



ФРЕЗЫ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
по ТУ 9433-103-05519988-2005Э
Инструкция по применению
Этикетка
3872.6.553.009ЭТ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Фрезы зуботехнические твердосплавные для прямого наконечника (в дальнейшем - фрезы) предназначены для зуботехнических работ - обработки различных материалов при изготовлении зубных коронок и зубных протезов.

1.2 Фрезы предназначены для применения в лечебно-профилактических учреждениях.

1.3 Фрезы предназначены для эксплуатации в условиях:

- температура от плюс 10 до плюс 35°C;
- относительная влажность воздуха 80% при температуре плюс 25°C.

1.4 Материал фрез:

- рабочей части: твердый сплав на основе вольфрама, хвостовика: нержавеющая сталь.
- цельных фрез: твердый сплав на основе вольфрама.

1.5 Фрезы имеют различную форму рабочей части:

- грушевидную;
- шаровидную;
- обратноконусную;
- коническую, коническую усеченную, коническую закругленную;
- цилиндрическую, цилиндрическую закругленную;
- параболическую;
- почкообразную;
- яйцевидную;
- торпедовидную.

1.6 Фрезы имеют цветовую маркировку в зависимости от размеров зубчиков, которая наносится на хвостовик позади рабочей части вне зоны действия зажимного устройства наконечника.

1.7 Масса фрезы - не более 6 г.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 В комплект поставки фрез входят:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| - Фрезы одного наименования | кратно 5. |
| - Потребительская тара | в зависимости от количества фрез. |
| - Инструкция по применению | 1 экз. |

3 РЕСУРС И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Средний ресурс фрез 100 минут машинного времени.

3.2 Гарантийный срок хранения фрез - 5 лет.

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Предельный срок защиты без переконсервации - 5 лет.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Фрезы изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 9433-103-05519988-2005Э и признаны годными к эксплуатации. ОТК ОТК 14-69

6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Фрезы в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться в закрытых помещениях:

- при температуре от плюс 5 до плюс 35°C,
- относительной влажности 80% при температуре плюс 25°C.

6.2 Воздух помещения не должен содержать коррозионно-активных примесей.

6.3 Транспортирование фрез только в закрытом транспорте. Условия транспортирования:

- температура воздуха от минус 50 до плюс 50°C,
- относительная влажность воздуха не более 98% при температуре плюс 25°C.

7 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1 Изделие не токсично, класс опасности Б.

7.2 Утилизация проводится по правилам, установленным СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами».

8 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

8.1 Фрезы поставляются нестерильными и перед применением должны быть продезинфицированы, очищены и простерилизованы. Многократная обработка не ухудшает качество инструмента.

Внимание! Инструменты и цветовая маркировка могут быть повреждены химическими растворами, содержащими щелочь и кислоту. Используйте только растворы с нейтральным pH. Загрязненные инструменты следует обрабатывать в перчатках, должна использоваться защита для глаз.

Дезинфекция: Использованный инструмент помещают в дезинфицирующий раствор. Соблюдайте время выдержки и рекомендации, указанные производителем дезинфицирующего средства. Затем инструмен-

