ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ С ОПРАВАМИ И ЛИНЗАМИ ПРИ СБОРКЕ ОЧКОВ

Разборка оправы

Процесс изготовления винтовых очков начинается с разборки оправы. При этом может возникнуть первая проблема - сорваться резьба на гайках и винтах. Чтобы этого не произошло, мы рекомендуем использовать торцевые ключи. В набор торцевых ключей (рис. 1) входят все основные ключи для гаек разного диаметра и конфигурации, которые позволяют аккуратно и быстро разобрать винтовую оправу.

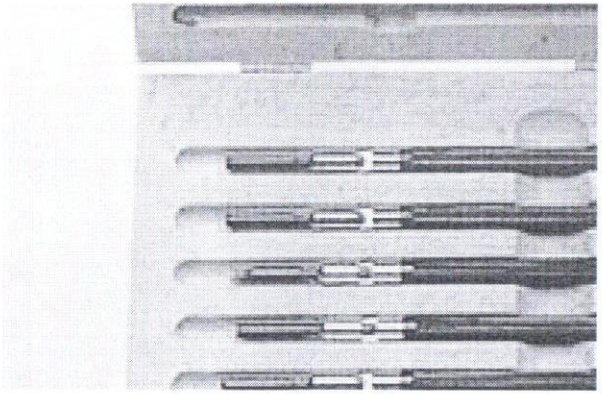


Рис. 1. Набор торцевых ключей

Изготовление шаблона

После разборки оправы необходимо сделать шаблон по демо-линзе. Шаблон вырезается ножницами или сканируется (при наличии сканформы). При изготовлении шаблона вручную важно точно выдержать горизонтальные и вертикальные оси, а также центр шаблона. Поэтому лучше использовать шаблоны с осевой разметкой, имеющие отсчетную шкалу (рис. 2)

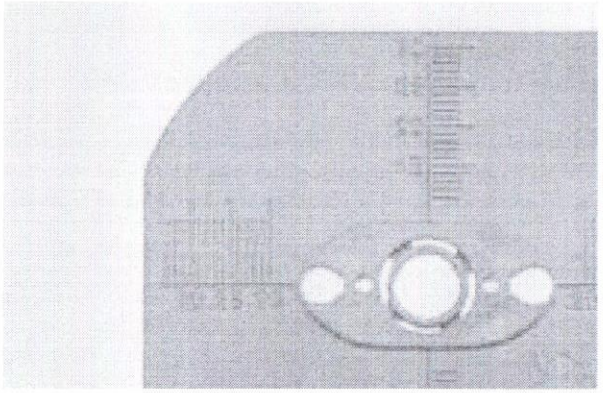


Рис. 2. Шаблон с осевой разметкой

Подготовка линзы

Подготовка линзы производится путем её обработки линзы по шаблону. Следующий этап после обработки - разметка для сверления отверстий. Сверление производится на специальных сверлильных станках.

Wuxi Jing Optical CO LTD

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Сборка очков

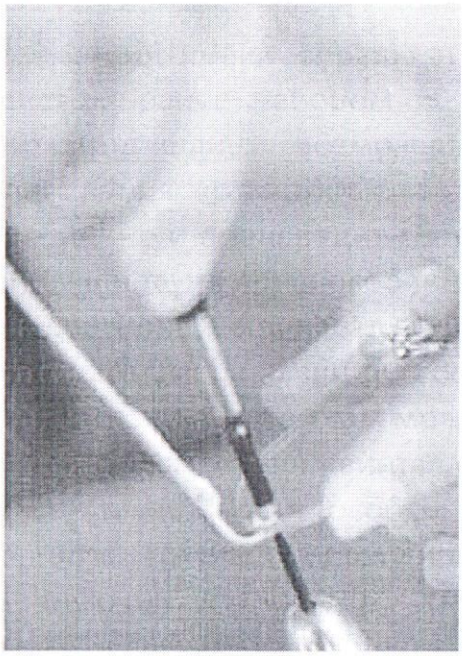


Рис. 3. Приспособление для сборки «третья рука»

После подготовки оправы и линз, мы снова предлагаем воспользоваться упомянутым ранее набором торцевых ключей (см. рис. 1), а также набором отверток под шлицу. Возможно появление царапин на линзе - в результате соскальзывания отвертки, так как мастер обычно держит два ключа одновременно и производит сборку на весу без упора. Для удобной и надежной сборки существует приспособление под названием «третья рука» (рис. 3). Сюда входят две торцевые насадки (под гайку-звездочку и шестигранную гайку) и отвертка-насадка под шлицу. Сборка с таким приспособлением производится с упором на столе. Мастер сам может выбрать для себя наиболее удобный вариант сборки. Иногда длина винта оказывается недостаточной для того, чтобы закрепить линзу гайкой (особенно при работе с линзами рефракций свыше -5.0 D). В этом случае рекомендуем использовать специальную фрезу или удлиненную гайку.

С помощью фрезы (рис. 4) можно вручную сделать расширенное углубление со стороны гайки на глубину, позволяющую надежно закрепить линзу. Удлиненная гайка имеет втулку с внутренней резьбой, которая сможет удлинить винт на 3 миллиметра.

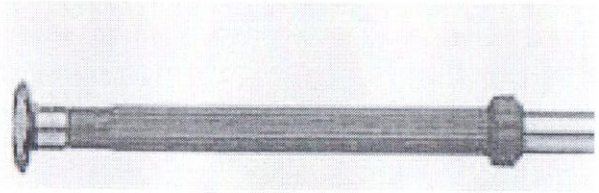


Рис. 4. Фреза

Zhejiang Weixing Optical CO.,LTD

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Часто во время выправки и при эксплуатации очков на линзах в местах крепежа образуются сколы и трещины. Для предотвращения этого можно использовать вспомогательные материалы, такие как шайбы из пластика или металла, втулки и пластмассовые трубочки: все они позволяют снять напряжение с линзы во время ее зажима винтом и гайкой.

Много беспокойства доставляют клиенту очки с ослабленным винтовым креплением линз. Для того чтобы очки долго сохраняли элегантный вид и правильно сидели на лице, при сборке мы рекомендуем применять клей-уплотнитель для винтов (рис. 5). После его использования раскручивания винтов и гаек не произойдет.

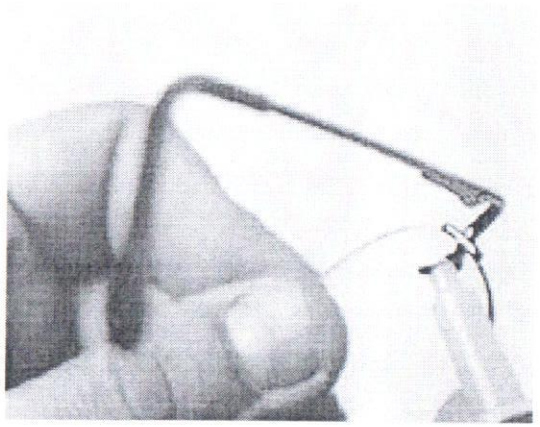


Рис. 5. Клей-уплотнитель для винтов

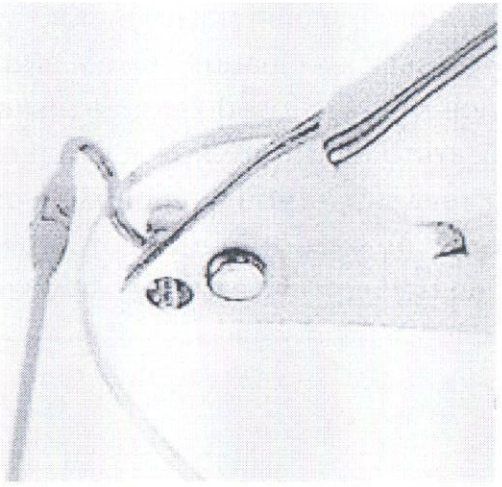


Рис. 6. Кусачки для укорачивания кончика винта

Сильно выступающий конец винта ухудшает эстетику очков; кроме того, его острие может привести к травме. Для придания готовым очкам аккуратного вида, а также в целях безопасности конец винта можно укоротить кусачками (рис. 6), а оставшийся кончик обработать фрезой (рис. 7), которая удалит острые края и закруглит кончик винта. Следует также иметь в виду, что если этого не сделать, то при повторной разборке и сборке очков острые края винта могут повредить резьбу на гайке, что потребует ее замены.

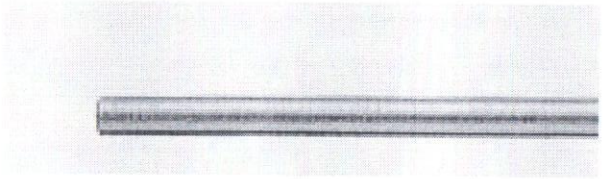


Рис. 7. Фреза для обработки кончика винта

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Выправка

Собрав очки, мастер, как правило, приступает к их выправке. Для этого ему приходится несколько раз собирать и разбирать готовые очки. Однако операцию по выправке можно произвести более удобным способом - не разбирая оправу, а лишь ослабив крепеж. Здесь мы рекомендуем использовать специальный инструмент (рис.8). В частности, щипцы обеспечат надежное закрепление винта и кронштейна, не допуская создания напряжения на линзе. Неправильная выправка носовых упоров в большинстве случаев приводит к появлению следа на переносице. Правильно выправить носовые упоры мастеру также поможет специальный инструмент (рис.9). Если это не приведет к желаемому результату, то можно заменить носовые упоры на более мягкие силиконовые или упоры с гелевым наполнителем. Существуют также разнообразные специальные накладки на носовые упоры.

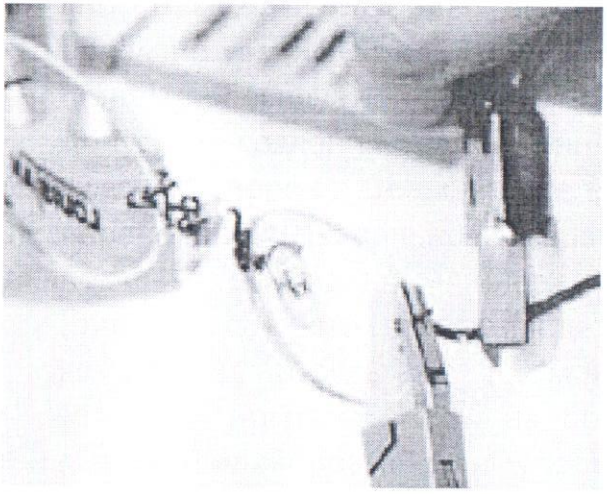


Рис. 8. Инструмент для выправки винтовых очков

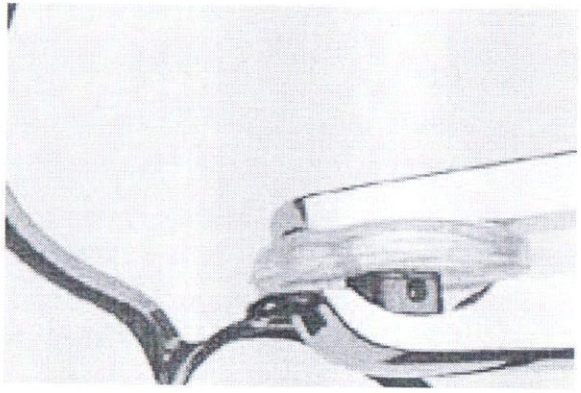


Рис. 9. Выправка носового упора

Мы надеемся, что наши рекомендации позволят вам быстро и правильно выполнить работу!

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru