ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Диски абразивные с металлической втулкой, ТУ BY 291241894.006-2023

Назначение

Диски абразивные с металлической втулкой применяются для шлифования и полирования поверхностей пломб из полимерных и композитных материалов, амальгамы, драгоценных и полудрагоценных металлов в стоматологической практике

Состав

Диски изготовлены из лавсановой пленки, покрытой электорокорундом, втулка диска из латуни.

Номенклатура

10.10SC(CT), 10.12SC(CT), 10.14SC(CT), 10.16SC(CT), 10.95SC(CT), 10.127SC(CT)	**Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала** диаметром 9,5 мм, 10 мм, 12 мм, 12,7 мм, 14 мм, 16 мм стандартной толщины (480 мкм), зернистость 80 мкм, цвет *синий*
10.10C(CT), 10.12C(CT), 10.14C(CT), 10.16C(CT), 10.95C(CT), 10.127C(CT)	**Диски абразивные для снятия излишков материала** диаметром 9,5 мм, 10 мм, 12 мм, 12,7 мм, 14 мм, 16 мм стандартной толщины (280 мкм), зернистость 60 мкм, цвет *красный (или розовый)*
10.10M(CT), 10.12M(CT), 10.14M(CT), 10.16M(CT), 10.95M(CT), 10.127M(CT)	**Диски абразивные для предварительного шлифования** диаметром 9,5 мм, 10 мм, 12 мм, 12,7 мм, 14 мм, 16 мм стандартной толщины (260 мкм), зернистость 40 мкм, цвет *коричневый*
10.10F (CT), 10.12F (CT), 10.14F (CT), 10.16F (CT), 10.95F (CT), 10.127F (CT)	**Диски абразивные для окончательного шлифования** диаметром 9,5 мм, 10 мм, 12 мм, 12,7 мм, 14 мм, 16 мм стандартной толщины (240 мкм), зернистость 20 мкм, цвет *желтый*
10.10SF (CT), 10.12SF (CT), 10.14SF (CT), 10.16SF (CT), 10.9S5F (CT), 10.127SF (CT)	**Диски абразивные для полирования** диаметром 9,5 мм, 10 мм, 12 мм, 12,7 мм, 14 мм, 16 мм стандартной толщины (220 мкм), зернистость 5 мкм, цвет *белый*

Расшифровка артикула:

Буквы в обозначении артикула означают:
- зернистость: SC – 80 мкм; C – 60 мкм; M – 40 мкм; F – 20 мкм; SF – 5 мкм;

Буквы в скобках означают:
- CT – стандартная толщина;

Цифра до «точки» - диски с металлической втулкой

Цифра после «точки» - диаметр диска.

Например, 10.127SF(CT):
10 - диски с металлической втулкой
127 – диаметр диска 12,7 мм
SF – зернистость (5 мкм)
CT- диск стандартной толщины

Комплектность

Диски выпускаются в потребительской упаковке по 50 шт. следующих диаметров: 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 9,5 мм, 12,7 мм назначения:

- для быстрого снятия излишков материала;
- для снятия излишков материала;
- для предварительного шлифования;
- для окончательного шлифования;
- для полирования

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

А также в наборе:

Наименование набора	Кол-во изделий в наборе (шт.)
10.54.1 Набор дисков абразивных с металлической втулкой Ø 10 мм, Ø 12 мм, Ø 14 мм, Ø 16 мм, Ø 9,5 мм, Ø 12,7 мм	
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.10SC(CT)	50
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.12SC(CT)	50
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.14SC(CT)	50
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.16SC(CT)	50
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.95SC(CT)	50
Диски абразивные для быстрого снятия излишков материала – 10.127SC(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.10C(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.12C(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.14C(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.16C(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.95C(CT)	50
Диски абразивные для снятия излишков материала – 10.127C(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.10M(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.12M(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.14M(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.16M(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.95M(CT)	50
Диски абразивные для предварительного шлифования – 10.127M(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.10F(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.12F(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.14F(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.16F(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.95F(CT)	50
Диски абразивные для окончательного шлифования – 10.127F(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.10SF(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.12SF(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.14SF(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.16SF(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.95SF(CT)	50
Диски абразивные для полирования – 10.127SF(CT)	50
Дискодержатель угловой для дисков с металлической втулкой – 19.01	1

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием провести дезинфекцию химическим методом в среде перекиси водорода 3 %-ной концентрации при температуре не менее 18 °С и выдержке в течение 80 мин. или спиртовым раствором хлоргексидина биглюконата, 70 %-ным этиловым спиртом в течение 30 мин.

После обработки хранить диски в стерилизационных коробках с закрытыми крышками или в специально отведенных местах.

Диски относятся к изделиям однократного применения.

Рекомендации по использованию

Гибкие диски должны применяться в определенной последовательности. Синие и красные диски позволяют идеально снять излишки материала. Следующим этапом является обработка поверхности дисками для предварительного и окончательного шлифования с более мелким абразивом (коричневый и желтый цвет дисков). Полирование окклюзионной поверхности до зеркального блеска осуществляется белыми дисками.

Различные размеры дисков позволяют качественно обработать различные участки пломб. Относительно плоские поверхности на передних зубах и контактные скаты удобно обрабатывать дисками

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

большего диаметра – 16, 14 мм. А для формирования краевого гребня при финишной обработке пломб II класса диски меньшего диаметра – 12, 10 мм.

При обработке пришеечных пломб удобнее применять диски самого маленького диаметра – 10 мм. Использование дисков большого диаметра в придесневой области может привести к травме десны или повреждению коффердама.

Использование всей системы дисков обеспечит окончательную шлифовку поверхности, реставрацию, не уступающую по качеству внешнему виду натурального зуба или превосходящую его.

Применение

1. Необходимо диски использовать с низкоскоростными наконечниками менее 35000 об/мин.
2. Плавно наденьте диск на дискодержатель до его устойчивого закрепления (до щелчка). Диск не должен колебаться.
3. Движения при шлифовке должны быть постоянно однонаправленными, т.е. от десны в сторону установленной пломбы. Движения вперед и назад за пределы эмалевого края пломбы не рекомендуются.
4. Прилагайте небольшое усилие при шлифовании, давая возможность диску выполнять свою работу. При использовании стандартных дисков (СТ) легче контролировать нажим.
5. При шлифовании сохраняйте поверхности пломбы и диска сухими. Сухая поверхность обеспечит более гладкое шлифование.
6. Снимите диск с дискодержателя, подведя ноготь большого пальца руки под отверстие диска и "вытолкнув" его с дискодержателя или захватив диск и стянув его с дискодержателя двумя пальцами.
7. Стерилизуйте дискодержатель, используя либо паровое автоклавирование, либо стерилизующие жидкости. Очищайте пазы в дискодержателе.

Предварительное и окончательное шлифование композитов:

1. Оформите контур пломбы, используя алмазный или карбидный бор.
2. Удалите излишки композитного материала дисками с крупнозернистым покрытием для грубой обработки (синие и красные) рекомендуется использовать при скоростях вращения около 10000 об/мин. При выполнении пунктов 2, 3, 4 и 5 смачивание водой или слюной не рекомендуется.
3. При окончательном контурировании рекомендуется использовать диски со среднезернистым покрытием (коричневые) при скоростях вращения 10.000 об/мин. Время, необходимое для данной процедуры, составляет от 15 до 20 секунд.
4. Затем установите диск с мелкозернистым покрытием (желтый). Скорость вращения для дискодержателя должна составлять около 30.000 об/мин. Время работы для данного вида диска составляет около 15-20 секунд.
5. Окончательное полирование композита проводится супертонким диском (белым) с ультрамелкозернистым покрытием при скорости вращения около 30.000 об/мин в течение 15-20 секунд. Смойте пылевидные остатки материала с поверхности композита.

Примечания

1. Избегайте соприкосновения дискодержателя с композитом из-за возможного изменения цвета последнего. Возможное изменение цвета композитного материала может быть устранено повторным выполнением процедуры шлифования. Маленькие, низкопрофильные дискодержатели и стандартные отверстия дисков снижают риск их возможного соприкосновения с пломбировочным материалом.
2. Нарушение порядка использования дисков может снизить качество шлифования.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей, вдали от растворителей, кислот, щелочей и других агрессивных веществ при температуре от 5 °С до 40 °С.

Гарантийный срок хранения в упаковке изготовителя – 18 месяцев.

Средний ресурс до отказа - не менее 2 мин при частоте вращения 10000 об/мин.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Диски абразивные с пластиковой втулкой с прямым расположением абразива
Диски абразивные с пластиковой втулкой с обратным расположением абразива
ТУ BY 291241894.006-2023

Назначение

Диски абразивные с пластиковой втулкой с прямым/обратным расположением абразива применяются для обработки пломб из композитных материалов на фронтальных зубах, а также на проксимальных, вестибулярных, язычных и небных поверхностях жевательной группы зубов.

Состав

Диски изготовлены из лавсановой пленки, покрытой электорокорундом, втулка диска - пластиковая.

Номенклатура

12.12C, 12.14C, 12.16C, 12.12RC, 12.14RC, 12.16RC	**Диски абразивные для снятия излишков материала** диаметром 12 мм, 14 мм, 16 мм толщиной 280 мкм, зернистость 80 мкм, цвет *красный или розовый*
12.12M, 12.14M, 12.16M, 12.12RM, 12.14RM, 12.16RM	**Диски абразивные для предварительного шлифования** диаметром 12 мм, 14 мм, 16 мм толщиной 260 мкм, зернистость 40 мкм, цвет *коричневый*
12.12F, 12.14F, 12.16F, 12.12RF, 12.14RF, 12.16RF	**Диски абразивные для окончательного шлифования** диаметром 12 мм, 14 мм, 16 мм толщиной 240 мкм, зернистость 20 мкм, цвет *желтый*
12.12SF, 12.14SF, 12.16SF, 12.12RSF, 12.14RSF, 12.16RSF	**Диски абразивные для полирования** диаметром 12 мм, 14 мм, 16 мм толщиной 220 мкм; зернистость 5 мкм, цвет *белый*

Расшифровка артикула:
Буквы в обозначении артикула означают:
- зернистость: SC – 80 мкм; C – 60 мкм; M – 40 мкм; F – 20 мкм; SF – 5 мкм;
- R – обратное расположение абразива;

Цифра до «точки» - диски с пластиковой втулкой

Цифра после «точки» - диаметр диска.

Например, 12.10 R SF:
12 - диски с пластиковой втулкой
10 – диаметр диска 10мм
R – обратное расположение абразива
SF – зернистость (5 мкм)

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Комплектность

Диски в потребительской таре:
- диски абразивные с пластиковой втулкой с прямым расположением абразива – 25 шт.;
- диски абразивные с пластиковой втулкой с обратным расположением абразива – 40 шт.

Диски выпускаются в наборе:

12.54.1 Набор дисков абразивных с пластиковой втулкой Ø 12 мм, Ø 14 мм, Ø 16 мм с прямым/обратным расположением абразива	
Диски абразивные для снятия излишков материала – 12.12C	5
Диски абразивные для снятия излишков материала – 12.14C	5
Диски абразивные для снятия излишков материала – 12.16C	5
Диски абразивные для предварительного шлифования – 12.12M	5
Диски абразивные для предварительного шлифования – 12.14M	5
Диски абразивные для предварительного шлифования – 12.16M	5
Диски абразивные для окончательного шлифования – 12.12F	5
Диски абразивные для окончательного шлифования – 12.14F	5
Диски абразивные для окончательного шлифования – 12.16F	5
Диски абразивные для полирования – 12.12SF	5
Диски абразивные для полирования – 12.14SF	5
Диски абразивные для полирования – 12.16SF	5
Диски абразивные для снятия излишков материала – 12.14RC	5
Диски абразивные для предварительного шлифования – 12.14RM	5
Диски абразивные для окончательного шлифования – 12.14RF	5
Диски абразивные для полирования – 12.14RSF	5
Дискодержатель угловой для дисков с пластиковой втулкой – 19.03	1

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием провести дезинфекцию химическим методом в среде перекиси водорода 3 %-ной концентрации при температуре не менее 18 ºС и выдержке в течение 80 мин. или спиртовым раствором хлоргексидина биглюконата, 70 %-ным этиловым спиртом в течение 30 мин.

После обработки хранить диски в стерилизационных коробках с закрытыми крышками или в специально отведенных местах.

Диски относятся к изделиям однократного применения.

Рекомендации по использованию

Гибкие диски должны применяться в определенной последовательности. Синие и красные диски позволяют идеально снять излишки материала. Следующим этапом является обработка поверхности дисками для предварительного и окончательного шлифования с более мелким абразивом (коричневый и желтый цвет дисков). Полирование окклюзионной поверхности до зеркального блеска осуществляется белыми дисками.

Различные размеры дисков позволяют качественно обработать различные участки пломб. Относительно плоские поверхности на передних зубах и контактные скаты удобно обрабатывать дисками большего диаметра – 16, 14 мм. А для формирования краевого гребня при финишной обработке пломб II класса диски меньшего диаметра – 12, 10 мм.

При обработке пришеечных пломб удобнее применять диски самого маленького диаметра – 10 мм. Использование дисков большого диаметра в придесневой области может привести к травме десны или повреждению коффердама.

Использование всей системы дисков обеспечит окончательную шлифовку поверхности, реставрацию, не уступающую по качеству внешнему виду натурального зуба или превосходящую его.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Инструкция по применению

1. Необходимо диски использовать с низкоскоростными наконечниками менее 35000 об/мин.
2. Плавно наденьте диск на дискодержатель до его устойчивого закрепления. Диск не должен колебаться.
3. Движения при шлифовке должны быть постоянно однонаправленными, т.е. от десны в сторону установленной пломбы. Движения вперед и назад за пределы эмалевого края пломбы не рекомендуются.
4. Прилагайте небольшое усилие при шлифовании, давая возможность диску выполнять свою работу.
5. При шлифовании сохраняйте поверхности пломбы и диска сухими. Сухая поверхность обеспечит более гладкое шлифование.
6. Снимите диск с дискодержателя, подведя ноготь большого пальца руки под отверстие диска и "вытолкнув" его с дискодержателя или захватив диск и стянув его с дискодержателя двумя пальцами.
7. Стерилизуйте дискодержатель, используя либо паровое автоклавирование, либо стерилизующие жидкости. Очищайте пазы в дискодержателе.

Предварительное и окончательное шлифование композитов:

1. Оформите контур пломбы, используя алмазный или карбидный бор.
2. Удалите излишки композитного материала дисками с крупнозернистым покрытием для грубой обработки (синие и красные) рекомендуется использовать при скоростях вращения около 10000 об/мин. При выполнении пунктов 2, 3, 4 и 5 смачивание водой или слюной не рекомендуется.
3. При окончательном контурировании рекомендуется использовать диски со среднезернистым покрытием (коричневые) при скоростях вращения 10.000 об/мин. Время, необходимое для данной процедуры, составляет от 15 до 20 секунд.
4. Затем установите диск с мелкозернистым покрытием (желтый). Скорость вращения для дискодержателя должна составлять около 30.000 об/мин. Время работы для данного вида диска составляет около 15-20 секунд.
5. Окончательное полирование композита проводится супертонким диском (белым) с ультрамелкозернистым покрытием при скорости вращения около 30.000 об/мин в течение 15-20 секунд. Смойте пылевидные остатки материала с поверхности композита.

Примечания

1. Избегайте соприкосновения дискодержателя с композитом из-за возможного изменения цвета последнего. Возможное изменение цвета композитного материала может быть устранено повторным выполнением процедуры шлифования. Маленькие, низкопрофильные дискодержатели и стандартные отверстия дисков снижают риск их возможного соприкосновения с пломбировочным материалом.
2. Нарушение порядка использования дисков может снизить качество шлифования.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей, вдали от растворителей, кислот, щелочей и других агрессивных веществ при температуре от 5 °С до 40 °С.

Гарантийный срок хранения в упаковке изготовителя – 18 месяцев.

Средний ресурс до отказа - не менее 2 мин при частоте вращения 10000 об/мин.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Дискодержатели для дисков,
ТУ BY 291241894.006-2023

Номенклатура

19.01 Дискодержатель угловой для дисков с металлической втулкой

19.03 Дискодержатель угловой для дисков с пластиковой втулкой

Назначение

Дискодержатели предназначены для закрепления шлифовальных и полировочных дисков при выполнении работ в стоматологических клиниках и кабинетах.

Состав

Дискодержатели изготавливаются из нержавеющей стали.

Комплектность

Дискодержатель в потребительской таре – 1 шт.

Порядок применения

На головную часть надёжно фиксируется соответствующий диск в соответствии с конструкцией дискодержателя, а хвостовая часть устанавливается в наконечник. Абразивная обработка выбранной поверхности производится на оптимальной скорости вращения инструмента.

Очищайте пазы в дискодержателе.

Дезинфенкция и стерилизация

Дискодержатели проходят дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию последовательно согласно Инструкции «Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация изделий медицинского назначения» (приложение № 3), утвержденной Приказом Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 165 от 25.11.2002г.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей, вдали от растворителей, кислот, щелочей и других агрессивных веществ при температуре от 5 °С до 40 °С.

Гарантийный срок хранения в упаковке изготовителя – 18 месяцев.

Срок службы – 12 месяцев.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная, 11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Полоски абразивные,
ТУ BY 291241894.006-2023

Назначение

Полоски абразивные предназначены для завершающей обработки и полировки интерпроксимальных участков зубов и применяются в стоматологических кабинетах клиник, больниц, поликлиник

Благодаря своему тонкому строению и мобильности успешно и безопасно используются для шлифования труднодоступных контактных поверхностей, расположенных близко к десне, где невозможно работать другими инструментами. Полоски устойчивы к разрыву, сохраняют гибкость и не повреждают десну.

Полоски легко вставляются в межзубный промежуток за счет того, что в центре абразивного слоя на полоске имеется пробел, который позволяет легко помещать полоску между зубами, не повреждая контакты.

Для экономии времени работы, каждая абразивная полоска имеет два разных абразивных слоя и выполняет поэтому сразу две функции. Для более простой идентификации степени абразивности полоски имеют цветовую кодировку: грубые – красные, средние – коричневые, мягкие – желтые, супермягкие - белые.

Состав

Полоски изготовлены из лавсановой пленки, покрытой электорокорундом.

Номенклатура

20.21, 20.31, 20.41	**Полоски абразивные для снятия излишков материала** шириной 2 мм, 3 мм, 4 мм. Толщиной 280 мкм / 260 мкм; зернистость 60 мкм / 40 мкм, цвет *красный или розовый/коричневый*
20.22, 20.32, 20.42	**Полоски абразивные для предварительного шлифования** шириной 2 мм, 3 мм, 4 мм. Толщиной 210 мкм / 190 мкм; зернистость 40 мкм / 20 мкм, цвет *коричневый/ желтый*
20.23, 20.33, 20.43	**Полоски абразивные для окончательного шлифования** шириной 2 мм, 3 мм, 4 мм. Толщиной 190 мкм / 170 мкм; зернистость 20 мкм / 5 мкм, цвет *желтый/белый*

Расшифровка артикула:
Цифра до «точки»
20 – полоски абразивные

Первая цифра после «точки»
2 или 3 или 4 – ширина полоски в мм.

Вторая цифра после «точки»
1 – полоски для снятия излишков материала
2 – полоски для предварительного шлифования
3 – полоски для окончательного шлифования

Например, 20.33
20 – полоски абразивные
3 – ширина 3 мм
3 – полоска для окончательного шлифования

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Комплектность

Полоски в потребительской таре – 50 шт., 100 шт., 150 шт.

Полоски выпускаются в наборах:

20.72 Универсальный набор полосок абразивных шириной 2 мм	
20.21 Полоска абразивная для снятия излишков материала	25
20.22 Полоска абразивная для предварительного шлифования	25
20.23 Полоска абразивная для окончательного полирования	25
20.70 Универсальный набор полосок абразивных шириной 3 мм	
20.31 Полоска абразивная для снятия излишков материала	25
20.32 Полоска абразивная для предварительного шлифования	25
20.33 Полоска абразивная для окончательного полирования	25
20.71 Универсальный набор полосок абразивных шириной 4 мм	
20.41 Полоска абразивная для снятия излишков материала	25
20.42 Полоска абразивная для предварительного шлифования	25
20.43 Полоска абразивная для окончательного полирования	25

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием провести дезинфекцию химическим методом в среде перекиси водорода 3 %-ной концентрации при температуре не менее 18 ºС и выдержке в течение 80 мин. или спиртовым раствором хлоргексидина биглюконата, 70 %-ным этиловым спиртом в течение 30 мин.

После обработки хранить диски в стерилизационных коробках с закрытыми крышками или в специально отведенных местах.

Диски относятся к изделиям однократного применения.

Рекомендации по использованию

Полоски должны применяться в **определенной** последовательности. Грубые полоски (красные) позволяют **идеально** снять излишки материала. Следующим этапом является обработка поверхности для предварительного и окончательного шлифования с более мелким абразивом (коричневый и желтый). Полирование межзубного промежутка до **зеркального** блеска осуществляется супермягкими полосками (белыми).

Как правило, одна полоска может использоваться для снятия излишков материала и предварительного шлифования (красная/коричневая и коричневая/желтая), вторая для окончательного шлифования и полирования (желтая/белая). Поскольку полоски имеют **две** абразивные поверхности, время на предварительное и окончательное шлифование значительно **сокращается**.

Инструкция по применению

1. Ввести полоски в межзубный промежуток, используя зону **без** абразива.
2. **Возвратно-поступательным** и движениями провести обработку контактной поверхности сначала стороной с абразивом большего размера, а затем меньшего.
3. Работу полосками проводить **осторожно**, чтобы не удалить слишком много композиционного материала в области контактной поверхности. Обработка непосредственно контактного пункта может привести к его сошлифовыванию.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей, вдали от растворителей, кислот, щелочей и других агрессивных веществ при температуре от 5 °С до 40 °С.

Гарантийный срок хранения в упаковке изготовителя – 18 месяцев.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru