ИНСТРУКЦИЯ по применению
СПЛАВА ЗУБОТЕХНИЧЕСКОГО ЛЕГКОПЛАВКОГО
ТУ BY 800017554.046-2015

НАЗНАЧЕНИЕ

Сплав зуботехнический легкоплавкий предназначен для изготовления штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Сплав плавится при температуре (93…96) ^{o}C, достаточно тверд, но легко обрабатывается. Обладает хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлические штампы готовят по гипсовым штампам.

Для получения из легкоплавкого сплава точной копии гипсового штампа последний замачивают в воде. В центр резинового кольца вертикально помещают влажный гипсовый штамп и заливают в кольцо текучий гипс. Затвердевший гипсовый блок выталкивают из резинового кольца и придают блоку форму прямоугольника. Гипсовую форму с помощью ножа раскрывают так, чтобы линия разлома проходила через середину.

Аккуратно извлекают гипсовый штамп. Все части гипсовой формы складывают, помещают в резиновое кольцо и в форму выливают расплавленный легкоплавкий сплав. Предварительно легкоплавкий сплав расплавляют в тигле над пламенем газовой или спиртовой горелки при температуре 95 – 100^{0} С.

Для каждого зуба отливают 2 штампа: для предварительной и окончательной штамповки.

После охлаждения металлический штамп извлекают из гипсовой формы и его поверхность обрабатывают напильником, борами или кругами. Затем проводят штамповку коронки.

ФОРМА ВЫПУСКА

В комплект поставки входит сплав в количестве 10 шт. таблеток картонной в потребительской упаковке и инструкция по использованию (этикетка).

Номинальная масса сплава (в сумме 10 таблеток) должна быть не менее 588 г.

По согласованию с заказчиком допускается поставка сплава другой номинальной массы и другого количества таблеток.

Изготовитель: СЗАО «Белмедматериалы»
Республика Беларусь, 225730, Брестская область, Пинский район, д. Пинковичи, ул. Полевая, 31б, к.4

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru