Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-1, заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____м.п. _____Подпись

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие воскотопки требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня получения потребителем (даты продажи) или 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

13.3. В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно ремонтирует изделие и его части при предъявлении руководства по эксплуатации по адресу: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4. СЗАО «Белмедматериалы»

13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

14.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в двухнедельный срок.

О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

Адрес изготовителя: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену)
в течение гарантийного срока

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-1, заводской №____ ТУ BY 800017554.081-2023

Приобретена _____

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию_____

(дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____города_____

Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя учреждения-владельца

СВЕДЕНИЯ О ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛАХ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-1 драгметаллов не содержит.

Совместное закрытое акционерное общество
«БЕЛМЕДМАТЕРИАЛЫ»

ВОСКОТОПКА ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ ВТЗ-1

ТУ BY 800017554.081-2023

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Корпус
2. Крышка
3. Секция для воска
4. Индикатор
5. Цифровое табло
6. Установка температуры – значение в градусах Цельсия/Фаренгейта
7. Установка температуры – значения вверх
8. Установка температуры – значения вниз

Рисунок

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Приступая к эксплуатации воскотопки зуботехнической ВТЗ-1 (далее – воскотопка), внимательно изучите данное руководство по эксплуатации (далее РЭ).

1.2 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Воскотопка предназначена для плавления воска зуботехнического в условиях медицинских стоматологиеских учреждений. Воскотопка не предназначена для установки и эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПЗУ.

2.2 По требованиям безопасности воскотопка соответствует ГОСТ 30324.0.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Характеристика
Напряжение электрической сети, В	**230 ± 10%**
Частота электрической сети, Гц	**50±5**
Потребляемая мощность, ВА, не более	**60**
Температура, °С	**50-130**
Степень защиты оболочки	**IP20**
Габаритные размеры, мм, не более	**85x155x70**
Масса, кг, не более	**0,5**
Средний срок службы, лет	**5**

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки согласно таблицы 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт.
Воскотопка	1
Сетевой шнур, шт	1
Руководство по эксплуатации	1
Потребительская упаковка	1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Воскотопка см. (рисунок) состоит из корпуса 1, крышки 2. На задней стенке корпуса 1 расположен переключатель (включение/выключение) и сетевой штекер для присоединения сетевого шнура. На корпусе 1 расположены - цифровое табло 5, кнопки управления 6, 7, 8 и индикатор 4; под крышкой 2 - секция для воска 3.

5.2 Подключите воскотопку к сети переменного тока с помощью сетевого шнура, затем с помощью переключателя включите воскотопку, загорится индикатор 4. Засыпьте воск в секцию 3. Установите необходимую температуру для плавления воска кнопками 7, 8. Зафиксируйте выбранную температуру одновременно нажав кнопки 7 и 8. Когда температура достигнет установленного значения – индикатор 4 погаснет. Переключением кнопки 6 можно установить температуру в °С или °F.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Воскотопка по требованиям безопасности относится к классу I по ГОСТ 30324.0.

6.2 К эксплуатации допускаются лица, внимательно изучившие настоящее РЭ.

6.3 Все работы по обслуживанию и ремонту производить только после отключения прибора от питающей сети.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Извлечь воскотопку из транспортной тары.

7.2. Проверить комплектность в соответствии с разделом 4.

7.3. После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед включением в сеть воскотопку выдерживают в помещении при комнатной температуре в течение 4-5 часов.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для обеспечения эффективной и надежной работы прибора необходимо правильно и своевременно осуществлять техническое обслуживание.

8.2 На техническое обслуживание, ремонт или проверку технических характеристик воскотопка должна быть предъявлена с руководством по эксплуатации.

8.3 Ремонт выполняется только специалистами ремонтных предприятий, с обязательным соблюдением мер безопасности, указанных в разделе 6 настоящего РЭ.

8.4 Техническое обслуживание проводят в обесточенном состоянии (сетевая вилка извлечена из розетки) с соблюдением мер безопасности, изложенных в разделе 6.

8.5 Очистку наружных поверхностей проводить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, очистку секции для воска – жидкостью, растворяющей воск. Также допускается проводить очистку дезсредствами, разрешенными к применению Минздравом РБ.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Воскотопка в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50ºС до +50° С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25° С.

9.2 Хранить воскотопку допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50ºС до +40ºС и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25ºС. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-1, заводской №_____ соответствует ТУ BY 800017554.081-2023 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска_____ м.п.

Подпись ответственного за приемку_____

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-3, заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____м.п. _____Подпись

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие воскотопки требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня получения потребителем (даты продажи) или 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

13.3. В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно ремонтирует изделие и его части при предъявлении руководства по эксплуатации по адресу: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4. СЗАО «Белмедматериалы»

13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

14.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в двухнедельный срок.

О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

Адрес изготовителя: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену)
в течение гарантийного срока

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-3, заводской №_____
ТУ BY 800017554.081-2023

Приобретена _____
(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию_____
(дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____города_____

Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя учреждения-владельца

СВЕДЕНИЯ О ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛАХ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-3 драгметаллов не содержит.

Совместное закрытое акционерное общество
«БЕЛМЕДМАТЕРИАЛЫ»

ВОСКОТОПКА ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ ВТЗ-3

ТУ BY 800017554.081-2023

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Корпус
2. Крышка
3. Секция для воска большая 100 мл
4. Секция для воска малая 50 мл
5. Индикатор
6. Регулятор установки температуры
7. Переключатель включение/выключение

Рисунок

Регистрация МИ в Росаккредаккредаторе
www.nevaeert.ru | info@nevaeert.ru

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Приступая к эксплуатации воскотопки зуботехнической ВТЗ-3 (далее – воскотопка), внимательно изучите данное руководство по эксплуатации (далее РЭ).

1.2 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Воскотопка предназначена для плавления воска зуботехнического в условиях медицинских стоматологиеских учреждений. Воскотопка не предназначена для установки и эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПЗУ.

2.2 По требованиям безопасности воскотопка соответствует ГОСТ 30324.0.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Характеристика
Напряжение электрической сети, В	**230 ± 10%**
Частота электрической сети, Гц	**50±5**
Потребляемая мощность, ВА, не более	**100**
Температура, °С	**20-140**
Степень защиты оболочки	**IP20**
Габаритные размеры, мм, не более	**135x150x65**
Масса, кг, не более	**0,9**
Средний срок службы, лет	**5**

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки согласно таблицы 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт
Воскотопка	1
Руководство по эксплуатации	1
Потребительская упаковка	1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Воскотопка (см. рисунок) состоит из корпуса 1, крышки 2. На передней стенке корпуса 1 расположены: индикатор 5, регулятор установки температуры 6, переключатель (включение/выключение) 7. На корпусе 1 под крышкой 2 расположены секции для воска 3, 4.

5.2 Подключите воскотопку к сети переменного тока с помощью сетевого шнура, затем с помощью переключателя включите воскотопку, загорится индикатор 5. Засыпьте воск в секцию 3 и (или) 4. Установите необходимую температуру для плавления воска регулятором 6.

При последующем включении воскотопки устанавливается предыдущая выбранная рабочая температура

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Воскотопка по требованиям безопасности относится к классу I по ГОСТ 30324.0.

6.2 К эксплуатации допускаются лица, внимательно изучившие настоящее РЭ.

6.3 Все работы по обслуживанию и ремонту производить только после отключения прибора от питающей сети.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Извлечь воскотопку из транспортной тары.

7.2. Проверить комплектность в соответствии с разделом 4.

7.3. После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед включением в сеть воскотопку выдерживают в помещении при комнатной температуре в течение 4-5 часов.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для обеспечения эффективной и надежной работы прибора необходимо правильно и своевременно осуществлять техническое обслуживание.

8.2 На техническое обслуживание, ремонт или проверку технических характеристик воскотопка должна быть предъявлена с руководством по эксплуатации.

8.3 Ремонт выполняется только специалистами ремонтных предприятий, с обязательным соблюдением мер безопасности, указанных в разделе 6 настоящего РЭ.

8.4 Техническое обслуживание проводят в обесточенном состоянии (сетевая вилка извлечена из розетки) с соблюдением мер безопасности, изложенных в разделе 6.

8.5 Очистку наружных поверхностей проводить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, очистку секции для воска – жидкостью, растворяющей воск. Также допускается проводить очистку дезсредствами, разрешенными к применению Минздравом РБ.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Воскотопка в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50ºС до +50º С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25º С.

9.2 Хранить воскотопку допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50ºС до +40ºС и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25ºС. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Воскотопка зуботехническая ВТЗ-3, заводской №_____ соответствует техническим условиям ТУ BY 800017554.081-2023 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска_____ м.п.

Подпись ответственного за приемку_____

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Электрошпатель зуботехнический ЭШЗ, заводской № _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____м.п. _____Подпись

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие электрошпателя требованиям нических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, плуатации и хранения.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня получения потребителем аты продажи) или 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

ВНИМАНИЕ! Гарантия не распространяется на рукоятку для наконечников (насадок) кабелем.

13.3. В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно ремонтирует изделие и его части при предъявлении руководства по эксплуатации по адресу:
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4.
СЗАО «Белмедматериалы»

13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

14.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в двухнедельный срок.

О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

Адрес изготовителя: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену)
в течение гарантийного срока

Электрошпатель зуботехнический ЭШЗ, заводской №_____ ТУ BY 800017554.081-2023
Приобретен _____
(дата, подпись и штамп торгующей организации)
Введен в эксплуатацию_____
(дата, подпись и штамп обслуживающей организации
Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием
_____города_____
Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия
Подпись и печать руководителя учреждения-владельца

СВЕДЕНИЯ О ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛАХ

Электрошпатель зуботехнический ЭШЗ драгметаллов не содержит.

Совместное закрытое акционерное общество
«БЕЛМЕДМАТЕРИАЛЫ»

ЭЛЕКТРОШПАТЕЛЬ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ ЭШЗ

ТУ BY 800017554.081-2023

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Блок управления
2. Подставки
3. Рукоятки для наконечников
4. Сетевой шнур
5. Набор наконечников
6. Переключатель включения/выключения прибора
7. Индикатор температуры
8. Кнопки включения/выключения рукояток
9. Установка температуры – значения вверх/низ
10. Установка температуры – значение в градусах Цельсия/Фаренгейта

Рисунок

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Приступая к эксплуатации электрошпателя зуботехнического ЭШЗ (далее – электрошпатель), внимательно изучите данное руководство по эксплуатации (далее РЭ).

1.2 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Электрошпатель предназначен для выполнения моделировочных работ различными видами моделировочного воска в условиях медицинских стоматологических учреждений.

Электрошпатель не предназначен для установки и эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПЗУ.

2.2 По требованиям безопасности электрошпатель соответствует ГОСТ 30324.0.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Характеристика
Напряжение электрической сети, В	**230 ± 10%**
Частота электрической сети, Гц	**50±5**
Потребляемая мощность, ВА, не более	**50**
Диапазон задаваемых температур, °С	**50-200**
Габаритные размеры блока управления, мм, не более	**120x155x75**
Степень защиты оболочки	**IP20**
Масса, кг, не более	**0,9**
Средний срок службы, лет	**5**

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки согласно таблицы 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт.
Блок управления	1
Рукоятка для наконечников (насадок) с кабелем	2
Подставка	2
Наконечники (насадки)	2
Шнур сетевой	1
Руководство по эксплуатации	1
Потребительская упаковка	1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Электрошпатель (см. рисунок) состоит из блока управления 1, подставок 2, рукояток для наконечников 3. На передней стенке блока управления 1 расположены: переключатель 6, индикатор 7 и кнопки управления 8, 9, 10. Сетевой шнур 4 подключается с обратной стороны блока управления 1.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Электрошпатель по требованиям безопасности относится к классу I по ГОСТ 30324.0.

6.2 К эксплуатации допускаются лица, внимательно изучившие настоящее РЭ.

6.3 Все работы по обслуживанию и ремонту производить только после отключения прибора от питающей сети.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Извлечь электрошпатель из транспортной тары.

7.2. Проверить комплектность в соответствии с разделом 4.

7.3. После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед включением в сеть электрошпатель выдерживают в помещении при комнатной температуре в течение 4-5 часов.

7.4 Подключите к разъему кабеля блока управления разъем кабеля рукояток для наконечника (рукоятки уложите на подставки), затем подключите электрошпатель к сети переменного тока с помощью сетевого шнура. С помощью переключателя 6 включите электрошпатель. Включение/выключение производится кнопками 8, установка температуры – кнопками 9.

Переключением кнопки поз.10 можно установить температуру в °С или °F.

ВНИМАНИЕ! Остерегайтесь прикосновения к нагретым наконечникам и попадания расплавленного воска на открытые участки кожи. При размещении подставки с рукоятками необходимо исключить возможность касания разогретым наконечником кабеля рукоятки и сетевого шнура.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для обеспечения эффективной и надежной работы прибора необходимо правильно и своевременно осуществлять техническое обслуживание.

8.2 На техническое обслуживание, ремонт или проверку технических характеристик прибор должен быть предъявлен с руководством по эксплуатации.

8.3 Ремонт выполняется только специалистами ремонтных предприятий, с обязательным соблюдением мер безопасности, указанных в разделе 6 настоящего РЭ.

8.4 Техническое обслуживание проводят в обесточенном состоянии (сетевая вилка извлечена из розетки) с соблюдением мер безопасности, изложенных в разделе 6.

8.5 Очистку наружных поверхностей проводить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором. Также допускается проводить очистку дезсредствами, разрешенными к применению Минздравом РБ.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Электрошпатель в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50°С до +50° С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25° С.

9.2 Хранить электрошпатель допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25°С. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрошпатель зуботехнический ЭШЗ, заводской №_____ соответствует техническим условиям ТУ BY 800017554.081-2023 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска_____ м.п.

Подпись ответственного за приемку_____

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плоскость наклонная зуботехническая НП, заводской №_____ соответствует техническим условиям ТУ BY 800017554.081-2023 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска_____ м.п.

Подпись ответственного за приемку_____

12 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Плоскость наклонная зуботехническая НП, заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____м.п. _____Подпись

13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие плоскости требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня получения потребителем (даты продажи) или 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

13 3. Гарантия не распространяется на расходные материалы.

13.4. В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно ремонтирует изделие и его части при предъявлении руководства по эксплуатации по адресу: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4. СЗАО «Белмедматериалы»

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

14.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в двухнедельный срок. О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

Адрес изготовителя:

Адрес изготовителя: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, комн.4.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену)

в течение гарантийного срока

Плоскость наклонная зуботехническая НП, заводской № _____

Приобретена _____

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию_____

(дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____города_____

Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя учреждения-владельца

СВЕДЕНИЯ О ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛАХ

Наклонная плоскость НП драгметаллов не содержит.

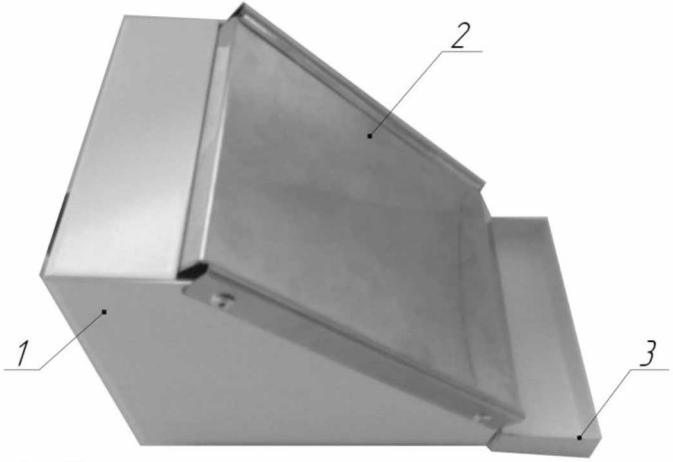
Совместное закрытое акционерное общество

«БЕЛМЕДМАТЕРИАЛЫ»

ПЛОСКОСТЬ НАКЛОННАЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ НП

ТУ BY 800017554.081-2023

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Корпус
2. Рабочая поверхность
3. Съемный лоток для воска

Рисунок

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Приступая к эксплуатации плоскости наклонной зуботехнической НП (далее – плоскость), внимательно изучите данное руководство по эксплуатации (далее РЭ).

1.2 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Плоскость применяется для сглаживания окклюзионной поверхности восковых валиков в условиях медицинских стоматологических учреждений. Наклонная плоскость не предназначена для установки и эксплуатации во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПЗУ.

2.2 По требованиям безопасности наклонная плоскость соответствует ГОСТ 30324.0.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Характеристика
Напряжение электрической сети, В	230 ± 10%
Частота электрической сети, Гц	50±5
Потребляемая мощность, ВА, не более	45
Габаритные размеры, мм, не более	200x110x130
Масса, кг, не более	0,95
Время установления требуемой температуры нагрева, мин, не более.	15
Температура нагрева поверхности, С°, не более	110
Тип нагревателя - электролампа	Е14, 40Вт
Степень защиты оболочки	IP10
Средний срок службы, лет	5

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки согласно таблицы 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт.
Плоскость наклонная зуботехническая НП	1
Съемный лоток	1
Руководство по эксплуатации	1
Потребительская упаковка	1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Плоскость (см. рисунок) состоит из корпуса 1, рабочей поверхности 2, съемного лотка для сбора воска 3.

5.2 Принцип работы плоскости основан на нагреве электролампой рабочей поверхности до 100°С.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Плоскость по требованиям безопасности относится к классу I по ГОСТ 30324.0.

6.2 К эксплуатации допускаются лица, внимательно изучившие настоящее РЭ.

6.3 Все работы по обслуживанию и ремонту производить только после отключения прибора от питающей сети.

6.4 Утилизация вышедшей из строя лампы должна производиться в соответствии с действующими нормами и правилами.

6.5 Не подвергайте наклонную плоскость резким толчкам и ударам.

6.6 Соблюдайте меры предосторожности при работе с нагретой плоскостью.

6.7 Не оставляйте включенную плоскость без присмотра.

6.8 Отключение плоскости производится отсоединением от питающей сети.

6.8. Используйте наклонную плоскость только по назначению.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Извлечь плоскость из транспортной тары.

7.2. Проверить комплектность в соответствии с разделом 4.

7.3. После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед включением в сеть плоскость выдерживают в помещении при комнатной температуре в течение 4-5 часов.

7.4. Расположите наклонную плоскость в горизонтальном положении и установите съемный лоток.

7.5. Обработка модели производится путем прикосновения ее к нагретой плоскости.

7.6. После окончания работы отключите наклонную плоскость от сети.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для обеспечения эффективной и надежной работы прибора необходимо правильно и своевременно осуществлять техническое обслуживание.

8.2 На техническое обслуживание, ремонт или проверку технических характеристик прибор должен быть предъявлен с руководством по эксплуатации.

8.3 Ремонт выполняется только специалистами ремонтных предприятий, с обязательным соблюдением мер безопасности, указанных в разделе 6 настоящего РЭ.

8.4 Техническое обслуживание проводят в обесточенном состоянии (сетевая вилка извлечена из розетки) с соблюдением мер безопасности, изложенных в разделе 6.

8.5 Очистку наружных поверхностей проводить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, очистку секции для воска – жидкостью, растворяющей воск. Также допускается проводить очистку дезсредствами, разрешенными к применению Минздравом РБ.

9 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей приведен в таблице 3

Таблица 3

Наименование	Вероятная причина	Способ устранения
Не горит лампа	Нет контакта лампы с ламподержателем	Проверить соединение лампы с ламподержателем до установления контакта
	Лампа вышла из строя	Заменить лампу

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Плоскость в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50ºС до +50º С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25º С.

10.2 Хранить плоскость допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50ºС до +40ºС и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25ºС. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.