

«Гродненский Государственный медицинский университет»

Контрактное производство: Гродненский филиал «Научно-исследовательский центр проблем ресурсосбережения» Института тепло- и массообмена имени А.В. Лыкова НАН Беларуси пл. Тизенгауза 7, 230023, г. Гродно

Инструкция по применению МЛТФ-1

1. Материал листовой термоформируемый МЛТФ-1 применяются при изготовлении иммобилизационных повязок, ортезов, лонгет, туторов непосредственно на теле пациента. **МЛТФ-1 становится пластичным и само слипающимся (!)** при подогреве в диапазоне температур от 60° С до 100 °С.

2. На листе МЛТФ-1 карандашом наносится линия (выкройка), по которой будет изготовлен соответствующий профиль заготовки.

3. Лист МЛТФ-1 помещают в горячую воду, сушильный шкаф или разогревают специальным феном.

4. При размягчении листа МЛТФ-1 до пластического состояния, позволяющего изменять его форму, его освобождают от воздействия температуры и по линии, проведенной карандашом, вырезают ножницами необходимый профиль заготовки. Если лист МЛТФ-1 после вырезания остыл и потерял пластические свойства, его необходимо снова нагреть.

5. Затем из вырезанной заготовки МЛТФ-1 формируют необходимое изделие и накладывают его на требуемую часть тела пациента. Для более быстрого остывания изделия рекомендуется обдать его холодной водой.

6. Если какие-то элементы изделия не соответствуют прототипу, их нагревают и формируют снова.

7. При необходимости после остывания края следует обработать феном или зачистить шкуркой.

8. После того, как изделие застынет, к нему прикрепляют липкую ленту для лучшей фиксации на теле пациента.

9. Для сохранения формы готовых изделий их необходимо защищать от солнечных лучей и отопительных приборов.

«Гродненский Государственный медицинский университет»

Контрактное производство: Гродненский филиал «Научно-исследовательский центр проблем ресурсосбережения» Института тепло- и массообмена имени А.В. Лыкова НАН Беларуси пл. Тизенгауза 7, 230023, г. Гродно

Инструкция по применению МЛТФ-2

1. Материал листовой термоформируемый МЛТФ-2 применяются при изготовлении иммобилизационных повязок, ортезов, лонгет, туторов непосредственно на теле пациента. МЛТФ-2 становится пластичным при подогреве в диапазоне температур от 60° С до 100 °С.
2. На листе МЛТФ-2 карандашом наносится линия (выкройка), по которой будет изготовлен соответствующий профиль заготовки.
3. Лист МЛТФ-2 помещают в горячую воду, сушильный шкаф или разогревают специальным феном.
4. При размягчении листа МЛТФ-2 до пластического состояния, позволяющего изменять его форму, его освобождают от воздействия температуры и по линии, проведенной карандашом, вырезают ножницами необходимый профиль заготовки. Если лист МЛТФ-2 после вырезания остыл и потерял пластические свойства, его необходимо снова нагреть.
5. Затем из вырезанной заготовки МЛТФ-2 формуют необходимое изделие и накладывают его на требуемую часть тела пациента. Для более быстрого остывания изделия рекомендуется обдать его холодной водой.
6. Если какие-то элементы изделия не соответствуют прототипу, их нагревают и формуют снова.
7. При необходимости после остывания края следует обработать феном или зачистить шкуркой.
8. После того, как изделие застынет, к нему прикрепляют липкую ленту для лучшей фиксации на теле пациента.
9. Для сохранения формы готовых изделий их необходимо защищать от солнечных лучей и отопительных приборов.

