АО «СТОМА»
Украина, г. Харьков, ул. Ньютона, 3

АТ «СТОМА»
КОНТРОЛЬНИЙ
ПРИМІРНИК

Пластмасса для базисов протезов Фторакс

Инструкция по применению

1. Назначение

Фторакс применяется в ортопедической стоматологии для изготовления базисов съемных зубных протезов.

2. Свойства

Фторакс представляет собой пластмассу горячего отверждения, типа порошок-жидкость, на основе фторосодержащих акриловых сополимеров. Протез из пластмассы Фторакс обладает повышенной прочностью и эластичностью, своим цветом и полупрозрачностью хорошо гармонирует с мягкими тканями полости рта.

3. Способ применения

3.1 Изготовление гипсовой формы в кювете

Гипсование осуществляют по общепринятой методике. После выплавления воска кювету обрабатывают лаком разделительным Изокол-69.

3.2 Приготовление формовочной массы и паковка

Порошок и жидкость тщательно смешивают в массовом соотношении 2:(0,9-1) в фарфоровой или стеклянной посуде. Посуду с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания на 10-15 мин в зависимости от температуры окружающей среды. Массу считают готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристает к стенкам посуды и рукам.

Осуществляют паковку массы в кювету. Массу кладут с избытком и уплотняют ее, затем проводят прессование, постепенно увеличивая давление. После полного закрытия кюветы ее выдерживают под прессом 10-15 мин, затем помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку (полимеризацию).

3.3 Термическая обработка

Полимеризацию пластмассы Фторакс осуществляют на водяной бане при соблюдении следующего режима:

1) Повышают температуру воды в бане от комнатной до 45-50 °С в течение 15-20 мин и затем постепенно доводят до кипения за 40-50 мин.

2) Выдерживают при этой температуре около 30 мин.

3) Извлекают кювету из водяной бани, не вынимая из бюгеля, и охлаждают на воздухе до комнатной температуры, а затем холодной водой.

Важно! Вынимать из кюветы только полностью охлажденный протез.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

АТ «СТОМА»
КОНТРОЛЬНИЙ
ПРИМІРНИК

3.4 Обработка протеза

Обработку и полировку протеза осуществляют после извлечения протеза из кюветы. В случае, когда обработку проводят через некоторое время после извлечения протеза из кюветы, до полировки протез хранят в воде при комнатной температуре.

Обработку и полировку осуществляют по общепринятой методике.

4. Комплектность

Комплект пластмассы Фторакс содержит:

- порошок – 1 пакет/контейнер 300 г или 2 пакета/контейнера по 150 г;
- жидкость – 1 флакон 150 г или 2 флакона 100 г и 50 г;
- инструкцию по применению – 1 шт.

Допускается выпуск пластмассы Фторакс в другом количестве и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (компонентов).

Осторожно! В комплекте пластмассы Фторакс содержится огнеопасная жидкость!

5. Условия хранения

Пластмасса Фторакс должна храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, при температуре от 5 °С до 25 °С, вдали от открытых источников огня и на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения 3 года.

6. Графические символы маркировки изделия, указанные на упаковке:

 — «ознакомление с инструкцией по применению»;

 — «дата изготовления»;



— «номер партии»;

 — «изготовитель»;

 — «использовать до»;

 — «температурное ограничение» (при хранении).



Дата последнего пересмотра: 12.05.2017 г.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

АО «СТОМА»
Украина, г. Харьков, ул. Ньютона, 3

АТ «СТОМА»
КОНТРОЛЬНИЙ
ПРИМІРНИК

Пластмасса для базисов протезов Фторакс (с прожилками)

Инструкция по применению

1. Назначение

Фторакс (с прожилками) применяется в ортопедической стоматологии для изготовления базисов съемных зубных протезов.

2. Свойства

Фторакс (с прожилками) представляет собой пластмассу горячего отверждения, типа порошок-жидкость, на основе фторосодержащих акриловых сополимеров с добавлением окрашенных волокон. Протез из пластмассы Фторакс (с прожилками) обладает повышенной прочностью и эластичностью, своим цветом и полупрозрачностью хорошо гармонирует с мягкими тканями полости рта, а введение в состав пластмассы прожилок имитирует сосудистый рисунок естественных тканей.

3. Способ применения

3.1 Изготовление гипсовой формы в кювете

Гипсование осуществляют по общепринятой методике. После выплавления воска кювету обрабатывают лаком разделительным Изокол-69.

3.2 Приготовление формовочной массы и паковка

Важно! Перед применением порошок тщательно перемешать.

Порошок и жидкость тщательно смешивают в массовом соотношении 2:(0,9-1) в фарфоровой или стеклянной посуде. Посуду с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания на 10-15 мин в зависимости от температуры окружающей среды. Массу считают готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристает к стенкам посуды и рукам.

Осуществляют паковку массы в кювету. Массу кладут с избытком и уплотняют ее, затем проводят прессование, постепенно увеличивая давление. После полного закрытия кюветы ее выдерживают под прессом 10-15 мин, затем помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку (полимеризацию).

3.3 Термическая обработка

Полимеризацию пластмассы Фторакс (с прожилками) осуществляют на водяной бане при соблюдении следующего режима:

1) Повышают температуру воды в бане от комнатной до 45-50 °С в течение 15-20 мин и затем постепенно доводят до кипения за 40-50 мин.

2) Выдерживают при этой температуре около 30 мин.

3) Извлекают кювету из водяной бани, не вынимая из бюгеля, и охлаждают на воздухе до комнатной температуры, а затем холодной водой.

Важно! Вынимать из кюветы только полностью охлажденный протез.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

АТ «СТОМА»
КОНТРОЛЬНИЙ ПРИМІРНИК

3.4 Обработка протеза

Обработку и полировку протеза осуществляют после извлечения протеза из кюветы. В случае, когда обработку проводят через некоторое время после извлечения протеза из кюветы, до полировки протез хранят в воде при комнатной температуре.

Обработку и полировку осуществляют по общепринятой методике.

4. Комплектность

Комплект пластмассы Фторакс (с прожилками) содержит:

- порошок – 1 пакет/контейнер 300 г или 2 пакета/контейнера по 150 г;
- жидкость – 1 флакон 150 г или 2 флакона 100 г и 50 г;
- инструкцию по применению – 1 шт.

Допускается выпуск пластмассы Фторакс (с прожилками) в другом количестве и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (компонентов).

Осторожно! В комплекте пластмассы Фторакс (с прожилками) содержится огнеопасная жидкость!

5. Условия хранения

Пластмасса Фторакс (с прожилками) должна храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, при температуре от 5 °С до 25 °С, вдали от открытых источников огня и на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения 3 года.

6. Графические символы маркировки изделия, указанные на упаковке:

 — «ознакомление с инструкцией по применению»;

 — «дата изготовления»;



— «номер партии»;

 — «изготовитель»;

 — «использовать до»;

 — «температурное ограничение» (при хранении).



Дата последнего пересмотра: 12.05.2017 г.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru