ИНСТРУКЦИЯ

по применению медицинского изделия «Зонды силиконовые для остановки кровотечения из вен пищевода по ТУ 9398-005-18037666-94»
ЗСКП

1.НАЗНАЧЕНИЕ. Зонды предназначены для одноразового применения и обеспечения лечения больных с кровотечением из варикозно-расширенных вен при портальной гипертензии в хирургических отделениях клиник и больниц.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. Зонды выпускаются марки ЗСКП-18-1 наружным диаметром 6,0 мм длиной 1 м.

3.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1 Условия транспортирования зондов должны соответствовать группе 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150. Транспортирование должно проводиться любым видом транспорта согласно ГОСТ Р 50444.

3.2.Условия хранения должны соответствовать группе 2(С) по ГОСТ 15150-69. Зонды должны храниться на стеллажах (в вертикальном ряду не более 7 упаковок) и защищены от прямого солнечного и ультрафиолетового излучения. Не допускается хранить изделия вблизи бактерицидных ламп, открытых емкостей с щелочами, кислотами, маслами, бензином и другими органическими растворителями.

4.СТЕРИЛИЗАЦИЯ

Стерилизация производится химическим (6% раствором перекиси водорода) или окисью этилена по МУ 287-113.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Должны быть приняты меры защиты зондов от прокалывающих и прорезывающих усилий со стороны предметов с острыми краями.

5.2 При работе с зондами не следует подвергать их кручениям и случайным изгибам,приводящим к остаточной деформации.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

зонд в индивидуальной упаковке – 1 шт;
направитель – 1 шт
этикетка – 1 шт.

7.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие зондов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных настоящими техническими условиями и эксплуатационной документацией.

7.2 Гарантийный срок годности зондов 1 год с даты изготовления.

Изготовитель: АО «МедСил», Россия, 141018, МО, г. Мытищи, Новомытищинский пр-т, д. 41а, тел/факс (495) 583 36 62.

Место производства: Россия, 141336,
МО, Сергиево-Посадский р-н, пос. Реммаш, ул. Институтская, д.24

Генеральный директор АО «МедСил» Зиненко Д.Ю.

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru