ООО «Турбодента»

НАКОНЕЧНИК СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ ТУРБИННЫЙ С КНОПОЧНЫМ ПАТРОНОМ СО СВЕТОВОДОМ НСТ1ксв-300-«КМИЗ»

по ТУ 9452-194-50652038-2010

Паспорт

3872.2.600.088 ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Наконечник стоматологический турбинный с кнопочным патроном со световодом НСТ1ксв-300- «КМИЗ» (в дальнейшем - наконечник) предназначен для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и придания им вращения при выполнении терапевтических и ортопедических операций по обработке зубов. Наконечник имеет тип соединения со стоматологическими установками - М4 с электрическими контактами (тип 3 по ISO 9168).

Наконечник предназначен для эксплуатации в условиях:
- температура от +10 до +25ºС;
- относительная влажность воздуха 80% при температуре +25ºС.

1.2 Основные параметры

1.2.1 Частота вращения режущего инструмента на холостом ходу при давлении воздуха
на входе $(0,21^{+0,03})$ МПа [$(2,1^{+0,3})$ бар], об/с (об/мин), не менее 4500 (270 000)

1.2.2 Рабочее давление воздуха на входе наконечника, МПа (бар)	$0,21^{+0,03}$ $(2,1^{+0,3})$
1.2.3 Расход воздуха, м³/ч (л/мин),	2,7 (45)
1.2.4 Давление охлаждающего воздуха и воды, кПа (бар)	200 (2,0)
1.2.5 Масса наконечника, кг, не более	0,08
1.2.6 Патрон	кнопочный
1.2.7 Минимальная длина хвостовика, мм	11
1.2.8 Максимальная общая длина вращающегося инструмента, мм	21
1.2.9 Освещенность рабочей зоны, лк	20000±5000
1.2.10 Требования по электробезопасности класс защиты II, степень защиты B	
1.2.11 Напряжение питания, В	3,5±0,2
1.2.12 Вид тока	постоянный
1.2.13 Потребляемая мощность, В·А, не более	7

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 В комплект поставки наконечника входит:

Наконечник НСТ1ксв-300-«КМИЗ»	1 шт.
Эксплуатационная документация Паспорт	1 экз.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Средняя наработка на отказ не менее 120 часов работы.

3.2 Средний ресурс зажимного устройства не менее 2000 циклов вставления и извлечения инструмента.

3.3 Средний срок службы не менее 1,5 лет.

3.4 Изготовитель гарантирует безотказную работу наконечника при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, указанных в настоящем паспорте.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации наконечника - 6 месяцев со дня продажи при односменной работе и 3 месяца при двухсменной работе. В случае отсутствия штампа торгующей организации гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления изделия.

3.6 В течение гарантийного срока предприятие–изготовитель или фирма сервисного обслуживания безвозмездно ремонтирует или заменяет наконечник и его части по предъявлении гарантийного талона при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.7 Изготовитель не несет гарантийных обязательств в случае выхода изделия из строя, если:
- изделие имеет внешние повреждения;
- не предъявлен паспорт на изделие;
- изделие эксплуатировалось с нарушением требований паспорта;
- изделие подвергалось не предусмотренной паспортом разборке или любым другим вмешательствам в конструкцию.

3.8 Гарантийный срок хранения – 1,5 года.

4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Наконечники в упаковке изготовителя следует хранить в закрытом помещении:
- температура воздуха от плюс 5 до плюс 40ºС,
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25ºС.

Воздух помещений не должен содержать коррозионно-активных примесей.

4.2 Наконечники транспортировать только в закрытых транспортных средствах при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50ºС, относительная влажность воздуха не более 98% при температуре плюс 25ºС.

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

5.1 Материалы изделия пригодны для утилизации.

5.2 Утилизацию проводить обычным способом для такого рода изделий.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1 Вскрыть первичную упаковку и протереть наружные поверхности наконечника сухой и чистой марлей.

6.2 Нажав на кнопку, установить в головку наконечника режущий инструмент. Отжав кнопку, проверить вручную надежность закрепления режущего инструмента и легкость вращения вала.

6.3 Произвести смазку наконечника путем закапывания в отверстие для подвода воздуха (см. рис. 1) 2-3 капель сервисного турбинного масла или использовать баллончик с аэрозолью сервисного масла «Spray», либо прибор типа «Assistina 301 плюс» (W&H, Австрия).

6.4 Подсоединить наконечник к шлангу бормашины, включить бормашину, установить давление воздуха $(0,21^{+0,03})$ МПа [$(2,1^{+0,3})$ бар] на входе в наконечник и проверить работу наконечника. Наконечник должен работать ровно, без шумов и вибраций. После чего выключить подачу воздуха и удалить излишки масла сухой чистой тканью.

6.5 Проверить систему охлаждения режущего инструмента. Если водно-воздушная смесь не поступает из наконечника, выходное отверстие А (см. рисунок 1) прочистить мандреном.

6.6 Перед использованием наконечника провести его стерилизацию (см. раздел 7).

7 СТЕРИЛИЗАЦИЯ

7.1 Не применяйте сухожаровые стерилизаторы.

7.2 Стерилизация наконечника производится в автоклаве.

7.3 После каждого приема пациента и перед первым применением необходимо производить цикл обработки наконечника, состоящий из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации.

7.4 Дезинфекция проводится 2-х кратным протиранием наружной поверхности наконечника с интервалом в 15 мин. тканью, смоченной 4-% раствором перекиси водорода, затем 1-кратным протиранием тканью, смоченной 70% раствором этилового спирта.

7.5 Предстерилизационная очистка наружной поверхности наконечника проводится тканью, смоченной 70% раствором этилового спирта.

7.6 Подготовку к стерилизации и стерилизацию проводить следующим образом:
- отсоединить наконечник от шланга бормашины;
- произвести дезинфекцию и очистку согласно п.п. 7.4., 7.5;
- произвести смазку наконечника согласно п. 6.3;
- поместить наконечник в стерилизационный пакет, установить его в автоклав, где создается температура (132±2)ºС, давление пара (0,20±0,02) МПа [(2,0±0,2) бар], и стерилизовать в течение 20 минут.

После стерилизации необходимо высушить наконечник и поместить его в емкость, обеспечивающую сохранение стерильности.

7.7 Стерилизуя большое количество инструментов за один цикл, убедитесь, что максимальная загрузка автоклава не превышена.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Через каждые 45-50 минут работы необходимо производить смазку и очистку внутренних поверхностей и роторной группы наконечника путем закапывания в отверстие для подвода воздуха (см. рис. 1) 2-3 капель сервисного турбинного масла с последующей продувкой или использовать баллончик с аэрозолью сервисного масла «Spray», либо в приборе типа «Assistina 301 плюс» (W&H, Австрия), в среднем после 4 - 5 пациентов.

8.2 Для очистки поверхности наконечника не применяйте металлические щетки. Протирайте поверхность тканью или ватным тампоном, смоченными спиртом.

8.3 Замену лампы производят только в специализированных мастерских или пунктах технического обслуживания наконечников при соблюдении условий электробезопасности.

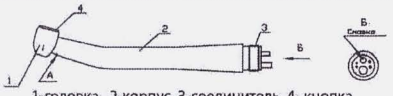
ВНИМАНИЕ! Отсутствие смазки, нарушение периодичности смазки приводит к выходу из строя подшипников. Смазку турбинного наконечника можно производить только после остановки и не ранее, чем через 5 минут, т.е. после охлаждения подшипников наконечника.

ВНИМАНИЕ! Самовольная замена частей наконечника является основанием для снятия гарантии.

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 1.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1. Бормашина работает, воздух поступает к наконечнику, но вращающийся инструмент останавливается при приложении нагрузки.	1. Недостаточное давление воздуха перед наконечником	1. Проверить значение давления на входе в наконечник и отрегулировать его до величины 0,21-0,24 МПа (при работающем наконечнике давление на манометре бормашины должно быть 0,24 – 0,27 МПа).
	2. Засорение подшипников роторной группы.	2. Очистить роторную группу см. п. 8.1
2. Ослабление зажима режущего инструмента в цанговом патроне наконечника	1. Засорение роторной группы наконечника	1.Очистить роторную группу см. п. 8.1
3.При работе наконечника наблюдается повышенный шум и вибрация вращающегося инструмента	1. Погнулся режущий инструмент 2. Износ подшипников роторной группы	1. Заменить режущий инструмент 2. Ремонт наконечника в заводских условиях
4. Отсутствие освещения рабочей зоны	1. Перегорела лампа	1. Замена лампы в сервисном центре



1-головка, 2-корпус, 3-соединитель, 4- кнопка

Рисунок 1- Наконечник стоматологический турбинный НСТ1ксв-300-«КМИЗ»

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Пневматический турбинный наконечник работает на очень высокой скорости. Неправильная эксплуатация наконечника, подача на вход наконечника повышенного рабочего давления, применение нестандартных режущих инструментов, неправильная фиксация режущего инструмента, а также продолжительное использование наконечника с повышенным шумом могут привести к поломке подшипников наконечника и несчастному случаю.

Наконечником может пользоваться только квалифицированный (обученный) медперсонал, который во избежание вышеуказанных рисков должен выполнять следующие указания:
- использовать только стандартные вращающиеся инструменты с диаметром хвостовика 1,59-1,6 мм со сферическим торцем хвостовика, воспрещается использовать согнутые, поврежденные и неровно изношенные режущие инструменты;
- необходимо регулярно проверять надежность закрепления режущего инструмента в патроне наконечника;
- не нажимать на кнопку при вращении;
- для охлаждения в рабочей зоне необходимо использовать дистиллированную воду;
- необходимо бережное отношение к наконечнику;
- не применять наконечник с механическими повреждениями;
- осуществлять правильное техническое обслуживание;
- недопустима работа без охлаждающих агентов (воды или воздуха);
- строго соблюдать рекомендованные величины рабочего давления воздуха и давления охлаждающей жидкости;
- хранить и работать в рекомендованных условиях окружающей среды.
- суммарное время работы персонала с наконечником без применения средств индивидуальной защиты от шума за рабочую смену (день) – не более 3 часов 11 минут.

11 СВЕДЕНИЯ О НЕИСПРАВНОСТЯХ

11.1 В случае отказа наконечника в работе в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт о неисправностях. В акте обязательно указать дату изготовления и продажи изделия.

11.2 Все неисправности регистрируются потребителем в таблице 2.

Таблица 2.

Дата отказа или возникновения неисправности	Количество часов работы до отказа или неисправности	Краткое содержание неисправности	Дата направления акта	Принятые меры

11.3 Наконечник совместно с паспортом и актом направить в адрес предприятия–изготовителя или ремонтного предприятия.

12 КОНСЕРВАЦИЯ

12.1 Предельный срок защиты без переконсервации - 1,5 года.

Дата изготовления и консервации _____

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Наконечник стоматологический турбинный с кнопочным патроном со световодом НСТ1ксв-300-«КМИЗ»

заводской номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующих технических условий ТУ 9452-194-50652038-2010 и признан годным к эксплуатации.

ОТК

М.П. _____ _____ _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наконечник стоматологический турбинный с кнопочным патроном со световодом НСТ1ксв-300-«КМИЗ» по ТУ 9452-194-50652038-2010

Заводской номер и дата изготовления

_____

(заполняется заводом-изготовителем)

продан _____

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

_____ города_____

М.П. Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия

М.П. Подпись и печать руководителя учреждения владельца

Адрес места производства:

ООО "Турбодента",

Россия, 420021, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева 12,

Тел./Факс (843)278-31-44

e- mail: global@turbodenta.com

www.turbodenta.com

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

ООО «Турбодента»

НАКОНЕЧНИК СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ ТУРБИННЫЙ С БОЛЬШОЙ ГОЛОВКОЙ С КНОПОЧНЫМ ПАТРОНОМ СО СВЕТОВОДОМ

НСТБксв-300-«КМИЗ»

по ТУ 9452-194-50652038-2010

Паспорт

3872.2.600.089 ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Наконечник стоматологический турбинный с большой головкой с кнопочным патроном со световодом НСТБксв-300-"КМИЗ" (в дальнейшем - наконечник) предназначен для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и придания им вращения при выполнении терапевтических и ортопедических операций по обработке зубов. Наконечник имеет тип соединения со стоматологическими установками - М4 с электрическими контактами (тип 3 по ISO 9168).

Наконечник предназначен для эксплуатации в условиях:
- температура от +10 до +25°С;
- относительная влажность воздуха 80% при температуре +25°С.

1.2 Основные параметры

1.2.1 Частота вращения режущего инструмента на холостом ходу при давлении воздуха на входе
$(0,21^{+0,03})$ МПа [$(2,1^{+0,3})$ бар], об/с (об/мин), не менее 4500 (270 000)

1.2.2 Рабочее давление воздуха на входе наконечника, МПа (бар)
$0,21^{+0,03}$ ($2,1^{+0,3}$)

1.2.3 Расход воздуха, м³/ч (л/мин), 2,7 (45)

1.2.4 Давление охлаждающего воздуха и воды, кПа (бар), 200 (2,0)

1.2.5 Масса наконечника, кг, не более 0,08

1.2.6 Патрон кнопочный

1.2.7 Минимальная длина хвостовика, мм 11

1.2.8 Максимальная общая длина вращающегося инструмента, мм 21

1.2 9 Освещенность рабочей зоны, лк 20000±5000

1.2.10 Требования по электробезопасности класс защиты II, степень защиты В

1.2.11 Напряжение питания, В 3,5±0,2

1.2.12 Вид тока постоянный

1.2.13 Потребляемая мощность, В·А, не более 7

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 В комплект поставки наконечника входит:

Наконечник НСТБксв-300-«КМИЗ»		1 шт.
Эксплуатационная документация	Паспорт	1 экз.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Средняя наработка на отказ не менее 120 часов работы.

3.2 Средний ресурс зажимного устройства не менее 2000 циклов вставления и извлечения инструмента.

3.3 Средний срок службы не менее 1,5 лет.

3.4 Изготовитель гарантирует безотказную работу наконечника при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, указанных в настоящем паспорте.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации наконечника - 6 месяцев со дня продажи при односменной работе и 3 месяца при двухсменной работе. В случае отсутствия штампа торгующей организации гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления изделия.

3.6 В течение гарантийного срока предприятие–изготовитель или фирма сервисного обслуживания безвозмездно ремонтирует или заменяет наконечник и его части по предъявлении гарантийного талона при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.7 Изготовитель не несет гарантийных обязательств в случае выхода изделия из строя, если:
- изделие имеет внешние повреждения;
- не предъявлен паспорт на изделие;
- изделие эксплуатировалось с нарушением требований паспорта;
- изделие подвергалось не предусмотренной паспортом разборке или любым другим вмешательствам в конструкцию.

3.8 Гарантийный срок хранения – 1,5 года.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Наконечники в упаковке изготовителя следует хранить в закрытом помещении:
- температура воздуха от плюс 5 до плюс 40°С,
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°С.

Воздух помещений не должен содержать коррозионно-активных примесей.

4.2 Наконечники транспортировать только в закрытых транспортных средствах при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50°С, относительная влажность воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С.

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

5.1 Материалы изделия пригодны для утилизации.

5.2 Утилизацию проводить обычным способом для такого рода изделий.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1 Вскрыть первичную упаковку и протереть наружные поверхности наконечника сухой и чистой марлей.

6.2 Нажав на кнопку, установить в головку наконечника режущий инструмент. Отжав кнопку, проверить вручную надежность закрепления режущего инструмента и легкость вращения вала.

6.3 Произвести смазку наконечника путем закапывания в отверстие для подвода воздуха (см. рис. 1) 2-3 капель сервисного турбинного масла или использовать баллончик с аэрозолью сервисного масла «Spray», либо прибор типа «Assistina 301 плюс» (W&H, Австрия).

6.4 Подсоединить наконечник к шлангу бормашины, включить бормашину, установить давление воздуха $(0,21^{+0,03})$ МПа [$(2,1^{+0,3})$ бар] на входе в наконечник и проверить работу наконечника. Наконечник должен работать ровно, без шумов и вибраций. После чего выключить подачу воздуха и удалить излишки масла сухой чистой тканью.

6.5 Проверить систему охлаждения режущего инструмента. Если водно-воздушная смесь не поступает из наконечника, выходное отверстие А (см. рисунок 1) прочистить мандреном.

6.6 Перед использованием наконечника провести его стерилизацию (см. раздел 7).

7 СТЕРИЛИЗАЦИЯ

7.1 Не применяйте сухожаровые стерилизаторы.

7.2 Стерилизация наконечника производится в автоклаве.

7.3 После каждого приема пациента и перед первым применением необходимо производить цикл обработки наконечника, состоящий из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации.

7.4 Дезинфекция проводится 2-х кратным протиранием наружной поверхности наконечника с интервалом в 15 мин. тканью, смоченной 4-% раствором перекиси водорода, затем 1-кратным протиранием тканью, смоченной 70% раствором этилового спирта.

7.5 Предстерилизационная очистка наружной поверхности наконечника проводится тканью, смоченной 70% раствором этилового спирта.

7.6 Подготовку к стерилизации и стерилизацию проводить следующим образом:
- отсоединить наконечник от шланга бормашины;
- произвести дезинфекцию и очистку согласно п.п. 7.4., 7.5;
- произвести смазку наконечника согласно п. 6.3;
- поместить наконечник в стерилизационный пакет, установить его в автоклав, где создается температура (132±2)°С, давление пара (0,20±0,02) МПа [(2,0±0,2) бар], и стерилизовать в течение 20 минут.

После стерилизации необходимо высушить наконечник и поместить его в емкость, обеспечивающую сохранение стерильности.

7.7 Стерилизуя большое количество инструментов за один цикл, убедитесь, что максимальная загрузка автоклава не превышена.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Через каждые 45-50 минут работы необходимо производить смазку и очистку внутренних поверхностей и роторной группы наконечника путем закапывания в отверстие для подвода воздуха (см. рис. 1) 2-3 капель сервисного турбинного масла с последующей продувкой или использовать баллончик с аэрозолью сервисного масла «Spray», либо в приборе типа «Assistina 301 плюс» (W&H, Австрия), в среднем после 4 - 5 пациентов.

8.2 Для очистки поверхности наконечника не применяйте металлические щетки. Протирайте поверхность тканью или ватным тампоном, смоченными спиртом.

8.3 Замену лампы производят только в специализированных мастерских или пунктах технического обслуживания наконечников при соблюдении условий электробезопасности.

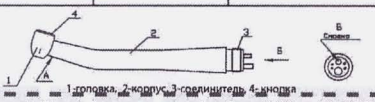
ВНИМАНИЕ! Отсутствие смазки, нарушение периодичности смазки приводит к выходу из строя подшипников. Смазку турбинного наконечника можно производить только после остановки и не ранее, чем через 5 минут, т.е. после охлаждения подшипников наконечника.

ВНИМАНИЕ! Сильная загрязненность наконечника является основанием для снятия гарантии.

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 1

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1. Бормашина работает, воздух поступает к наконечнику, но вращающийся инструмент останавливается при приложении нагрузки.	1. Недостаточное давление воздуха перед наконечником 2. Засорение подшипников роторной группы.	1. Проверить значение давления на входе в наконечник и отрегулировать его до величины 0,21-0,24 МПа (при работающем наконечнике давление на манометре бормашины должно быть 0,24 - 0,27 МПа). 2. Очистить роторную группу см. п. 8.1
2. Ослабление зажима режущего инструмента в цанговом патроне наконечника	1. Засорение роторной группы наконечника	1.Очистить роторную группу см. п. 8.1
3.При работе наконечника наблюдается повышенный шум и вибрация вращающегося инструмента	1. Погнулся режущий инструмент 2. Износ подшипников роторной группы	1. Заменить режущий инструмент 2. Ремонт наконечника в заводских условиях
4. Отсутствие освещения рабочей зоны	1. Перегорела лампа	1. Замена лампы в сервисном центре



1-головка, 2-корпус, 3-соединитель, 4-кнопка

Рисунок 1- Наконечник стоматологический турбинный НСТБксв-300-«КМИЗ»

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Пневматический турбинный наконечник работает на очень высокой скорости. Неправильная эксплуатация наконечника, подача на вход наконечника повышенного рабочего давления, применение нестандартных режущих инструментов, неправильная фиксация режущего инструмента, а также продолжительное использование наконечника с повышенным шумом могут привести к поломке подшипников наконечника и несчастному случаю.

Наконечником может пользоваться только квалифицированный (обученный) медперсонал, который во избежание вышеуказанных рисков должен выполнять следующие указания:
- использовать только стандартные вращающиеся инструменты с диаметром хвостовика 1,59 - 1,6 мм со сферическим торцем хвостовика, воспрещается использовать согнутые, поврежденные и неровно изношенные режущие инструменты;
- необходимо регулярно проверять надежность закрепления режущего инструмента в патроне наконечника;
- не нажимать на кнопку при вращении;
- для охлаждения в рабочей зоне необходимо использовать дистиллированную воду;
- необходимо бережное отношение к наконечнику;
- не применять наконечник с механическими повреждениями;
- осуществлять правильное техническое обслуживание;
- недопустима работа без охлаждающих агентов (воды или воздуха);
- строго соблюдать рекомендованные величины рабочего давления воздуха и давления охлаждающей жидкости;
- хранить и работать в рекомендованных условиях окружающей среды.
- суммарное время работы персонала с наконечником без применения средств индивидуальной защиты от шума за рабочую смену (день) – не более 3 часов 11 минут.

11 СВЕДЕНИЯ О НЕИСПРАВНОСТЯХ

11.1 В случае отказа наконечника в работе в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт о неисправностях. В акте обязательно указать дату изготовления и продажи изделия.

11.2 Все неисправности регистрируются потребителем в таблице 2.

Таблица 2

Дата отказа или возникновения неисправности	Количество часов работы до отказа или неисправности	Краткое содержание неисправности	Дата направления акта	Принятые меры

11.3 Наконечник совместно с паспортом и актом направить в адрес предприятия–изготовителя или ремонтного предприятия.

12 КОНСЕРВАЦИЯ

12.1 Предельный срок защиты без переконсервации - 1,5 года.

Дата изготовления и консервации _____

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

14.1 Наконечник стоматологический турбинный с большой головкой с кнопочным патроном со световодом

НСТБксв-300-«КМИЗ» заводской номер _____
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующих технических условий ТУ 9452-194-50652038-2010 и признан годным к эксплуатации.

ОТК

М.П. _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наконечник стоматологический для снятия зубного камня НСТБксв-300-«КМИЗ»

по ТУ 9452-050-05519988-01

Заводской номер и дата изготовления

_____

(заполняется заводом-изготовителем)

продан _____

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

_____ города_____

М.П. Подпись и печать руководителя ремонтного предприятия

М.П. Подпись и печать руководителя учреждения владельца

Адрес места производства:
ООО "Турбодента",
Россия, 420021, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева 12,
Тел./Факс (843)278-31-44
e- mail: global@turbodenta.com
www.turbodenta.com

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru