Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

180 мм

210 мм

SAMARAGIPS
СПЕЦИАЛИСТ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

ДЕНТАФОРМУЛА

20 кг

ТИП 3
ГИПС
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ДЛЯ МОДЕЛЕЙ
соответствует
ГОСТ 31568-2012

210 мм

ДЕНТАФОРМУЛА - ГИПС 3 КЛАССА

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- тиксотропность
- высокая прочность
- ровная и гладкая поверхность изделий
- оптимальное рабочее время
- универсальность применения

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Взвесить необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка.
2. Добавить порошок к воде и в течении 15 секунд перемешивать шпателем вручную, затем в течении 45 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы.
3. Полученной смесью заполнить оттиск, во избежание образования воздушных пор рекомендуется применять вибрацию.
4. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30-40 минут.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При обработке готовой модели используйте средства индивидуальной защиты: перчатки, очки и маску (во избежание попадания осколков и гипсовой пыли в органы дыхания и глаза).
2. Дистиллированная вода и порошок должны иметь температуру 20±2° С.
3. Используемые при работе с гипсами приборы и принадлежности должны быть чистыми, без остатков использованного ранее гипса.
4. Не добавлять никаких компонентов в качестве ускорителей или замедлителей застывания.
5. Важно для получения заданного расширения и прочности гипса соблюдать соотношение порошка и воды.
6. Храните гипс при комнатной температуре в сухом месте и герметичной упаковке.

Гипс стоматологический по ГОСТ 31568-2012

Гипс: тип 3 гипсы высокопрочные для моделей:
ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «Дентаформула - 3»

Вес нетто: 20 кг

Дата производства:_____

Номер партии:_____

Использовать до:

ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

Сухая, однородно перемешанная смесь голубого цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соответствует требованиям ГОСТ 31568-2012 (ISO 6873:1998)

Тонкость помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %		Не более 1
Влажность, не более, %		0,5
Пропорция вода/порошок		24-27 мл/100 г
Сроки схватывания, мин	Начало	Не менее 3
	Конец	Не более 30
Линейное расширение через 2 ч. не более, %		0,1
Предел прочности при сжатии через 1 ч., МПа		Не менее 30,0
Цвет		Голубой
Гарантийный срок годности с момента изготовления		12 месяцев

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для изготовления съемных протезов полного зубного ряда
- для изготовления мастер-моделей зубного ряда
- в качестве базы для техники установки штифтов/пинов при изготовлении коронок и мостовидных протезов
- для изготовления диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов
- для формирования цоколя рабочих моделей.

СОСТАВ

Высокопрочный гипс, модифицирующие добавки.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»

Российская Федерация 443052, г. Самара, ул. Береговая, 9А
Телефон: **8 (846) 277-79-97**. Телефон для бесплатных звонков из регионов России: **8 800 500 70 63** sale@samaragips.ru

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие № РЗН 2016/4109

РОССИЙСКАЯ ГИПСОВАЯ АССОЦИАЦИЯ

4 620739 710856

Закрытое акционерное общество «Самарский гипсовый комбинат» ИНН 6319009009

Директор по технологическому обеспечению
/Кочевникова В. И./

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

140 мм

140 мм

SAMARAGIPS
СПЕЦИАЛИСТ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

ДЕНТАФОРМУЛА

5 кг

ТИП 3
ГИПС
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ДЛЯ МОДЕЛЕЙ
соответствует
ГОСТ 31568-2012

140 мм

140 мм

ДЕНТАФОРМУЛА - ГИПС 3 КЛАССА

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- тиксотропность
- высокая прочность
- ровная и гладкая поверхность изделий
- оптимальное рабочее время
- универсальность применения

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Взвесить необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка.
2. Добавить порошок к воде и в течении 15 секунд перемешивать шпателем вручную, затем в течении 45 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы.
3. Полученной смесью заполнить оттиск, во избежание образования воздушных пор рекомендуется применять вибрацию.
4. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30-40 минут.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При обработке готовой модели используйте средства индивидуальной защиты: перчатки, очки и маску (во избежание попадания осколков и гипсовой пыли в органы дыхания и глаза).
2. Дистиллированная вода и порошок должны иметь температуру 20±2° С.
3. Используемые при работе с гипсами приборы и принадлежности должны быть чистыми, без остатков использованного ранее гипса.
4. Не добавлять никаких компонентов в качестве ускорителей или замедлителей застывания.
5. Важно для получения заданного расширения и прочности гипса соблюдать соотношение порошка и воды.
6. Храните гипс при комнатной температуре в сухом месте и герметичной упаковке.

Гипс стоматологический по ГОСТ 31568-2012

Гипс: тип 3 гипсы высокопрочные для моделей:
ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «Дентаформула - 3»

Вес нетто: 5 кг

Дата производства:_____

Номер партии:_____

Использовать до:

ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

Сухая, однородно перемешанная смесь голубого цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соответствует требованиям ГОСТ 31568-2012 (ISO 6873:1998)

Тонкость помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %		Не более 1
Влажность, не более, %		0,5
Пропорция вода/порошок		24-27 мл/100 г
Сроки схватывания, мин	Начало Конец	Не менее 3 Не более 30
Линейное расширение через 2 ч. не более, %		0,1
Предел прочности при сжатии через 1 ч., МПа		Не менее 30,0
Цвет		Голубой
Гарантийный срок годности с момента изготовления		12 месяцев

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для изготовления съемных протезов полного зубного ряда
- для изготовления мастер-моделей зубного ряда
- в качестве базы для техники установки штифтов/пинов при изготовлении коронок и мостовидных протезов
- для изготовления диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов
- для формирования цоколя рабочих моделей.

СОСТАВ

Высокопрочный гипс, модифицирующие добавки.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
Российская Федерация 443052, г. Самара, ул. Береговая, 9А
Телефон: **8 (846) 277-79-97**. Телефон для бесплатных звонков из регионов России: **8 800 500 70 63** sale@samaragips.ru

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие № РЗН 2016/4109

РОССИЙСКАЯ ГИПСОВАЯ АССОЦИАЦИЯ

4 620739 710856

Закрытое акционерное общество "Самарский гипсовый комбинат" ИНН 6319009009

Директор по технологическому обеспечению
/Моисеенкова В.И./