево-коричневый, охра, прозрачный.

набор №7 - жидкотекучая полимерная придесневая масса ***различной цветовой гаммы позволяющая создавать сложные визуальные эффекты*** (контурирование области десны).

- жидкотекучая полимерная придесневая масса предназначенна для контурирования области десны различной цветовой гаммы:

- бежевая (L) для воспроизведения корня (продолжение зуба);
- светло-розовая (L1) для формирования области десневого края;
- розовая (L2) для выделения альвеол;
- фиолетовая (L3) для достижения эффекта глубины цвета (наносится в области десневого края, от переходной складки к зубу);
- бледно-розовая (L4) для смягчения резкости перехода между слоями;
- красная (L5) для выделения участков десны хорошо снабжаемых кровью;
- прозрачная (L0) для формирования завершающего слоя (наносится на всю поверхность);

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимернымы материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс.

набор №8 (орто) **-** изготовление и починка ортодонтических конструкций.

- моделировочная полимерная масса цветовой гаммы синяя (О-1), желтая (О-2), красная (О-3), зеленая (О-4), прозрачная(О) для изготовления и перебазировки ортодонтических конструкций;

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №9 **-** изготовление временных коронок (дентинные цвета) по шкале Vita (A-O (белый-Blich), A-1, A-2, A-3, A-3,5; B2, C2), а также перебазировка и ремонт ортопедических и ортодонтических конструкций.

- моделировочная полимерная масса различных цветов по шкале Vita (A-1, A-2, A-3, A-3,5; B2, C2);

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

моделировочная полимерная масса (розовая с прожилками, розовая, прозрачная) для формирования и облицовки базисов протезов, пограничных участков протеза, воспроизведения альвеол).

жидкотекучая полимерная масса (светло-розовая, розовая, прозрачная) для формирования десневого края и десневых сосочков.

жидкотекучая полимерная придесневая масса (бежевая, розовая, светло-розовая, бледно-розовая, красная, фиолетовая, прозрачная) для контурирования десны.

Опаковая полимерная масса (розовая, коралово-красная) - для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза.

моделировочная полимерная масса - *орто* (прозрачная, желтая, красная, зеленая, синяя) - для изготовления и починки ортодонтических конструкций.

праймер – адгезив – для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами ***«Нолатек»*** и каркасом протеза изготовленном на основе ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK, композиционного материала и материалов на их основе; а также при установке акриловых зубов, виниров из ПММА и композитных полимерных материалов.

праймер - М для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза.

моделировочная жидкость – для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимернымы материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс.

аэрбарьер – для предотвращения образование ингибированного кислородом слоя во время окончательного этапа полимеризации.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

Полимерный композиционный материал «Нолатек» светового отверждения состоит из уретандиметакрилатной матрицы, наполненной модифицированным диоксидом кремния для придания необходимой текучести (консистенции) и метакриловым предполимеризатом в виде мелкодисперсных гранул, что способствует уменьшению

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

полимеризационной усадки по сравнению с таковой при полимеризации мономеров обычным способом. По химическим свойствам полимерный композиционный материал «Нолатек» занимает промежуточное «положение» между композитами для восстановления зубов и акриловыми пластмассами. Материал представляет собой гомогенную пластичную массу различной (высоко-, средне- и низковязкой) консистенции и цветовой гаммы, для детального воспроизведения цвета ортодонтических и ортопедических конструкций на этапах их изготовления (послойная облицовка мостовидных протезов с целью воспроизведения цвета десны, индивидуализация коронок и т.д.). Возможны разные варианты наслоения - индивидуализации десны: формирование пограничного участка десны при помощи моделировочной розовой (D2) массы и восстановления альвеол светло-розовой (D3) массой, контурирование десневого края жидкотекучей розовой (L2) и светло-розовой (L1) массой. Специфические индивидуальные особенности изделию придают с помощью жидкотекучих красок-цветокоректоров различной цветовой гаммы (передача цвета кровеносных сосудов и других включений при воспроизведении цвета десны, а также индивидуализации коронок, виниров, гарнитурных зубов). Краски-цветокоректоры не рекомендуется наносить последним слоем на поверхность изделия, поскольку это приведет к изменению цвета. Необходимо наносить поверх красок слой прозрачной массы. При смешивании красок с «основными» массами, они могут выполнять функцию поверхностного слоя. Краски-цветокоректоры применяются как внутренний краситель при работе с каркасами протезов из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK, композитов и материалов изготовленных на их основе. Входящие в состав набора «Нолатек» компоненты предназначены для: праймер–адгезив - создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK, композиционного материала и материалов на их основе; праймер-М - создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза; аэрбарьер - для предотвращения образование ингибированного кислородом слоя во время окончательного этапа полимеризации; моделировочная жидкость - для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимернымы материалами. Моделировочную жидкость рекомендуется применять в качестве разбавителя опаковой или базисной массы в области перехода от протеза к полимеру (область эстетики десен и зубов), благодаря чему применяемый материал становится более эластичным, что позволяет предотвратить появление трещин и сколов. Доля моделирующей жидкости не должна превышать 30 % от общей массы. Моделирующая жидкость не выполняет функцию лака (защитное покрытие).

Полимерный композиционный материал «Нолатек» не содержит метилметакрилата, нетоксичен и биоинертен.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

ВНИМАНИЕ:

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Рабочее место должно быть изолировано от прямых солнечных лучей. Работать с материалом рекомендуется в резиновых перчатках (материал чувствителен к влаге и загрязнениям).

***Способ применения* набора №1 (стартового)**

При изготовлении базисов пластинчатых съемных протезов необходимо использовать кювету, предназначенную для изготовления ортодонтических изделий методом фотополимеризации. Достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной полимерной массы, заполнить гипсовую модель (предварительно обработанную разделительным зуботехническим лаком, например «Изальгин»), находящуюся в нижней части кюветы.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

В зубах, после выпаривания воска, необходимо создать внутренние полости для фиксации искусственных зубов в фотополимерном материале. Поверхность зубов, контактируемую с моделировочной полимерной массой (базисным материалом) обработать праймер-адгезивом “Нолатек”, выдержать 180 секунд на воздухе, для лучшего соединения базисного материала с акриловыми зубами. Зубы установить в контрформу, содержащую прозрачный (отвержденный) силикон, провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора в течение 30 секунд и прессование. Окончательную полимеризацию провести в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе (например Фотопресс) изделие рекомендуется отверждать поочередно с двух сторон, в течение 6 минут. При использовании других полимеризаторов, рекомендуется самостоятельно подобрать время отверждения. После полного отверждения ортодонтическое изделие отполировать традиционным способом с помощью алмазной полировочной пасты предназначенной для полировки поверхностей из композитов или покрыть лаком.

При ремонте ортопедических конструкций (рекомендуется для лабораторного метода) в случае перелома базиса протеза (если обломки соединяются четко по линии перелома) на заранее приготовленную гипсовую массу поместить обломки протеза. После застывания гипса обломки протеза извлечь, место перелома на обломках обработать фрезой и нанести праймер-адгезив. После фрезирования и пескоструйной обработки не рекомендуется очищать каркас пароструйным инжектором; загрязнения удалить при помощи спирта и чистой кисточки. Обломки протеза поместить на предварительно обработанный разделительным лаком гипс. Промежуток между обломками заполнить моделировочной полимерной массой «Нолатек» необходимой цветовой гаммы, перекрывая перелом с обеих сторон. Провести полимеризацию ремонтируемого изделия в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе изделие рекомендуется полимеризовать в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон.

При отломе искусственного зуба от базиса протеза, часть поверхности искусственного зуба, которая будет прилегать к зубу, предварительно обрабатывают механически, а затем тонким слоем наносят праймер- адгезив. Места, где зуб неплотно прилегает к базису, обрабатывают жидкотекучей полимерной массой для улучшения адгезии между искусственными зубами и базисом. Жидкотекучию полимерную массу полимеризуют прибором предназначенным для полимеризации пломбировочных материалов (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см^2, длина волны 475 нм) в течение 30 секунд, окончательную полимеризацию вместе с базисом проводят в лабораторном светодиодном полимеризаторе в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон. Отполировать изделие традиционным методом.

При *лабораторной перебазировке ортопедических конструкций* протез гипсуют со слепком прямым методом, помещая слепок в верхнюю часть кюветы. Затем удаляют слепочный материл, заменяя его полимерной массой «Нолатек» и полимеризуют в лабораторном фотополимеризаторе светодиодном полимеризаторе в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон. Отполировать изделие традиционным методом.

При изготовлении индивидуальных оттискных ложек достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной полимерной массы, вручную смоделировать индивидуальную оттискную ложку на гипсовой модели, предварительно обработанную лаком разделительным зуботехническим (например «Изальгин»), обрезать лишний материал. Сформировать ручку и закрепить ее к «ложке». Провести полимеризацию в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

до 10 минут. В лабораторном светодиодном приборе (например «Фотопресс») изделие рекомендуется полимеризовать поочередно с двух сторон в течение 6 минут.

***Способ* применения наборов №2, №3**

Заранее изготовленный металлический каркас установить на модель, зафиксированную, в артикулятор. После постановки зубного ряда, гарнитурными зубами на воск, согласно окклюзии, без моделирования десневой части, изготовить вестибулярный силиконовый ключ, для последующего позиционирования зубов относительно модели. После выпаривания воска, в зубах необходимо создать внутренние полости для фиксации искусственных зубов в фотополимерном материале. Поверхность зубов, контактируемую с моделировочной полимерной массой (базисным материалом) обработать праймер-адгезивом "Нолатек", выдержать 180 секунд на воздухе, для лучшего соединения базисного материала с акриловыми зубами. Зубы установить в силиконовый ключ и спозиционировать на модели. Провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора в течение 30 секунд.

Заранее подготовленный металлический каркас обработать прймером - М предназначенным для нанесения композитов на сплавы (неблагородные металлы), выдержать 120 секунд на воздухе, полимеризовать в течение 120 секунд. Обработанную поверхность покрыть опаковой полимерной массой "Нолатек", толщиной слоя не более 0,1 мм (количество слоев не менее двух). Каждый слой необходимо полимеризовать в течение 180 секунд.

Полость между моделью и каркасом, через отверстия в седловидной части, заполнить текучей прозрачной пастой придесневой розового цвета, с помощью канюли, провести фотополимеризацию в течение 120 секунд.

После установки силиконового ключа, пространство между искусственными зубами и седлом каркаса заполнить текучей прозрачной придесневой пастой розового цвета, провести полимеризацию в течение 120 секунд. После удаления силиконового ключа произвести индивидуализацию десны с помощью одного или нескольких цветов моделировочной полимерной массы необходимого оттенка: прозрачная розовая (D1), розовая (D2), светло – розовая (D3), бледно-розовая (D4) , холодно – розовая (D5). Время полимеризации каждого слоя составляет 180 секунд. Для удобства работы с пастами цвета десны рекомендуется использовать моделировочную жидкость Нолатек". Перед окончательной полимеризацией ортодонтического изделия необходимо нанести аэрбарьер «Нолатек» для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести отверждение в течение 5 минут. По окончании последнего этапа полимеризации гель смыть водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Изделие отполировать традиционным способом или покрыть лаком.

***Способ применения* набора набора № 4**

Поверхность акрилового протеза или ортопедической конструкции изготовленной на 3D принтере обработать с помощью пескоструйного аппарата, обезжирить и высушить (не рекомендуется очищать конструкции пароструйным инжектором во избежание сколов, загрязнения рекомендуется удалить при помощи спирта или чистой кисточкой; остаточная влага не должна присутствовать). Нанести на подготовленную поверхность протеза тонкий слой праймер – адгезива с помощью плоской кисточки, выдержать на воздухе в течение 180 сек., убрать излишки и провести фотополимеризацию в течение 30 секунд. При необходимости нанести тонкий слой опаковой массы (толщина слоя не должна превышать 0,1 мм.), провести фотополимеризацию в течение 180 сек.

Затем нанести десневое покрытие нужного оттенка (моделировочная полимерная масса - D2, D3), провести фотополимеризацию в течение 180 сек. Воспроизвести

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

область десны (контурирование) жидкотекучей придесневой массой (L1, L2), провести фотополимеризацию в течение 30 сек.

Для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны (получение эффекта пигмента меланина, прозрачности поверхностного слоя и т.д.) используйте краски - цветокорректоры (красный, фиолетовый, белый, прозрачный). Время фотополимеризации цветокорректоров составляет 180 сек при толщине слоя не более 0,1 мм. Для сглаживания поверхности рекомендуется покрыть протез прозрачной краской - цветокоректором и провести полимеризацию в течение 30 сек. После завершения нанесения последних слоев материала необходимо нанести аэрбарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести окончательную полимеризацию в течение 90 сек., смыть гель водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Отполировать изделие (протез) традиционным способом.

Способ применения **набора № 5**

Поверхность протеза тщательно очистить щеткой. Для коррекции формы базиса протеза снять верхний слой (не более 1 мм) акриловой пластмассы, непосредственно контактирующей со слизистой. Поверхность искусственных зубов протеза и зубы пациента обработать вазелином.

На предварительно подготовленную поверхность протеза нанести тонкий слой праймер - адгезива при помощи кисточки, выдержать в течение 3-х минут и провести предполимеризацию лампой, предназначенной для отверждения пломбировочных материалов (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см^2, длина волны 475 нм) в течение 20-30 секунд. После применения праймер - адгезива флакон необходимо немедленно закрыть.

Достать из упаковки при помощи мерника необходимое количество полимерной массы (приблизительно 5 г) и равномерно распределить тонким слоем по поверхности протеза. После нанесения полимерной массы, протез ввести в полость рта пациента. Пациент должен закрыть рот в положении центральной окклюзии и фиксировать это положение 20-30 секунд. Затем в течение 15-20 минут пациент воспроизводит жевательные и глотательные движения. Провести моделирование краев в полости рта, чтобы они не натирали и не давили на слизистую. Провести предполимеризацию полимерной массы непосредственно в полости рта лампой (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см^2, длина волны 475 нм) в течение 120 секунд, плавно перемещая световод.

Затем извлечь протез из полости рта и провести окончательную полимеризацию в лабораторном светодиодном полимеризаторе, в течение 6 минут (например «Фотопресс»). Отполировать изделие (протез) традиционным способом.

Способ применения **наборов № 6, № 7**

Материалы: ***светоотверждаемые жидкотекучие краски - цветокорреторы (наборы № 6) и жидкотекучая полимерная придесневая масса (наборы № 7)*** *предназначенны для контурирования области десны, создания различных визуальных эффектов и придания ортодонтическим или ортопедическим изделиям более естественного вида.*

Светоотверждаемые жидкотекучие краски - ***цветокорреторы «Нолатек»*** рекомендуется наносить напрямую на изделие с последующим дополнительным покрытием или применять с использованием технологии разбавления.

На подготовленную ***сухую*** поверхность протеза с помощью плоской кисточки нанести тонкий слой праймер – адгезива, выдержать на воздухе в течение 180 сек. и провести фотополимеризацию в течение 30 секунд. Нанести тонкий слой опаковой массы необходимого цвета (толщина слоя не должна превышать 0,1 мм.), провести фотополимеризацию в течение 180 сек. При необходимости нанести второй слой.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Для воспроизведения цвета десны нанести моделировочную полимерную массу (десневое покрытие) нужного оттенка, провести фотополимеризацию в течение 180 сек.

Контурирование области десны, а также десневого края провести с помощью ***жидкотекучей полимерной придесневой массы*** необходимого цвета (темно-красная, светло-красная, фиолетовая, розовая, светло-розовая и т. д.), провести фотополимеризацию в течение 30 сек.

Для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны (получение эффекта пигмента меланина и прозрачности поверхностного слоя, передачи цвета кровеносных сосудов и других включений и т.д.) рекомендуется использовать жидкотекучие краски - цветокоректоры необходимых цветов или комбинируя цвета самостоятельно. Для подбора оттеночных цветов и регулирования текучести красок-цветокоректоров рекомендуется использовать жидкотекучую прозрачную массу.

Время полимеризации красок-цветокорректоров составляет 180 сек. при толщине слоя не более 0,1 мм. Для сглаживания поверхности рекомендуется покрыть протез прозрачной краской - цветокоректором и провести полимеризацию в течение 30 сек. После завершения нанесения последних слоев материала необходимо нанести аэрбарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести окончательную полимеризацию в течение 90 сек., смыть гель водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Отполировать изделие традиционным способом.

Способ применения **набора № 8**

Достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной базовой полимерной массы необходимого цвета, вручную смоделировать ортодонтическое изделие на гипсовой модели, предварительно обработанной лаком разделительным зуботехническим, например «Изальгин» Провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора с длиной волны 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе изделие рекомендуется полимеризовать в течение 6 минут (например, Фотопресс), поочередно с двух сторон.

Способ применения **набора № 9**

Выбрать подходящий колпачок для изготовления коронки, обрезать до необходимого размера и проколоть зондом. Достать из упаковки необходимое количество моделировочной полимерной массы необходимого цвета согласно шкале Vita (A0- белый (Blich), A-1, A-2, A-3, A-3,5; B2, C2), наполнить колпачок материалом и поместить на модель или препарированный зуб в полости рта, предварительно обработанные вазелином или изоляционным лаком. Удалить излишки материала и провести полимеризацию в лабораторном светодиодном полимеризаторе (лабораторный метод), либо непосредственно в полости рта терапевтической полимеризационной лампой. Время экспозиции 2-3 минуты в полости рта, 6 минут в лабораторном фотополимеризаторе. Для достижения лучшего эстетического результата рекомендовано применение жидкотекучих красок - цветокоректоров. К дальнейшей обработке ортопедической конструкции можно приступить после полного ее отверждения. Липкий ингибированный кислородом воздуха слой на поверхности конструкции рекомендуется удалить спиртовым раствором. Проконтролировать окклюзию в полости рта, при необходимости сошлифовать конструкцию соответствующими инструментами.

Поверхность полученной временной конструкции покрыть светоотверждаемым лаком или отполировать изделие традиционным методом.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ:

ВНИМАНИЕ:

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Опаковый материал «Нолатек» не обладает химической адгезией к металлу и не является средством, активирующим сцепление. Для надежной фиксации пластмассы на металлическом каркасе обязательно наличие ретенционных пунктов.

После отливки, полировки металлической конструкции будущего протеза необходимо провести пескоструйную обработку поверхности металла частицами оксида алюминия (110 мкм при давлении 2 бар). Подготовленную поверхность очистить сжатым воздухом, не содержащим масел или рекомендуется удалить загрязнения при помощи спирта и чистой кисточки (не рекомендуется очищать конструкции пароструйным инжектором во избежание дальнейших сколов полимерного материала). На очищенную и сухую конструкцию будущего протеза нанести соответствующий праймер - адгезив, выдержать на воздухе в течение 180 сек, затем нанести тонкий слой опакового материала «Нолатек» при помощи кисти. Обработанную конструкцию поместить в фотополимеризационную камеру. Для фотополимеризации используют прибор с источником света, излучающим в диапазоне длин волн 360 - 500 нм.

Подготовленную конструкцию следует располагать как можно ближе к источнику света!

Время полимеризации зависит от мощности источника и составляет от 2 до 10 минут. Полимерный композиционный материал «Нолатек» необходимо полимеризовать только в приборах, предназначенных для лабораторных целей, с длинной волны 360-500 нм. Исключением является жидкотекучая масса базисного материала «Нолатек» (небольшие фрагменты), которую полимеризуют прибором, предназначенным для полимеризации пломбировочных материалов с мощностью светового потока не ниже 600 мВт/см^2 и длинной волны 475 нм.

Пренебрежение рекомендациями приводит к изменению технических характеристик в готовом изделии.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Полимерный композиционный материал «Нолатек» выпускается в виде ***наборов*** определенной комплектации и ***по отдельности***.

Набор № 1 (стартовый)

Моделировочная полимерная масса (банка):	
- Розовая с прожилками (DB)	- 30 г
- Розовая (DB1)	- 30 г
- Прозрачная (DBO)	- 30 г
Жидкотекучая полимерная масса (шприц):	
- Светло-розовая (BL1)	- 5 г
- Прозрачная (BLO)	- 5 г
Праймер адгезив (флакон)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 5 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Моделировочная полимерная масса розовая с прожилками (DB) (банка)	- 300 г
Моделировочная полимерная масса розовая (DB1) (банка)	- 300 г
Моделировочная полимерная масса прозрачная (DB0) (банка)	- 300 г
Жидкотекучая полимерная светло-розовая масса (BL1) (шприц)	- 2 шт х 10 г
Жидкотекучая полимерная прозрачная масса (BLO) (шприц)	- 2 шт х 10 г

Набор № 2

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Моделировочная полимерная масса (банка):	
- Прозрачная-розовая (D1)	- 30 г
- Розовая (D2)	- 30 г
- Светло-розовая (D3)	- 30 г
- Бледно-розовая (D4)	- 30 г
- Холодно-розовая (D5)	- 30 г
Жидкотекучая полимерная масса (шприц):	
- Светло-розовая (BL1)	- 5 г
- Прозрачная (BLO)	- 5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Розовая (DO1)	- 1.8 г
- Красно-коралловая (DO2)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Праймер–М (флакон-капельница)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Моделировочная полимерная масса прозрачная-розовая (D1) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса розовая (D2) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса светло-розовая (D3) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса бледно-розовая (D4) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса холодно-розовая (D5) (банка)	- 30 г
Опаковая полимерная масса розовая (DO1) (шприц)	- 1,8 г
Опаковая полимерная масса красно-коралловая (DO2) (шприц)	- 1,8 г

Набор № 3

Моделировочная полимерная масса (шприц):	
- Прозрачная-розовая (D1)	- 4 г
- Розовая (D2)	- 4 г
- Светло-розовая (D3)	- 4 г
- Бледно-розовая (D4)	- 4 г
- Холодно-розовая (D5)	- 4 г
Жидкотекучая полимерная масса (шприц):	
- Светло-розовая (BL1)	- 5 г
- Прозрачная (BLO)	- 5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Розовая (DO1)	- 1.8 г
- Красно-коралловая (DO2)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Праймер-М (флакон-капельница)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Дополнительно *(по отдельности):*

Моделировочная полимерная масса прозрачная-розовая (D1) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса розовая (D2) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса светло-розовая (D3) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса бледно-розовая (D4) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса холодно-розовая (D5) (шприц)	- 4 г

Набор № 4

Моделировочная полимерная масса (шприц):	
- Розовая (D2)	- 4 г х 2 шт.
- Светло-розовая (D3)	- 4 г
Жидкотекучая полимерная придесневая масса (шприц):	
- Светло-розовая (L1)	- 1,5 г
- Розовая (L2)	- 1,5 г
Краски-цветокорректоры (шприц):	
- Прозрачный	- 1,5 г
- Красный	- 1,5 г
- Фиолетовый	- 1,5 г
- Белый	- 1,5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Красно-коралловая (DO2)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл;
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Набор №5

Моделировочная полимерная масса (банка):	
- Розовая (D2P)	- 5 шт. х 30 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Мерная ложка	- 1 шт
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Полимерная масса для перебазировки розовая (D2P) (банка)	- 30 г

Набор № 6:

Краски-цветокорректоры, (шприц):	
- Белый	- 1,5 г
- Черный	- 1,5 г
- Синий	- 1,5 г
- Желтый	- 1,5 г
- Пурпурный	- 1,5 г
- Фиолетовый	- 1,5 г
- Бледно-розовый	- 1,5 г
- Розовый	- 1,5 г

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

- Охра - 1,5 г
- Серый - 1,5 г
- Красно-коричневый - 1,5 г
- Темно-красный - 1,5 г
- Красный (алый) - 1,5 г
- Оранжево-коричневый - 1,5 г
- Хакки - 1,5 г
- Прозрачный - 5 г

Пластина с лунками - 1 шт.
Аппликаторы в упаковке - 10 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке - 15 шт.
Инструкция по применению - 1 шт.
Картонная упаковка - 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Краски-цветокорректоры ***белый, черный, синий, желтый, пурпурный, фиолетовый, бледно-розовый, розовый, охра, серый, красно-коричневый, темно-красный, красный, оранжево-коричневый, хакки, прозрачный*** (шприц) - 1,5 г

Набор № 7:

Жидкотекучая полимерная придесневая масса (шприц):
- Бежевая (L) - 5 г
- Светло-розовая (L1) - 5 г
- Розовая (L2) - 5 г
- Фиолетовая (L3) - 5 г
- Бледно-розовая (L4) - 5 г
- Красная (L5) - 5 г
- Прозрачная (LO) - 5 г

Пластина с лунками - 1 шт.
Аппликаторы в упаковке - 10 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке - 15 шт.
Инструкция по применению - 1 шт.
Картонная упаковка - 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Жидкотекучая полимерная придесневая масса ***бежевая (L), светло-розовая (L1), розовая (L2), бледно-розовая (L4), фиолетовая (L3), красная (L5), прозрачная (LO)*** (шприц) - 5 г

Набор № 8 (орто)

Моделировочная полимерная масса (банка):
- Синяя (О-1) - 30 г
- Желтая (О-2) - 30 г
- Красная (О-3) - 30 г
- Зеленая (О-4) - 30 г
- Прозрачная (О) - 30 г

Моделировочная жидкость (флакон-капельница) - 5 мл
Праймер-адгезив (флакон) - 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница) - 10 мл
Пластина с лунками - 1 шт.
Аппликаторы в упаковке - 10 шт.
Инструкция по применению - 1 шт.
Картонная упаковка - 1 шт.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Дополнительно *(по отдельности):*

Моделировочная полимерная масса ***синяя (О-1), желтая (О-2), красная (О-3), зеленая (О-4), прозрачная (О)*** (банка) - 30 г

Набор № 9

Моделировочная полимерная масса по шкале VITA (шприц):

- А0 – белый (Blich)	- 4 г
- А1	- 4 г
- А2	- 4 г
- А3	- 4 г
- А3,5	- 4 г
- В2	- 4 г
- С2	- 4 г
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Пластина с лунками	- 1 шт.
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно *(по отдельности):*

Моделировочная полимерная масса по шкале Vita ***А0 (белый- Blich) А1, А2, А3, А3,5; В2, С2*** шприц	- 4 г
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Праймер-адгезив (флакон-капельница)	- 5 мл
Праймер-М (флакон-капельница)	- 5 мл

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом **защищенном от прямых солнечных лучей** месте при температуре **от +5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре **от -20°С до +30°С.** Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала «Нолатек» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
Акционерное общество
“Опытно-экспериментальный завод”
“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)
308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

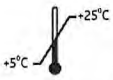
 - Беречь от влаги/Store in a dry place

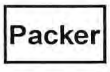
 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.

 - Не использовать при повреждении упаковки / Not to be used in case package is damaged

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru