

Инструкция по применению GIALLOY PA

Неблагородный стоматологический сплав для литья на основе кобальта, тип 5

Область применения:
Gialloy PA - твердый, не содержащий никеля и бериллия сплав на основе кобальта для изготовление частичных зубных протезов.

Общие рекомендации по обращению: Эта инструкция по применению включает в себя важные шаги обработки и рекомендации для Gialloy PA.

Моделировка:
Моделировка должна быть выполнена с паковочными массами (например, Gilvest MG, SRL Dental GmbH) согласно стандартным правилам конструкций для частичных зубных протезов. Моделирование должно быть сделано с воском, который выгорает без остатка.

Изготовление литников:
Литники должны иметь диаметр 3,5 мм и длину 20-30 мм. Массивные области должны дополнительно иметь резервуар для расплава (диаметром 5 мм). Литой бункер должен быть на 4 мм выше чем самая высокая точка смоделированного частичного зубного протеза.

Паковка:
Соотношение смешивания, контроль расширения, предварительный нагрев могут быть различные в зависимости от паковочного материала. Пожалуйста, обратитесь к руководству по работе с соответствующим паковочным материалом (например, Gilvest MG, SRL Дентал ГмбХ). Рекомендуемая температура для предварительного нагрева: 900 - 950 ° C.

Плавка и литье:
Gialloy PA следует плавить в керамическом тигле. Пожалуйста, не используйте графитовые тигли и флюс! Избегайте перегрева сплава. Предотвратите многократное литье сплава. Химические и механические свойства могут быть гарантированы только для нового материала.

Плавление с открытым пламенем (ацетилен / кислород) и индуктивное плавление: как только цилиндры растаяли и так называемая тень падает через расплавленный металл, прежде чем оксидная оболочка начнет отделяться, начните литье.

Максимальная температура для литья: 1480°C.

Извлечение и очистка:
Дайте муфелю остыть до комнатной температуры (прибл. 20 ° C), не остужайте водой. Положите охлажденный муфель в воду, чтобы избежать пыли во время извлечения. Проведите пескоструйную обработку поверхности с оксидом алюминия 250 мкм с 3-4 бар, затем очистите частичное основание зубного протеза с помощью парового очистителя.

Обработка:
Каркас может быть обработан стандартными твердосплавными или оксидно-алюминиевыми камнями и резинками, добиваясь плавных переходов.

Пайка/Лазерная сварка:
Gialloy PA можно паять со всеми подходящими припоями. Части Gialloy PA не должны быть спаяны с золотым или палладиевым припоем. Gialloy PA также идеально подходит для лазерной сварки.

Условия обработки/Безопасность:
Металлическая пыль вредна для здоровья. Используйте во время шлифования и пескоструйной очистки от пыли респиратор с фильтром FFP3- DIN EN 149.

Противопоказания и побочные эффекты:

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Web: www.srldental.de / E-Mail: info@srl-dental.de

GIALLOY® PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



Если инструкции соблюдаются во время производственных процессов, несовместимость с кобальт-хромовыми сплавами крайне редки. В случае доказанной аллергии на ингредиент этого сплава, сплав не должен использоваться по соображениям безопасности. В исключительные случаях, электрохимически индуцированные местные раздражения были зарегистрированы. Когда используются различные группы сплавов могут возникнуть гальванические эффекты. Пожалуйста, сообщите своему стоматологу о противопоказаниях и побочных эффектах.

Одноразовое использование:
Химические и механические свойства могут быть гарантированы только для нового материала.

Инструкция по утилизации:
Обратитесь к паспорту безопасности материала или национальным правилам по утилизации.

Условия хранения:
Температура, влажность или свет не влияют на свойства продукта.

Количество:
Пожалуйста, рассмотрите этикетку на упаковке.

Вышеуказанные рекомендации даны на основе наших знаний. Мы гарантируем качество наших изделий согласно спецификации. Какая-либо другая ответственность исключается, так как должное применение наших изделий не может быть проконтролировано нами.

Гиаллой ПА
Размер диаметра 8мм*15мм

Химический состав (типичный)	Co	61,3
	C	0,65
	Cr	30,15
	Ni	-
	Si	1
	Mo	5,5
	W	-
	Fe	< 0,99
	Mn	0,6
	другие	< 0,1
Технические характеристики (после литья)	Твердость (HV 10/30)	460
	Удлинение (%)	2,8
	Предел прочности (MPa)	850
	Предел эластичности, 0,2% (MPa)	590
	Модуль эластичности (GPa)	155
	Температура плавления	1320-1380°C
	Предварительный нагрев опоки	900-950°C
	КТР справочно	14,4
	Плотность, г/см куб.	8.25
	Устойчивость к коррозии,	< 200 мг/см кв.

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Web: www.srldental.de / E-Mail: info@srl-dental.de

GIALLOY®
PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



Инструкция по применению GIALLOY CB-N

Неблагородный стоматологический сплав на основе никеля для литья, тип 3

Область применения
Гиаллой CB-N представляет собой связующий сплав на основе никеля, не содержащий бериллия, для изготовления коронок и мостовидных протезов.
Гиал лой CB-N не следует использовать у пациентов с известной сенсибилизацией к никелю.
Этот продукт содержит никель!

Общие рекомендации по обращению
Эта инструкция по применению включает важные этапы обработки и рекомендации по Гиаллой CB-N

Назначение
Для изготовления коронок и мостовидных протезов для облицовки керамикой.

Моделирование
Моделирование следует производить воском, который обжигается, не оставляя следов, с соблюдением стандартных правил дизайна для зубных техников. Рама должна иметь анатомически уменьшенную форму. Толщина стенки должна быть не менее 0,4 мм для обеспечения вытекания расплава. Считайте достаточным разъем (6-9 мм).2). Избегайте острых краев и подрезов.

Проектирование и установка литников
Мы рекомендуем исполнение литника со стержнем. Горизонтальный литник должен иметь диаметр 4-5 мм, литник реставрации должен иметь диаметр 3 мм. Одиночные коронки следует напрямую соединять с литником Ø 4 мм и длиной 15-20 мм. Соедините литник с массивным участком, например, небным и избегайте центра муфеля. Для паковки мы рекомендуем использовать Gilvest HS (фосфорная паковка от SRL Dental GmbH). Процесс предварительного нагрева муфеля до конечной температуры 900 ° C будет успешным. Для получения дополнительной информации прочтите инструкцию по применению Gilvest HS.

Плавка и литье
Гиаллой CB-N следует расплавить в керамическом тигле. Пожалуйста, не используйте графитовые тигли и флюс! Избегайте перегрева сплава. Предотвратите многократное использование остатков сплава. Химические и механические свойства могут быть гарантированы только для нового материала.
Плавление открытым пламенем (ацетилен / кислород) и индукционное плавление: как только цилиндры расплавятся и отбрасываемая тень упадет на расплавленный металл, прежде чем оксидная пленка начнет раскалываться, начинайте литье.
Максимальная температура литья: 1450 ° C.

Распаковка и очистка
Дать муфелю остыть до комнатной температуры (около 20 ° C), не охлаждайте водой. Опустите остывший муфель в воду, чтобы избежать образования пыли при распаковке. Выполните пескоструйную очистку поверхности оксидом алюминия размером 110 мкм с давлением 3–4 бар, затем очистите пароочистителем.

Пайка / Лазерная сварка
Мы рекомендуем имеющиеся в продаже припои на основе никеля. Части Гиаллой CB-N не следует паять золотым или палладиевым припоем. Гиаллой CB-N также идеально подходит для лазерной сварки (серийно выпускаемая лазерная проволока на основе никеля).

Подготовка перед облицовкой керамикой
Каркасы могут быть обработаны стандартными твердосплавными фрезами, чтобы обеспечить плавные переходы и избежать перекрытия материала. Пожалуйста, используйте одну и ту же фрезу для одного сплава, чтобы избежать загрязнения. Минимальная толщина готового колпачка должна быть не менее 0,3 мм. Рекомендуется пескоструйная очистка рам с минимальным содержанием оксида алюминия 110 мкм при давлении 3–4 бар и очистка паром. Обжиг оксида не является обязательным, но его можно проводить в течение 5 минут при 980 ° C с помощью вакуума (очистительный обжиг). Рама должна быть подвергнута пескоструйной очистке оксидом алюминия 110 мкм и давлением 3 – 4 бар для тщательного удаления присутствующего оксидного слоя. В конце, очистка паром является обязательной. Если вы используете керамический бонд, обратите внимание на инструкцию производителя.

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Web: www.srldental.de / E-Mail: info@srl-dental.de

GIALLOY® PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Дезинфекция зубного протеза перед установкой

Стоматологические заготовки из зуботехнической лаборатории должны быть подвергнуты дезинфекции погружением или распылением перед помещением в полость рта пациента, а затем промыты под водой.

Условия обращения / безопасность

Металлическая пыль опасна для здоровья. Используйте при шлифовании и пескоструйной очистке пылеотсос и респиратор с фильтром FFP3 - DIN EN 149.

Противопоказания и побочные эффекты

Если инструкции соблюдаются во время производственного процесса, несовместимость со сплавами CoCr крайне редка. В случае доказанной аллергии на ингредиент этого сплава, сплав нельзя использовать по соображениям безопасности. В исключительных случаях сообщалось о местных раздражениях, вызванных электрохимическим действием. При использовании сплавов разных групп могут возникнуть гальванические эффекты. Сообщите своему стоматологу о противопоказаниях и побочных эффектах.

Одноразовое использование



Химические и механические свойства могут быть гарантированы только для нового материала.

Инструкции по утилизации

Утилизируйте остатки и пыль медицинского устройства без вреда для окружающей среды. Стружка не должна попадать в грунтовые воды, водоемы или канализацию. Пожалуйста, свяжитесь с биржей отходов для утилизации.

Условия хранения

Температура, влажность или свет не влияют на свойства продукта.

Количество

Обратите внимание на этикетку на упаковке.

Наша информация и рекомендации основаны на последних достижениях науки и технологий и должны считаться правильными в соответствии с нашими знаниями и опытом в этот день. Вышеупомянутая версия заменяет любые предыдущие версии.

ГИАЛЛОЙ CB-N
Размеры Ø 8 мм x 15 мм

Химический состав	
Cr	25,9
Ni	61,4
Si	1.5
Mo	11
другие	< 0.1
Технические параметры	
Твердость (HV 10/30)	185
Удлинение (%)	26,5
Прочность на разрыв (MPA)	550
КТР (20 - 600°C)	14.1
Температура плавки	1300-1360°C
Предварительный нагрев	980°C
Плотность	8.43 г/см
Устойчивость к коррозии	< 200 мг/см.кв.
Модуль упругости	178 ГПа

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Email: info@srl-dental.de / web: www.srldental.com

GIALLOY® PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru



Инструкция по применению GIALLOY CB

Неблагородный стоматологический сплав на основе кобальта для литья, тип 4

Область применения
Gialloy CB представляет собой сплав на основе кобальта, не содержащий бериллия и никеля, для изготовления коронок и мостовидных протезов.

Общие рекомендации по обращению
Эта инструкция по применению включает важные этапы обработки и рекомендации по Гиаллой CB

Назначение
Для изготовления коронок и мостовидных протезов для облицовки керамикой.

Моделирование
Моделирование должно выполняться с помощью воска, который обжигается, не оставляя следов, с учетом стандартных правил проектирования для зубных техников. Рама должна иметь анатомически уменьшенную форму. Толщина стенки должна быть не менее 0,4 мм для обеспечения вытекания сплава. Считайте достаточным разъем (6-9 мм^2). Избегайте острых краев и надрезов.

Проектирование и установка литников
Мы рекомендуем исполнение литника со стержнем. Горизонтальный литник должен иметь диаметр 4-5 мм, литник реставрации должен иметь диаметр 3 мм. Одиночные коронки следует напрямую соединять с литником Ø 4 мм и длиной 15-20 мм. Подводите литник к массивным участкам, например, небным и избегайте центра муфеля. Для паковки мы рекомендуем использовать Gilvest HS (фосфорная паковка от SRL Dental GmbH). Процесс предварительного нагрева муфеля до конечной температуры 900 ° C будет успешным. Для получения дополнительной информации прочтите инструкцию по применению Гилвест HS.

Плавка и литье
Гиаллой CB следует расплавить в керамическом тигле. Пожалуйста, не используйте графитовые тигли и флюс! Избегайте перегрева сплава. Предотвратите многократное использование остатков сплава. Химические и механические

свойства могут быть гарантированы только для нового материала.

Плавление открытым пламенем (ацетилен / кислород) и индукционное плавление: как только цилиндры расплавятся, и отбрасываемая тень упадет на расплавленный металл, прежде чем оксидная пленка начнет раскалываться, начинайте литье. Максимальная температура литья: 1518 ° C.

Распаковка и очистка
Дать муфелю остыть до комнатной температуры (около 20 ° C), не охлаждайте водой. Опустите остывший муфель в воду, чтобы избежать образования пыли при распаковке. Выполните пескоструйную очистку поверхности оксидом алюминия размером 110 мкм с давлением 3–4 бар, затем очистите пароочистителем.

Пайка / Лазерная сварка
Гиаллой CB можно паять любым подходящим припоем.
Части Гиаллой CB не следует паять золотым или палладиевым припоем. Гиаллой CB также идеально подходит для лазерной сварки.

Подготовка перед облицовкой керамикой
Каркасы могут быть обработаны стандартными твердосплавными фрезами, чтобы обеспечить плавные переходы и избежать перекрытия материала. Пожалуйста, используйте одну и ту же фрезу для одного сплава, чтобы избежать загрязнения. Минимальная толщина готового колпачка должна быть не менее 0,3 мм. Рекомендуется пескоструйная очистка рам с минимальным содержанием оксида алюминия 110 мкм при давлении 3–4 бар и очистка паром. Обжиг оксида не является обязательным, но его можно проводить в течение 5 минут при 980 ° C с помощью вакуума (очистительный обжиг). Рама должна быть подвергнута пескоструйной очистке оксидом алюминия 110 мкм и давлением 3– 4 бар для тщательного удаления присутствующего оксидного слоя. В конце концов, очистка паром является обязательной. Если вы используете керамический бонд, обратите внимание на инструкцию производителя.

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Web: www.srldental.de / E-Mail: info@srl-dental.de

GIALLOY®
PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Дезинфекция зубного протеза перед установкой
Стоматологические заготовки из зуботехнической лаборатории должны быть подвергнуты дезинфекции погружением или распылением перед помещением в полость рта пациента, а затем промыты под водой.

Условия обращения / безопасность
Металлическая пыль опасна для здоровья. Используйте при шлифовании и пескоструйной очистке пылеотсос и респиратор с фильтром FFP3 - DIN EN 149.

Противопоказания и побочные эффекты
Если инструкции соблюдаются во время производственного процесса, несовместимость со сплавами CoCr крайне редка. В случае доказанной аллергии на ингредиент этого сплава, сплав нельзя использовать по соображениям безопасности. В исключительных случаях сообщалось о местных раздражениях, вызванных электрохимическим действием. При использовании различных групп сплавов гальванические эффекты могут происходить. Сообщите своему стоматологу о противопоказаниях и побочных эффектах.

Одноразовое использование
Химические и механические свойства могут быть гарантированы только для нового материала.



Инструкции по утилизации
Утилизируйте остатки и пыль медицинских средств без вреда для окружающей среды. Стружка не должна попадать в грунтовые воды, водоемы или канализацию. Пожалуйста, свяжитесь с биржей отходов для утилизации.

Условия хранения
Температура, влажность или свет не влияют на свойства продукта.

Количество
Обратите внимание на этикетку на упаковке.

Наша информация и рекомендации основаны на последних достижениях науки, технологий и должны считаться правильными в соответствии с нашими знаниями и опытом в этот день. Вышеупомянутая версия заменяет любые предыдущие версии.

GIALLOY CB
Размеры Ø 8 мм x 15 мм

Химический состав (типичный)	Co	61,65
	Cr	27,75
	W	8,45
	Si	1,61
	Mn	0,25
	Fe	0,2
	другие	< 0,1
Технические характеристики (после литья)	Твердость (HV 10/30)	285
	Удлинение (%)	14,7
	Предел прочности (MPa)	525
	Предел эластичности, 0,2% (MPa)	375
	Модуль эластичности (GPa)	240
	Температура плавления	1345-1385°C
	Предварительный нагрев опоки	980°C
	КТР (25-500°C)	14,5
	Плотность, г/см куб.	8.55
	Устойчивость к коррозии,	< 200 мг/см кв.

SRL Dental GmbH
Giulinistraße 2, 67065 Ludwigshafen am Rhein - Germany
Phone: +49 621 - 5709-6991 / Fax: +49 621 - 5709-6212
Email: info@srl-dental.de / web: www.srldental.com

GIALLOY® PURE EFFIZIENZ IN METALL

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru