1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование	**КОЭ-30-180 БИВФ.941237.008**
Диаметр волоконного жгута, мм , не менее	3
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Срок службы, лет, не менее	5
Рабочий диапазон температур,ºС	От 10 до 40

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1) Кабель осветительный эндоскопический **КОЭ-30-180 «ЭлеПС»** 1шт;
2) Переходник для подключения к осветителю фирмы «Storz» 1шт*;
3) Переходник по ГОСТ18250..... 1шт*;
4) Коробка упаковочная – БИВФ.943320.002..... 1шт;
5) Паспорт БИВФ.949421.008 ПС..... 1шт.

*- выбор переходника производится заказчиком при заказе.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластиката. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5.МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование жгута состоит из:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование модели кабеля;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя.

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Общие указания

6.1.1. Для исключения ухудшения светопропускания кабеля особое внимание следует уделять защите торцов волоконно-оптического жгута от механических повреждений, избегать резких изгибов защитной оболочки из металлорукава. Допустимый радиус изгиба должен быть не менее 50 мм.

6.2. Методика проверки

6.2.1. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии механических повреждений на поверхности жгута. На силиконовом покрытии кабеля должны отсутствовать порезы и разрывы.

6.2.2. Наведите один из торцов кабеля на источник света, при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

Дезинфекция кабеля осуществляется, в соответствии с МУ-287-113, 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с 0,5% раствором моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина Б по ТУ6-01-4689387-16.

После проведения дезинфекции промойте кабель дистиллированной водой и протрите сухим марлевым тампоном.

Стерилизация кабеля должна производиться паровым методом насыщенным паром при температуре (134±1) и давлении пара в стерилизационной камере (0,21±0,01) Мпа в течение (5 + 1) мин.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Произведите работы по п.6.2.2.

8.2 Состыкуйте кабель с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кабели должны храниться в штатной упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» заводской номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2002 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления: Подпись

М.П.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного эндоскопического в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи Подпись

М.П.

ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел. (843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

КАБЕЛЬ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ КОЭ-30-180 -«ЭлеПС»

ПАСПОРТ

БИВФ 941237.008 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование	**КОЭ-50-240 БИВФ.941237.010**
Диаметр волоконного жгута, мм , не менее	5
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Срок службы, лет, не менее	5
Рабочий диапазон температур,ºС	От 10 до 40

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1) Кабель осветительный эндоскопический **КОЭ-50-240 «ЭлеПС»** 1шт;
2) Переходник для подключения к осветителю фирмы «Storz» 1шт*;
3) Переходник по ГОСТ 18250 ..... 1шт*;
4) Коробка упаковочная – БИВФ.943320.002.....1шт;
5) Паспорт БИВФ.949421.010 ПС.....1шт.

* - выбор переходника производится заказчиком при заказе.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластиката. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5.МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование жгута состоит из:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование модели кабеля;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя.

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Общие указания

6.1.1. Для исключения ухудшения светопропускания кабеля особое внимание следует уделять защите торцов волоконно-оптического жгута от механических повреждений, избегать резких изгибов защитной оболочки из металлорукава. Допустимый радиус изгиба должен быть не менее 50 мм.

6.2. Методика проверки

6.2.1. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии механических повреждений на поверхности жгута. На силиконовом покрытии кабеля должны отсутствовать порезы и разрывы.

6.2.2. Наведите один из торцов кабеля на источник света, при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

Дезинфекция кабеля осуществляется, в соответствии с МУ-287-113, 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с 0,5% раствором моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина Б по ТУ6-01-4689387-16.

После проведения дезинфекции промойте кабель дистиллированной водой и протрите сухим марлевым тампоном.

Стерилизация кабеля должна производиться паровым методом насыщенным паром при температуре (134±1) и давлении пара в стерилизационной камере (0,21±0,01) Мпа в течение (5 + 1) мин.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Произведите работы по п.6.2.2.

8.2 Состыкуйте кабель с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кабели должны храниться в штатной упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» заводской номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2002 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления: Подпись

М.П.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного эндоскопического в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи Подпись

М.П.

ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел. (843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

КАБЕЛЬ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ КОЭ-50-240 -«ЭлеПС»

ПАСПОРТ

БИВФ 941237.010 ПС