

СТОЛ ЗУБНОГО ТЕХНИКА

СЗТ-1

ТУ ВУ 800017554.061-2016

Паспорт
СЗТ-01.01.000.ПС

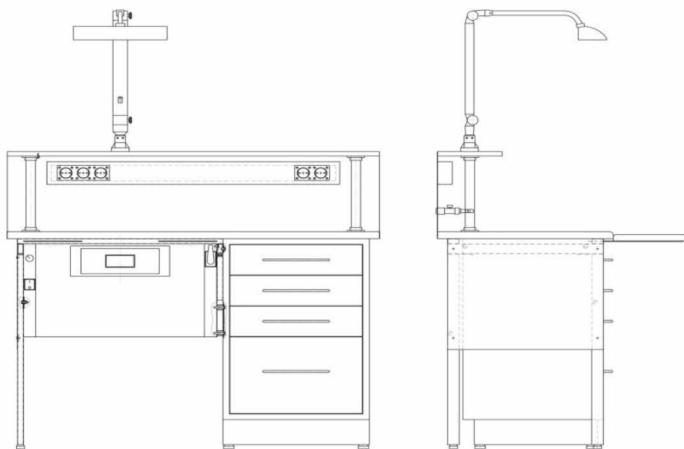


Рисунок 1

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Стол зубного техника (в дальнейшем - стол) предназначен для оснащения индивидуального рабочего места зубного техника в зуботехнических и литейных лабораториях. Исполнение стола - на одно рабочее место.

1.2 Стол предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

1.3 По требованиям безопасности стол соответствует ГОСТ 30324.0

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Габаритные размеры стола, мм, не более:

ширина	600
длина.....	1270
высота.....	860

2.2 Масса, кг, не более.....120

2.3 Допускаемая нагрузка на столешницу, кг.....25±0,5

2.4 Допускаемая нагрузка на полку, кг 5±0,5

2.5 Срок службы, лет, не менее.....5

2.6 Напряжение питания, В.....220

2.7 Частота тока, Гц.....50/60

2.8 Мощность вытяжного модуля, Вт.....800

2.9 Объём всасываемого воздуха, м³/ч.....180

2.10 Уровень звуковой шумности max, Дб.....64

2.11 Давление воздуха в пневмосети, МПа 0,4-0,6

2.12 Рабочее давление газовой сети, МПа 0,02

2.13 Мощность лампы, Вт.....16

2.14 Освещённость рабочего места на расстоянии 40 см, Лк, не менее 2000

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно таблицы 3.1

Поз.	Наименование	Кол., шт.	Поз.	Наименование	Кол., шт.
1	Боковина	1	15	Тумба	1
2	Основание	1	16	Планка	1
3	Вытяжной модуль	1	17	Планка	1
4	Болт М6×14	16	18	Втулка	2
5	Шайба 6 (стоп.)	27	19	Болт М6×35	2
6,7,8	Стойки	3	20	Столешница	1
9	Планка	1	21	Фланцы	4
10	Болт М6×25	1	22	Шуруп 4×20	12
11	Шайба 6	9	23	Полка	1
12	Гайка М6	5	24	Стойка	2
13	Лист	1	25	Стенка с эл. розетками	1
14	Винт М4×10	4	26	Шуруп 4×16	8

27	Газовый кран *	1	32	Накладка	1
28	Лампа	1	33	Подлокотник	2
29	Винт М6×35	4	34	Накладка из нерж. стали	1
30	Гайка М6 (колпачковая)	4	35	Фильтр запасной	1
31	Шуруп 4×25	8	36	Финагель	1
*Газовый кран – дополнительная опция, поставляется по заказу потребителя, в комплект поставки не входит					

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол (см. Рисунок 1) представляет собой разборную конструкцию, выполненную из унифицированных элементов (см. комплект поставки). Тумба и стойки имеют регулируемые ножки, при помощи которых компенсируются неровности поверхности пола.

Примечание - Предприятие оставляет за собой право с целью совершенствования конструкции вносить изменения, не влияющие на качество изделия.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1 Стол поставляется потребителю в частично собранном виде. Распакуйте стол, очистите от пыли.

5.2 Возьмите боковину поз.1 и вставьте её между основанием поз.2 и вытяжным модулем поз.3 и соедините болтами поз.4 при помощи шайб поз.5 (см. Рисунок 2). Затем возьмите стойки поз.6, поз.7(условно не показана) и поз.8 и прикрепите их при помощи болтов поз.4 и шайб поз.5 к основанию поз.2 (см. Рисунок 2). Для лучшей фиксации стойки поз.6 присоедините её к вытяжному модулю поз.3 через планку поз.9 при помощи болта поз.10, шайб поз. 5, поз.11, и гайки поз. 12.

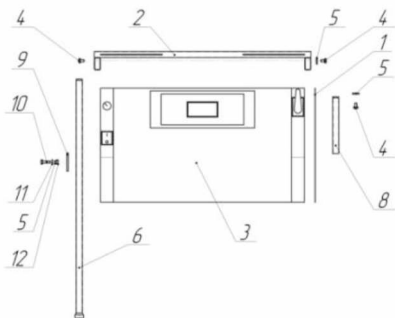


Рисунок 2

Далее прикрепите лист поз.13 при помощи винтов поз.14 (см. Рисунок 3). Затем установите тумбу поз.15, отрегулируйте ее высоту с высотой стоек при помощи регулируемых опор и прикрепите её при помощи планок поз.16 и поз.17, а также при помощи втулок поз.18 и болтов поз.4 и поз.19 и шайб поз.5 (см. Рисунок 3).

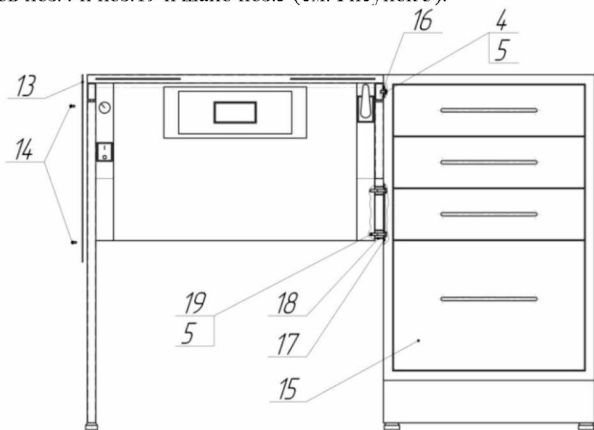


Рисунок 3

Далее прикрепите фланцы поз.21 при помощи шурупов поз.22 к нижней стороне полки поз.23 и к столешнице поз.20 по разметке (если не установлены изготовителем), вставьте во фланцы стойки поз.24 и зафиксируйте их при помощи винтов во фланцах (см.Рисунок 4).

Прикрепите стенку поз.25 к задней стороне полки и столешницы при помощи шурупов поз.26 (см.Рисунок 4). Возьмите лампу поз.28 и прикрепите её к полке поз.23 при помощи винтов поз.29, шайб поз.5 и поз.11, а также колпачковых гаек поз.30.

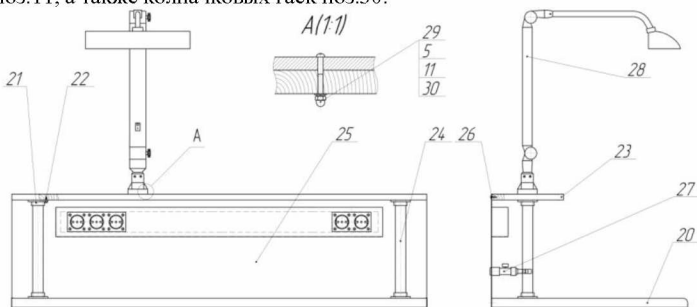


Рисунок 4

Возьмите столешницу в сборе с полкой и выставьте её по размерам, указанным на рисунке 5 и прикрепите к собранному основанию с тумбой при помощи шурупов поз. 31 (см. Рисунок 5).

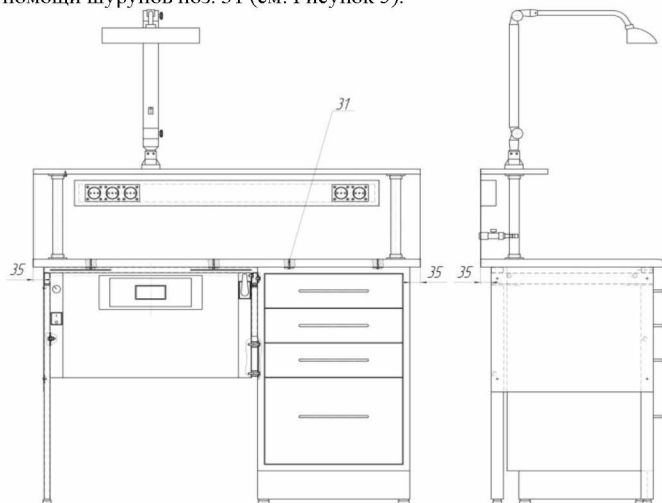


Рисунок 5

Для предотвращения износа поверхности столешницы применяются накладка из нержавеющей стали поз.34 (см. Таблица 3.1).

Для удобства работы зубного техника в комплект поставки входят подлокотники поз.33 и финагель поз.36, а также запасной фильтр поз.35 (см. Таблица 3.1).

Чтобы заменить фильтр необходимо на лицевой стороне вытяжного модуля отвинтить винт барашку на 3-4 оборота. Далее сдвинув влево и на себя крышку корпуса вытяжного модуля аккуратно её извлечь и заменить фильтр. Сборка производится в обратном порядке.

5.3 После сборки выполните санитарную обработку стола путем протирания его поверхностей салфеткой, смоченной раствором перекиси водорода с добавлением 0,5%-го раствора моющего средства типа или 1% раствором хлорамина (салфетка должна быть отжата). Также допускается дезобработку проводить любыми методами, разрешенными Министерством здравоохранения РФ.

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности приведены в таблице 6.1.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Появление люфтов в конструкции	Ослабление резьбовых соединений	Подтянуть крепеж
Не работает вытяжной модуль	Отсутствие контакта в клеммном узле	Поджать клемму
Не горит лампа	Лампа вышла из строя	Заменить лампу
Не работает эл. двигатель	Износ щёток	Заменить щётки
Слабая вытяжка	Засорение фильтра	Заменить фильтр

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Стол в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50°C до +50° С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25° С.

7.2 Хранить стол допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25°C. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол зубного техника СЗТ-1, заводской № _____ соответствует
ТУ ВУ 800017554.061-2016 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ м.п.

Подпись ответственного за приемку _____

9 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Стол зубного техника СЗТ-1, заводской № _____ упакован согласно
требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____ м.п. _____ Подпись

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям
конструкторской документации при соблюдении потребителем правил
транспортирования, эксплуатации и хранения.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня получения
потребителем.

10.3 В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно
ремонтирует изделие и его части при предъявлении паспорта по
адресу: 225730, Беларусь, Брестская обл., Пинский р-н, д. Пинковичи,
ул. Полевая, 31б, к.4.

11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться
изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

11.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в
двухнедельный срок.

О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

12 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА (НАИМЕНОВАНИЕ, ЮРИДИЧ. АДРЕС)

СЗАО «Белмедматериалы» (225710, Беларусь, Брестская обл.,
г. Пинск, проезд Калиновского, 4)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену)
в течение гарантийного срока

Стол зубного техника СЗТ-1
заводской № _____

ТУ ВУ 800017554.061-2016

Приобретен _____
дата, подпись и штамп торгующей организации

Введен в эксплуатацию _____
дата, подпись и штамп обслуживающей

организации

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием
_____ города _____

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя
учреждения - владельца

СЗАО «БЕЛМЕДМАТЕРИАЛЫ»

СТОЛ ЗУБНОГО ТЕХНИКА СЗТ-2

ТУ ВУ 800017554.061-2016

Паспорт
СЗТ-01.01.000.ПС

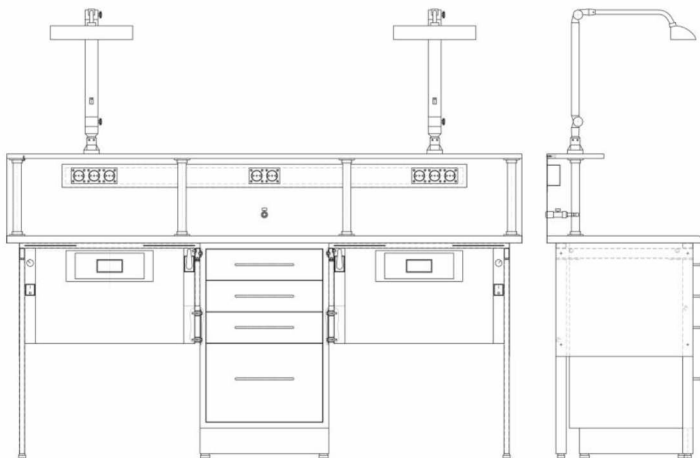


Рисунок 1

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Стол зубного техника (в дальнейшем - стол) предназначен для оснащения индивидуального рабочего места зубного техника в зуботехнических и литейных лабораториях. Исполнение стола - на два рабочих места.

1.2 Стол предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 80% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

1.3 По требованиям безопасности стол соответствует ГОСТ 30324.0

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Габаритные размеры стола, мм, не более:

ширина	600
длина.....	2000
высота.....	860
2.2 Масса, кг, не более.....	150
2.3 Допускаемая нагрузка на столешницу, кг.....	25±0,5
2.4 Допускаемая нагрузка на полку, кг	5±0,5
2.5 Срок службы, лет, не менее.....	5
2.6 Напряжение питания, В.....	220
2.7 Частота тока, Гц.....	50/60
2.8 Мощность одного вытяжного модуля, Вт.....	800
2.9 Объём всасываемого воздуха, м³/ч.....	180
2.10 Уровень звуковой шумности max, Дц.....	64
2.11 Давление воздуха в пневмосети, МПа	0,4-0,6
2.12 Рабочее давление газовой сети, МПа	0,02
2.13 Мощность лампы, Вт.....	16
2.14 Освещённость раб. места на расст. 40 см, Лк, не менее	2000

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно таблицы 3.1

Поз.	Наименование	Кол., шт.	Поз.	Наименование	Кол., шт.
1	Боковина	2	18	Втулка	4
2	Основание	2	19	Болт М6×35	4
3	Вытяжной модуль	2	20	Столешница	1
4	Болт М6×14	28	21	Фланцы	8
5	Шайба (стоп.)	38	22	Шуруп 4×20	12
6,7,8	Стойки	6	23	Полка	1
9	Планка	2	24	Стойка	4
10	Болт М6×25	2	25	Стенка с эл. розетками	1
11	Шайба 6	2	26	Шуруп 4×22	12
12	Гайка М6	2	27	Газовый кран *	1
13	Лист	2	28	Лампа	2
14	Винт М4×10	8	29	Винт М4×35	8
15	Тумба	1	30	Шайба 4 (стоп.)	8
16	Планка	2	31	Шайба 4	8
17	Планка	2	32	Гайка М4 (колпачковая)	8

33	Шуруп 4×25	12	35	Подлокотник	4
34	Накладка из нержав.стали	2	36	Фильтр запасной	2
			37	Финагель	2

*Газовый кран – дополнительная опция, поставляется по заказу потребителя, в комплект поставки не входит

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол (см. Рисунок 1) представляет собой разборную конструкцию, выполненную из унифицированных элементов (см. комплект поставки). Тумба и стойки имеют регулируемые ножки, при помощи которых компенсируются неровности поверхности пола.

Примечание - Предприятие оставляет за собой право с целью совершенствования конструкции вносить изменения, не влияющие на качество изделия.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1 Стол поставляется потребителю в частично собранном виде. Распакуйте стол, очистите от пыли.

5.2 Возьмите боковину поз.1 и вставьте её между основанием поз.2 и вытяжным модулем поз.3 и соедините болтами поз.4 при помощи шайб поз.5 (см. Рисунок 2). Затем возьмите стойки поз.6, поз.7 (условно не показана) и поз.8 и прикрепите их при помощи болтов поз.4 и шайб поз.5 к основанию поз.2 (см. Рисунок 2). Для лучшей фиксации стойки поз.6 присоедините её к вытяжному модулю поз.3 через планку поз.9 при помощи болта поз.10, шайб поз. 5, поз.11, и гайки поз. 12.

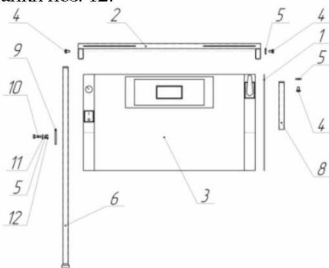


Рисунок 2

Далее прикрепите лист поз.13 при помощи винтов поз.14 (см. Рисунок 3). Затем установите тумбу поз.15, отрегулируйте ее высоту с высотой стоек при помощи регулируемых опор и прикрепите её при помощи планок поз.16 и поз.17, а так же при помощи втулок поз.18 и болтов поз.4 и поз.19 и шайб поз.5 (см. Рисунок 3).

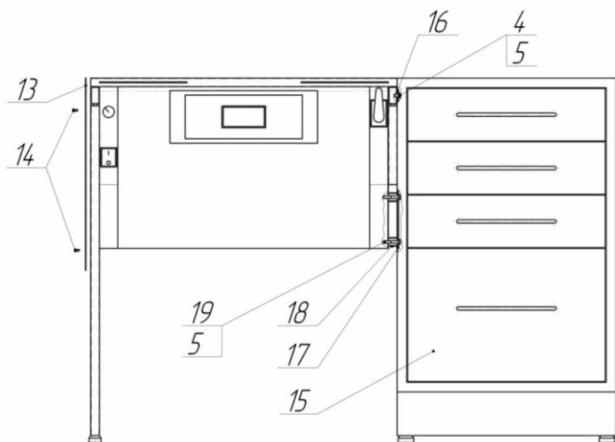


Рисунок 3

Затем аналогичным способом соберите второе рабочее место и прикрепите его к тумбе (см. Рисунок 4).

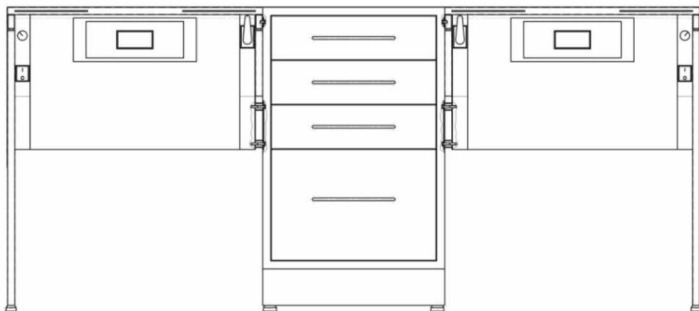


Рисунок 4

Далее прикрепите фланцы поз.21 при помощи шурупов поз.22 к нижней стороне полки поз.23 и к столешнице поз.20 по разметке (если не установлены изготовителем), вставьте во фланцы стойки поз.24 и зафиксируйте их при помощи винтов во фланцах (см.Рисунок 5). Прикрепите стенку поз.25 к задней стороне полки и столешницы при

помощи шурупов поз.26 (см.Рисунок 5). Возьмите лампы поз.28 и прикрепите их к полке поз.23 при помощи винтов поз.29, шайб поз.30 и поз.31, а также колпачковой гайки поз.32.

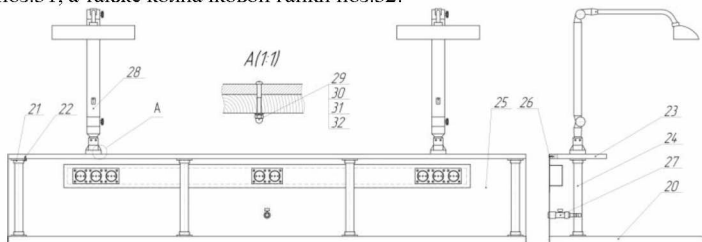


Рисунок 5

Возьмите столешницу в сборе с полкой и выставьте её по размерам указанным на рисунке 6 и прикрепите к собранному основанию с тумбой при помощи шурупов поз. 33 (см. Рисунок 6).

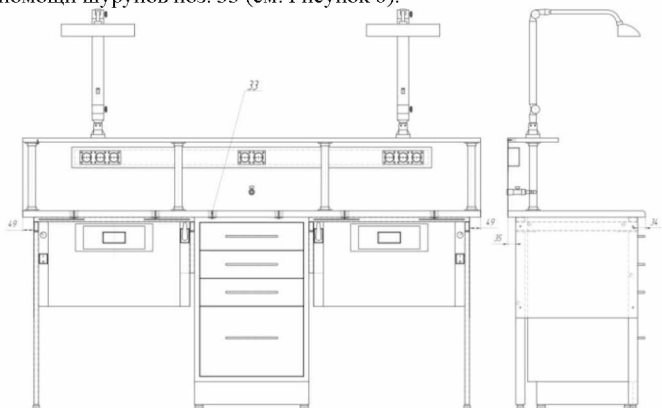


Рисунок 6

Для предотвращения износа поверхности столешницы применяются накладки из нержавеющей стали поз.34 (см. Таблица 3.1).

Для удобства работы зубного техника в комплект поставки входят подлокотники поз.35 и финагель поз.37 (см. Таблица 3.1).

Так же в комплект поставки входят сменные фильтры поз.36 (см. Таблица 3.1). Чтобы заменить фильтр необходимо на лицевой стороне

вытяжного модуля отвинтить винт барашку на 3-4 оборота. Далее сдвинув влево и на себя крышку корпуса вытяжного модуля аккуратно её извлечь и заменить фильтр. Сборка производится в обратном порядке.

5.3 После сборки выполните санитарную обработку стола путем протирания его поверхностей салфеткой, смоченной раствором перекиси водорода с добавлением 0,5%-го раствора моющего средства или 1% раствором хлорамина (салфетка должна быть отжата). Также допускается дезобработку проводить любыми методами, разрешенными Министерством здравоохранения РБ.

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности приведены в таблице 6.1.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Появление люфтов в конструкции	Ослабление резьбовых соединений	Подтянуть крепеж
Не работает вытяжной модуль	Отсутствие контакта в клеммном узле	Поджать клемму
Не горит лампа	Лампа вышла из строя	Заменить лампу
Не работает эл. двигатель	Износ щёток	Заменить щётки
Слабая вытяжка	Засорение фильтра	Заменить фильтр

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Стол в упаковке транспортируется в крытых транспортных средствах всех видов при температуре воздуха от -50°С до +50° С и относительной влажности воздуха 100% при температуре +25° С.

7.2 Хранить стол допускается в не отапливаемом помещении при температуре от -50°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре +25°С. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

8 Требования безопасности

Для обеспечения безопасной эксплуатации персоналом стола суммарное время работы на нем:

- должно быть не более 1,3 часа (за 8-ми часовой рабочий день) - без применения средств индивидуальной защиты органов слуха от шума (далее - СИЗ) (при включенных на максимуме обоих рабочих местах);

- не ограничивается (за 8-ми часовой рабочий день) - с применением СИЗ либо с уменьшением мощности работающего стола, обеспечивающих снижение уровней звука на 8 дБА.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол зубного техника СЗТ-2, заводской № _____
соответствует ТУ ВУ 800017554.061-2016 и признан годным для
эксплуатации.

Дата выпуска _____

м.п.

Подпись ответственного за приемку _____

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Стол зубного техника СЗТ-2, заводской № _____ упакован согласно
требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____ м.п. _____ Подпись

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям
конструкторской документации при соблюдении потребителем правил
транспортирования, эксплуатации и хранения.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня получения
потребителем.

11.3 В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно
ремонтирует изделие и его части при предъявлении паспорта по
адресу: 225730, Беларусь, Брест. обл., Пинский р-н, д. Пинковичи, ул.
Полевая, 31б, к.4.

12 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

12.1 Предъявленные рекламации должны регистрироваться
изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

12.2 Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в
двухнедельный срок.

О принятых мерах письменно уведомляется потребитель.

13 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА (НАИМЕНОВАНИЕ, ЮРИДИЧ. АДРЕС)

СЗАО «Белмедматериалы» (225710, Беларусь, Брестская обл.,
г. Пинск, проезд Калиновского, 4)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену)
в течение гарантийного срока

Стол зубного техника СЗТ-2 заводской № _____
ТУ ВУ 800017554.061-2016

Приобретен _____
дата, подпись и штамп торгующей организации

Введен в эксплуатацию _____
дата, подпись и штамп обслуживающей

организации

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием
_____ города _____

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя
учреждения - владельца