

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный окклюзионный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный окклюзионный (далее – воск окклюзионный) применяется для моделирования окончательной формы восковой модели, а также окклюзионных контактов.

Состав

Воск окклюзионный представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск окклюзионный специально разработан для работы с открытым пламенем и электрошпателем. Легко наносится на модель, формируя необходимые рельефы. Хорошо скоблится, образуя сухую стружку. Имеет низкую температурную усадку и, как следствие, прогнозируемый результат моделирования. Благодаря повышенному поверхностному натяжению воска, существенно облегчается процесс формирования окклюзионных контактов.

Благодаря наличию опакowych оттенков, хорошо различим даже в малых слоях нанесения.

Температура плавления (72-78) °C

Рабочая температура электрошпателя (115-120) °C

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Опакowe цвета: бежевый, серый, мятный.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °C до 25 °C.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная, 11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный универсальный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный универсальный (далее – воск универсальный) применяется для моделирования окончательной формы восковой модели, коронок, мостов и соединений элементов мостовидных протезов.

Состав

Воск универсальный представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск универсальный специально разработан для работы с открытым пламенем и электрошпателем. Легко наносится на модель, формируя необходимые рельефы. Хорошо скоблится, образуя сухую стружку. Имеет низкую температурную усадку и, как следствие, прогнозируемый результат моделирования.

Благодаря наличию опакowych оттенков, хорошо различим даже в малых слоях нанесения.

Прозрачные цвета применяются для изготовления пресс-керамики.

Температура плавления (71-77) °C

Рабочая температура электрошпателя (115-120) °C

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Опакowe цвета: бежевый, белый, серый, мятный, голубой.

Прозрачные цвета: зеленый, синий.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °C до 25 °C.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная, 11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный для поднутрений
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный для поднутрений (далее – воск для поднутрений) применяется для блокирования поднутрений, полостей или неровностей на гипсовых моделях в технике модельного литья и коронок.

Состав

Воск для поднутрений представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск для поднутрений хорошо скоблится, образуя сухую стружку. Идеален при дублировании с помощью силиконов, дублирующего геля. Матовость воска позволяет распознать тонкие участки работы.

Температура плавления (77-81) °С

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвет: розовый opak.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный клеевой
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный клеевой (далее – воск клеевой) применяется для соединения (фиксации) отдельных частей восковых конструкций (мостов, замков, частей бюгельных протезов, литниковых каналов).

Состав

Воск клеевой представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск клеевой – твердый контрастный воск с низкой температурной усадкой. Сгорает без остатка.

Температура плавления (87-91) °С

Рабочая температура электрошпателя (125-130) °С

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвет: фиолетовый

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный фрезерный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный фрезерный (далее – воск фрезерный) применяется для моделирования восковой конструкции с последующей механической обработкой вращающимся инструментом.

Состав

Воск фрезерный представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск фрезерный легко фрезеруется, отсутствует прилипание воска к фрезе; также хорошо скоблится, образуя сухую стружку.

Температура плавления (65-69) °С

Рабочая температура электрошпателя (125-130) °С

Оптимальная частота вращения фрезы 2500-5000 об/мин

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем. Обработать фрезой для получения необходимой формы.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвет: голубой opak

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск бюгельный
Воск бюгельный модифицированный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск бюгельный и воск бюгельный модифицированный (далее – воск бюгельный) применяется для создания промежуточных пространств при моделировании каркасов бюгельных протезов.

Состав

Воск бюгельный представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск бюгельный равномерно разогревается, обладает высокой пластичностью и легко формируется на модели., а также легко обрабатывается зуботехническими инструментами. Пластины с рельефом имитируют микро и макрорельеф слизистой оболочки твердого неба.

Температура плавления воска бюгельного (57-63) °С

Температура плавления воска бюгельного модифицированного (55-61) °С

Способ применения

Для получения промежуточного пространства при моделировании каркаса бюгельного протеза, восковую пластинку обрезают шпателем приблизительно по форме модели, затем разогревают над пламенем горелки или в теплой воде (45-50)°С, укладывают на модель и формируют, прижимая воск к модели пальцами рук, избегая при этом лишних усилий, чтобы не истончить местами восковую пластинку. Толщину восковой пластинки и форму рифлений определяет врач.

Форма выпуска

Выпускается в пластинах размером 80х80 мм или дисках диаметром 82 мм.

Рифление: гладкое (без рифления), мелкое, среднее, грубое.

Толщина: 0,1 мм; 0,3 мм; 0,4 мм; 0,5 мм; 0,6 мм; 1 мм

Упаковка 100 г

Цвет воска: красный

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5°С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный липкий
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный липкий (далее – воск липкий) применяется для склеивания звеньев металлических протезов при подготовке их к паянию, а также используется при починке съемных протезов и соединения фрагментов гипсовых моделей.

Состав

Воск липкий представляет собой сложную композицию на основе природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск липкий обладает хорошей адгезией к металлу и необходимой прочностью, имеет удобную для применения форму. Выплавляется и сгорает без остатка. В холодном состоянии очень хрупкий и твердый. В нагретом состоянии воск липкий хорошо растекается и точно соединяет элементы протезов.

Температура плавления (62-68) °С

Рабочая температура электрошпателя (120-123) °С

Способ применения

- воск нагревают на шпателе над пламенем горелки до расплавления;
- воск со шпателя заливают в места соединения металлических конструкций протеза;
- после затвердевания склеенные металлические звенья протеза формируют в огнеупорную массу

Форма выпуска

Выпускается в банках по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвета: светло-коричневый, желтый

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
**Воск моделировочный цервикальный эластичный/
Воск моделировочный цервикальный твердый**
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный цервикальный эластичный и воск моделировочный цервикальный твердый (далее – воск цервикальный) применяется для моделирования пришеечных краев коронок, точных частей и вкладок.

Состав

Воск цервикальный представляет собой сложный многокомпонентный состав на основе парафинов, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск цервикальный при застывании имеет низкую тепловую усадку. Хорошо скоблится, образуя сухую невязкую стружку

Температура плавления эластичного воска (52-58) °С

Температура плавления твердого воска (72-78) °С

Рабочая температура электрошпателя (120-150) °С

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвет: красный

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

Воск моделировочный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный применяется для моделирования промежуточных звеньев мостовидных протезов и других элементов несъемного протеза.

Состав

Воск моделировочный представляет собой сложный многокомпонентный состав на основе парафинов, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск моделировочный дает малую тепловую усадку и не изменяет своих свойств при неоднократном расплавлении. Хорошо скоблится, образуя сухую невязкую стружку, легко поддается моделированию зуботехническими инструментами.

Температура плавления (44-50) °С

Способ применения

Воск слегка размягчают над пламенем горелки, не допуская оплавления и растекания. Воск можно размягчить также под лампой накаливания или поместить на водяную баню с температурой воды (45-50) °С на 3-5 минут.

Размягченный восковый валик устанавливают на гипсовой модели в месте дефекта зубного ряда и припасовывают его к зубам, ограничивающим место дефекта.

На размягченном валике получают отпечатки режущих краев или жевательной поверхности зубов-антагонистов и приступают к моделированию зубов.

При изготовлении фасеток и других деталей моделировку производят по общепринятым в стоматологической практике методам.

Форма выпуска

Выпускается в брусках размером 40х9х9 мм. Количество брусков в упаковке – 20 шт., общий вес – 50 г или 55 г или 60 г или 65 г

Цвет: синий

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск базисный / Воск базисный модифицированный
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск базисный и воск базисный модифицированный (далее – воск базисный)
в пластинах - применяется для моделирования базисов съемных протезов, прикусных шаблонов, а также индивидуальных ложек и ложек-базисов
в палочках и подковах - применяется для регистрации прикуса или определения окклюзионных соотношений беззубых челюстей

Состав

Воск базисный представляет собой сложный многокомпонентный состав на основе парафинов, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск базисный обладает следующими свойствами:

- высокой пластичностью, хорошо формуюсь в разогретом состоянии
- имеет гладкую поверхность после легкого оплавления над пламенем горелки
- хорошо обрабатывается инструментом, не ломаясь и не расслаиваясь
- полностью и без остатка вымывается кипящей водой из гипсовых форм

Температура плавления воска базисного (57-63) °С

Температура плавления воска базисного модифицированного (55-61) °С

Способ применения

Для моделирования базиса съемного протеза, пластину воска слегка размягчают, равномерно разогревая над пламенем горелки, или в теплой воде с температурой воды (45-50) °С не допуская оплавления и растекания.

Размягченную восковую пластину укладывают на гипсовую модель равномерно распределяя по модели и надавливая на размягченный воск. Затем аккуратно обрезают воск по десневому краю гипсовой модели. Валики изготавливают из разогретой восковой пластины, свернутой в несколько слоев, затем валик скрепляют с базисом расплавленным на шпателе воском.

Форма выпуска

Цвет: красный

Выпускается в:

1) Пластинах.

Размер пластин: 170х80 мм;

Толщина пластин: 1,0 мм; 1,5 мм; 1,8 мм; 2,0 мм

Упаковка - 500 г

2) Палочках.

Размер палочек: 140х10х10 мм;

Упаковка - 150 г (10 шт.)

3) Подковах.

Размер подков: 65х45х10 мм;

Упаковка - 90 г (6 шт.)

Упаковка - 1500 г (100 шт.)

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная, 11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

Воск погружной
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск погружной применяется для моделирования вкладок и восковых колпачков методом погружения.

Состав

Воск погружной представляет собой сложный многокомпонентный состав на основе парафинов.

Описание

Воск погружной обладает минимальной тепловой усадкой, высокой прочностью и эластичностью, что позволяет изготавливать восковые модели высокой точности.

Температура плавления (74-80) °С

Оптимальная вязкость при температуре (89-91) °С

Колпачки с равномерной толщиной стенок

Легкость обрезки по границе препарирования

Температура, °С	80	84	86	88	92	96
Толщина колпачка, мм	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3	0,2

Способ применения

В восковую ванночку (воскотопку) загрузить необходимое количество воска, предварительно выставив необходимую температуру плавления, указанную в таблице. Гипсовую модель покрыть компенсационным лаком и погрузить в расплавленный воск. Затем медленно вынуть из расплава воска, сохраняя при этом контакт с поверхностью воска, чтобы лишний воск мог стечь.

Форма выпуска

В виде мелкодисперсной стружки.

Выпускается в банках по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г или 95 г или 100 г.

Цвет: красный, оранжевый

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок - 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18

+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolimed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск фрезерный для CAD/CAM систем
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск фрезерный для CAD/CAM систем применяется для изготовления восковых моделей на фрезерных станках с ЧПУ с применением CAD/CAM систем.

Состав

Воск фрезерный для CAD/CAM представляет собой многокомпонентную композицию на основе синтетических компонентов.

Описание

Воск фрезерный для CAD/CAM адаптирован под CAD/CAM системы. Позволяет минимизировать производственные издержки, существенно повысить качество, улучшить посадку и точность конечного продукта. Воск отлично фрезеруется, без трещин и сколов по краям, в процессе обработки образуется тонкая стружка, которая не засоряет фрезу.

Способ применения

В соответствии с устройством CAD/CAM систем.

Форма выпуска

Цвет: темно-синий.

1) Диски:

Диаметр: 96 мм и 98 мм;

Толщина: от 10 мм до 20 мм, с шагом 2 мм

2) Блоки:

- длина: от 20 до 85 мм

- ширина: от 35 до 40 мм

- высота: от 15 до 25 мм

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolimed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
Воск моделировочный базовый
ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск моделировочный базовый (далее – воск базовый) применяется для выравнивания неровностей и заполнения полостей гипсовой модели.

Состав

Воск базовый представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск базовый очень твердый и тугоплавкий., идеально заполняет воздушные раковины и неровности гипсовой модели. Хорошо скоблится и полируется.

Температура плавления (87-91) °С

Рабочая температура электрошпателя (133-135) °С

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Набрать необходимое количество воска и произвести необходимое моделирование. Излишки воска соскоблить шпателем или скальпелем.

Форма выпуска

Выпускается в банках или пирамидках или конусах по 65 г или 70 г или 75 г или 80 г или 85 г или 90 г.

Цвет: белый opak

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»
225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная,11, к.18
+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

Воск литниковый твердый/

Воск литниковый средний/

Воск литниковый мягкий

ТУ ВУ 291241894.001-2022

Инструкция по применению

Назначение

Воск литниковый твердый/ Воск литниковый средний/ Воск литниковый мягкий (далее – воск литниковый) применяется для моделирования литниковых каналов в технике модельного литья.

Состав

Воск литниковый представляет собой многокомпонентную композицию на основе парафина, природных и синтетических компонентов.

Описание

Воск литниковый достаточно твердый и эластичный, благодаря наличию прутков различных диаметров позволяет быстро и прогнозируемо смоделировать литниковые каналы на восковой модели. Выгорает без остатка.

Температура плавления воска твердого (59-65) °С

Температура плавления воска среднего (55-61) °С

Температура плавления воска мягкого (53-59) °С

Рабочая температура электрошпателя (115-120) °С

Способ применения

Разогреть шпатель до рабочей температуры. Отрезать необходимую длину восковой заготовки, сформировать литниковый канал.

Форма выпуска

Упаковка 100 г.

Прутки: длина 15 см;

Диаметр: 2,5 мм; 3,0 мм; 3,5 мм; 4,0 мм; 4,5 мм; 5,0 мм

Цвет твердого воска – синий;

Цвет среднего воска – красный;

Цвет мягкого воска – зеленый.

Условия хранения

Хранить в сухих, закрытых помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок годности 4 года.

Производитель не несет ответственности за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, а также за применение воска для целей, отличных от указанных производителем.

ЗАО «Завод медицинских изделий Белполимед»

225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д.Пинковичи, ул.Звездная, 11, к.18

+ 375 165 68 09 60 e-mail: belpolymed@tut.by