ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ С ЛИНЗАМИ И СБОРКЕ ОЧКОВ

С появлением на оптическом рынке оправ с креплением на винтах у мастеров стали возникать различные вопросы, связанные с их сборкой. Мы постараемся ответить Вам на самые распространенные вопросы, касающиеся подготовки линз и сборки очков с использованием профессионального инструмента и вспомогательных материалов.

Обработка линзы

Первым делом производится обработка линзы по шаблону. Однако после нее фацет линзы приобретает матовую поверхность, что не всегда нравится клиенту. При желании фацет можно отполировать (при этом важно предупредить заказчика о появлении в результате этой операции дополнительных бликов в очках). Полировка осуществляется шлифовальными и полировальными кругами с использованием полировальной пасты (рис. 1). В итоге линза будет иметь более эстетичный вид (рис. 2).

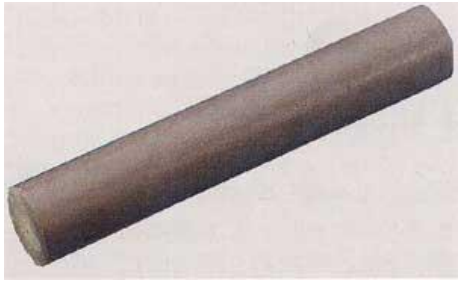


Рис. 1. Универсальная полировальная паста для полировки стекла и пластика

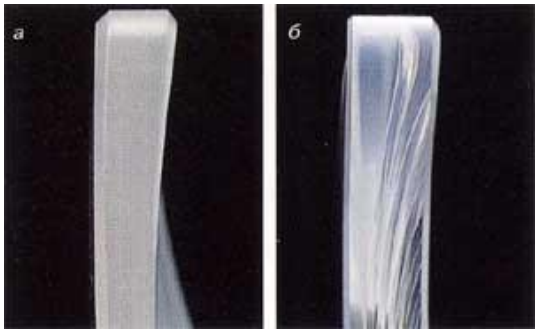


Рис. 2. Вид линзы
а - до полировки, б - после полировки

Разметка линз

Следующий этап - разметка для сверления отверстий. Для того чтобы эта разметка не стерлась во время дальнейшей работы, мы рекомендуем использовать водостойкий тонкий маркер. После этого можно приступать к сверлению.

Сверление

Сверление производится на специальных сверлильных станках. Обзор такого оборудования требует отдельного описания. Можем порекомендовать профессиональные сверлильные станки, которые имеют устройство для закрепления линз и котировочные подвижки (рис. 3) Использование такого оборудования дает возможность выполнить сверление по разметке под определенным углом наклона.



Рис. 3. Современные сверлильные станки (компания «Брайтфельд & Шликерт»

Shanghai Conant Optics Co., Ltd.
Add: No. 555 Chuanda Road, Pudong, Shanghai, China
Tel: (86 21) 58598866
Fax: (86 21) 58598686

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

Сборка очков

После подготовки оправы и линзы, мы предлагаем воспользоваться набором торцевых ключей, а также набором отверток под шлицу. При сборке очков, в результате соскальзывания отвертки на линзе возможно появление царапин, так как мастер обычно держит два ключа одновременно и производит сборку на весу без упора. Для удобной и надежной сборки существует приспособление под названием «третья рука» (рис. 4). Сюда входят две торцевые насадки (под гайку-звездочку и шестигранную гайку) и отвертка-насадка под шлицу. Сборка с таким приспособлением производится с упором на столе. Мастер сам может выбрать для себя наиболее удобный вариант сборки. Иногда длина винта оказывается недостаточной для того, чтобы закрепить линзу гайкой (особенно при работе с линзами рефракций свыше -5.0 D). В этом случае рекомендуем использовать специальную фрезу или удлиненную гайку.



Рис. 4. Приспособление для сборки «третья рука»



Рис. 5. Фреза

С помощью фрезы (рис. 5) можно вручную сделать расширенное углубление со стороны гайки на глубину, позволяющую надежно закрепить линзу. Удлиненная гайка имеет втулку с внутренней резьбой, которая сможет удлинить винт на 3 миллиметра.

Часто во время выправки и при эксплуатации очков на линзах в местах крепежа образуются сколы и трещины. Для предотвращения этого можно использовать вспомогательные материалы, такие как шайбы из пластика или металла, втулки и пластмассовые трубочки: все они позволяют снять напряжение с линзы во время ее зажима винтом и гайкой.

Много беспокойства доставляют клиенту очки с ослабленным винтовым креплением линз. Для того чтобы очки долго сохраняли элегантный вид и правильно сидели на лице, при сборке мы рекомендуем применять клей-уплотнитель для винтов (рис. 6). После его использования раскручивания винтов и гаек не произойдет.



Рис. 6. Клей-уплотнитель для винтов

Сильно выступающий конец винта ухудшает эстетику очков; кроме того, его острие может привести к травме. Для придания готовым очкам аккуратного вида, а также в целях безопасности конец винта можно укоротить кусачками (рис. 7), а оставшийся кончик обработать фрезой (рис. 8), которая удалит острые края и закруглит кончик винта. Следует также иметь в виду, что если этого не сделать, то при повторной разборке и сборке очков острые края винта могут повредить резьбу на гайке, что потребует ее замены.

Shanghai Conant Optics Co., Ltd.
Add: No. 555 Chuanda Road, Pudong, Shanghai, China
Tel: (86 21) 58598866
Fax: (86 21) 58598686

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru

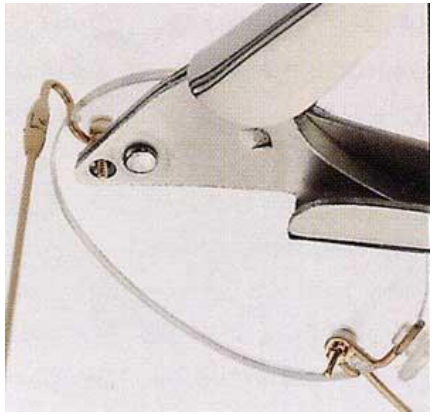


Рис. 7. Кусачки для укорачивания кончика винта

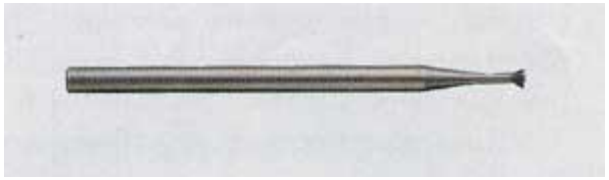


Рис. 8. Фреза для обработки кончика винта

Выправка

Собрав очки, мастер, как правило, приступает к их выправке. Для этого ему приходится несколько раз собирать и разбирать готовые очки. Однако операцию по выправке можно произвести более удобным способом - не разбирая оправу, а лишь ослабив крепеж. Здесь мы рекомендуем использовать специальный инструмент (рис.9). В частности, щипцы обеспечат надежное закрепление винта и кронштейна, не допуская создания напряжения на линзе. Неправильная выправка носовых упоров в большинстве случаев приводит к появлению следа на переносице. Правильно выправить носовые упоры мастеру также поможет специальный инструмент (рис.10). Если это не приведет к желаемому результату, то можно заменить носовые упоры на более мягкие силиконовые или упоры с гелевым наполнителем. Существуют также разнообразные специальные накладки на носовые упоры.

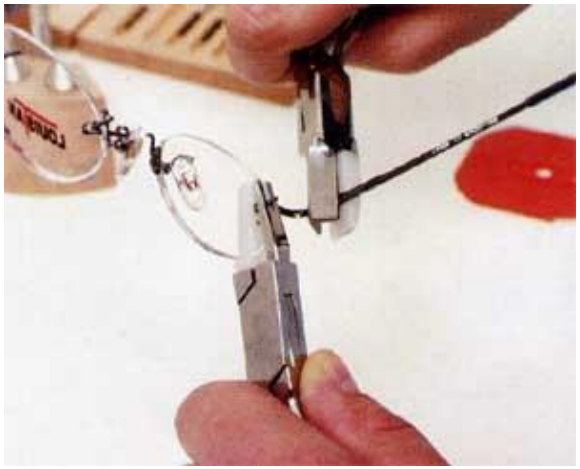


Рис. 9. Инструмент для выправки винтовых очков

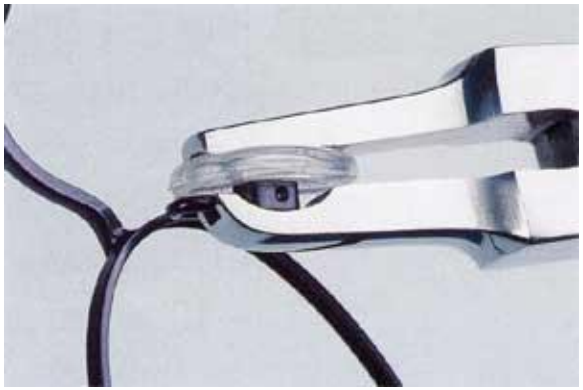


Рис. 10. Выправка носового упора

Мы надеемся, что наши рекомендации позволят вам быстро и правильно выполнить работу!

Shanghai Conant Optics Co., Ltd.
Add: No. 555 Chuanda Road, Pudong, Shanghai, China
Tel: (86 21) 58598866
Fax: (86 21) 58598686

Регистрация МИ в Росздравнадзоре
www.nevacert.ru | info@nevacert.ru