ПАМЯТКА ДЛЯ ВЛАДЕЛЬЦА ОПРАВЫ ДЛЯ ОЧКОВ КОРРИГИРУЮЩИХ

Производитель: WENZHOU GRAND OPTICAL CO., LTD
Юридический адрес: 1401, Wuhua Dasha Fudong Road, Wenzhou 325000PR, Китай

Инструкция по использованию оправы:

Оправа очковая – устройство для фиксации линз в заданном положении.
Оправа не является готовыми очками, а используется как составная часть при изготовлении очков.
Оправа не представляет опасности при правильном использовании.
Надевать и снимать оправу равномерно двумя руками.
Беречь оправу от падения и деформирования.
Ремонт оправы производить в специализированных мастерских.
Хранить вблизи нагревательных приборов **категорически запрещается!**
Температура хранения от -20°С до +35°С.
Срок хранения пластмассовых оправ – 4 года.
Срок хранения металлических оправ – 7 лет.
Срок эксплуатации оправы 18 месяцев.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ С ОПРАВАМИ И СБОРКЕ ОЧКОВ

Разборка оправы

Процесс изготовления винтовых очков начинается с разборки оправы. При этом может возникнуть первая проблема - сорваться резьба на гайках и винтах. Чтобы этого не произошло, мы рекомендуем использовать торцевые ключи. В набор торцевых ключей (рис. 1) входят все основные ключи для гаек разного диаметра и конфигурации, которые позволяют аккуратно и быстро разобрать винтовую оправу.

Рис. 1. Набор торцевых ключей

Изготовление шаблона

После разборки оправы необходимо сделать шаблон по демо-линзе. Шаблон вырезается ножницами или сканируется (при наличии сканформы). При изготовлении шаблона вручную важно точно выдержать горизонтальные и вертикальные оси, а также центр шаблона. Поэтому лучше использовать шаблоны с осевой разметкой, имеющие отсчетную шкалу (рис. 2)

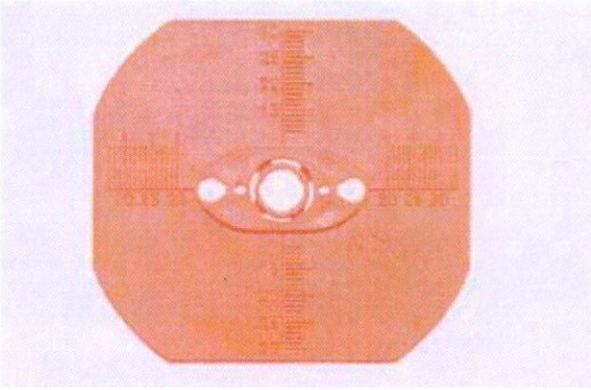

Рис. 2. Шаблон с осевой разметкой

Подготовка линзы

Подготовка линзы производится путем её обработки линзы по шаблону. Следующий этап после обработки - разметка для сверления отверстий. Сверление производится на специальных сверлильных станках.

WENZHOU GRAND OPTICAL CO.,LTD.
温州大雅光学有限公司
1401 wuhua dasha fudong road, wenzhou 32500 CHINA
tel: +86-577-88928680 fax: +86-577-88925310
www.wzgrandoptical.com
info@wzgrandoptical.com

OPTIK PARTNER

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Сборка очков

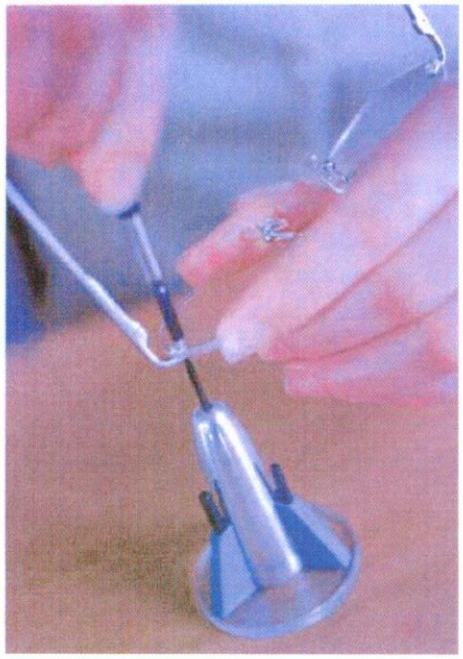

Рис. 3. Приспособление для сборки «третья рука»

После подготовки оправы и линз, мы снова предлагаем воспользоваться упомянутым ранее набором торцевых ключей (см. рис. 1), а также набором отверток под шлицу. Возможно появление царапин на линзе - в результате соскальзывания отвертки, так как мастер обычно держит два ключа одновременно и производит сборку на весу без упора. Для удобной и надежной сборки существует приспособление под названием «третья рука» (рис. 3). Сюда входят две торцевые насадки (под гайку-звездочку и шестигранную гайку) и отвертка-насадка под шлицу. Сборка с таким приспособлением производится с упором на столе. Мастер сам может выбрать для себя наиболее удобный вариант сборки. Иногда длина винта оказывается недостаточной для того, чтобы закрепить линзу гайкой (особенно при работе с линзами рефракций свыше -5.0 D). В этом случае рекомендуем использовать специальную фрезу или удлиненную гайку.

С помощью фрезы (рис. 4) можно вручную сделать расширенное углубление со стороны гайки на глубину, позволяющую надежно закрепить линзу. Удлиненная гайка имеет втулку с внутренней резьбой, которая сможет удлинить винт на 3 миллиметра.

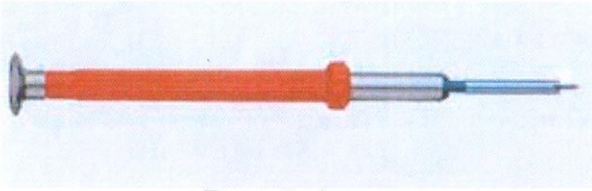

Рис. 4. Фреза

WENZHOU GRAND OPTICAL CO.,LTD.
温州大雅光学有限公司
1401 wuhua dasha fudong road, wenzhou 32500 CHINA
tel: +86-577-88928680 fax: +86-577-88925310
www.wzgrandoptical.com
info@wzgrandoptical.com

OPTIK PARTNER

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Часто во время выправки и при эксплуатации очков на линзах в местах крепежа образуются сколы и трещины. Для предотвращения этого можно использовать вспомогательные материалы, такие как шайбы из пластика или металла, втулки и пластмассовые трубочки: все они позволяют снять напряжение с линзы во время ее зажима винтом и гайкой.

Много беспокойства доставляют клиенту очки с ослабленным винтовым креплением линз. Для того чтобы очки долго сохраняли элегантный вид и правильно сидели на лице, при сборке мы рекомендуем применять клей-уплотнитель для винтов (рис. 5). После его использования раскручивания винтов и гаек не произойдет.

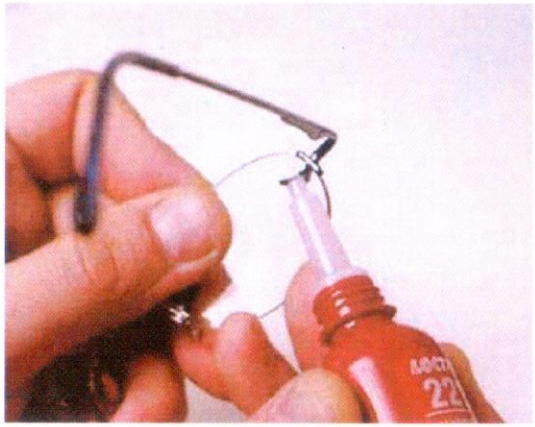

Рис. 5. Клей-уплотнитель для винтов

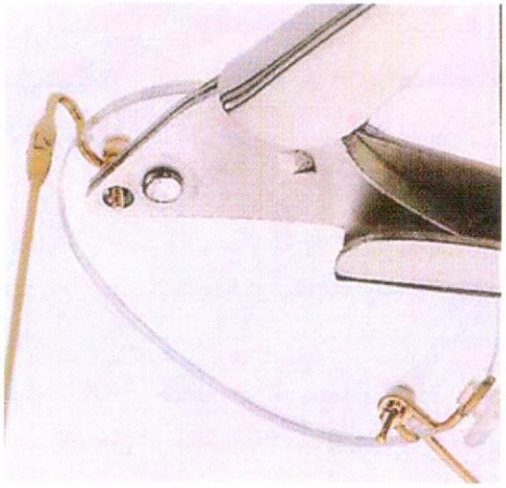

Рис. 6. Кусачки для укорачивания кончика винта

Сильно выступающий конец винта ухудшает эстетику очков; кроме того, его острие может привести к травме. Для придания готовым очкам аккуратного вида, а также в целях безопасности конец винта можно укоротить кусачками (рис. 6), а оставшийся кончик обработать фрезой (рис. 7), которая удалит острые края и закруглит кончик винта. Следует также иметь в виду, что если этого не сделать, то при повторной разборке и сборке очков острые края винта могут повредить резьбу на гайке, что потребует ее замены.

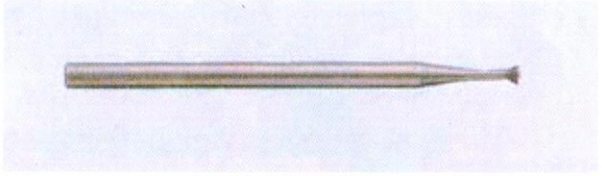

Рис. 7. Фреза для обработки кончика винта

WENZHOU GRAND OPTICAL CO.,LTD.
温州大雅光学有限公司
1401 wuhua dasha fudong road, wenzhou 32500 CHINA
tel: +86-577-88928680 fax: +86-577-88925310
www.wzgrandoptical.com
info@wzgrandoptical.com

OPTIK PARTNER

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Выправка

Собрав очки, мастер, как правило, приступает к их выправке. Для этого ему приходится несколько раз собирать и разбирать готовые очки. Однако операцию по выправке можно произвести более удобным способом - не разбирая оправу, а лишь ослабив крепеж. Здесь мы рекомендуем использовать специальный инструмент (рис.8). В частности, щипцы обеспечат надежное закрепление винта и кронштейна, не допуская создания напряжения на линзе. Неправильная выправка носовых упоров в большинстве случаев приводит к появлению следа на переносице. Правильно выправить носовые упоры мастеру также поможет специальный инструмент (рис.9). Если это не приведет к желаемому результату, то можно заменить носовые упоры на более мягкие силиконовые или упоры с гелевым наполнителем. Существуют также разнообразные специальные накладки на носовые упоры.

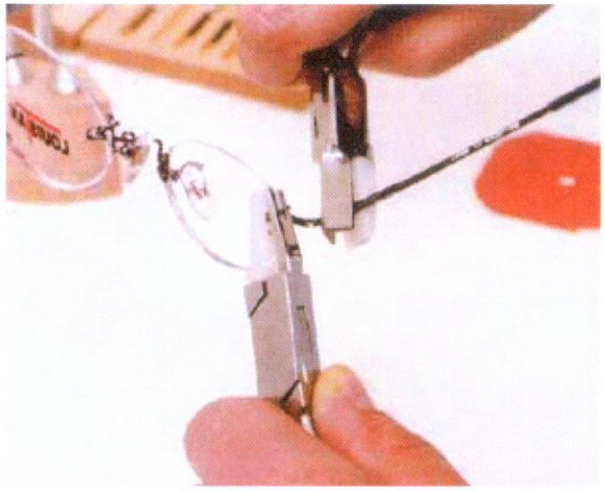

Рис. 8. Инструмент для выправки винтовых очков

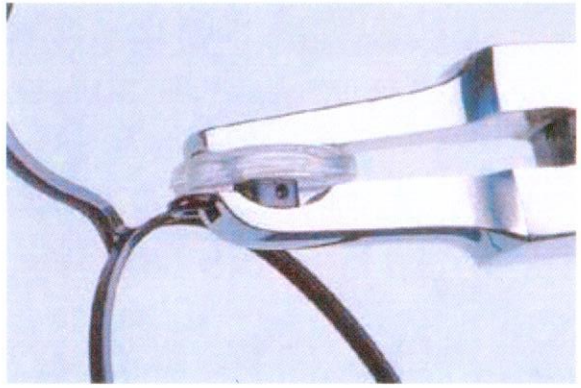

Рис. 9. Выправка носового упора

Мы надеемся, что наши рекомендации позволят вам быстро и правильно выполнить работу!

WENZHOU GRAND OPTICAL CO.,LTD.
温州大雅光学有限公司
1401 wuhua dasha fudong road, wenzhou 32500 CHINA
tel: +86-577-88928680 fax: +86-577-88925310
www.wzgrandoptical.com
info@wzgrandoptical.com

OPTIK PARTNER